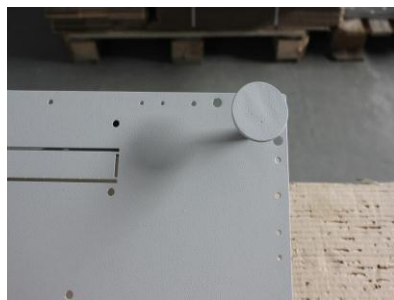
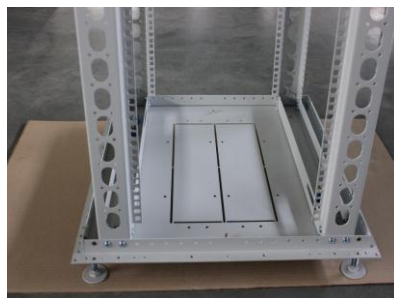


СБОРКА КАРКАСА**1. РАСПАКОВЫВАЕМ НИЗ-ВЕРХ ШКАФА НАПОЛЬНОГО ТЕЛЕКОММУНИКАЦИОННОГО.**

Проверяем комплектность поставки, наличие крепежных элементов.

**2. ВКРУЧИВАЕМ НОЖКИ В ОСНОВАНИЕ ШКАФА.****3. ВЫСТАВЛЯЕМ ОСНОВАНИЕ ШКАФА НА ПОЛУ, ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ РЕГУЛИРУЕМ УСТОЙЧИВОСТЬ ВИНТОВЫМИ НОЖКАМИ.****4. РАСПАКОВЫВАЕМ РАМУ. КРЕПИМ РАМУ К ОСНОВАНИЮ ШКАФА ПО БОКАМ, ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ВЫСТАВИВ ЕЁ НА НУЖНУЮ ГЛУБИНУ.** При сборке используется винт М6 х 14, гайка М6 самоконтр. и проставка. Винты вкручиваются с усилием (винтовёртом). Рассверливать отверстия НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ.
**5. В МОМЕНТ КРЕПЛЕНИЯ РАМЫ УСТАНОВИТЕ ПРОСТАВКУ ДЛЯ ЖЕСТКОЙ ФИКСАЦИИ КРЕПЛЕНИЯ.****6. ВТОРУЮ РАМУ ТАКЖЕ ВЫСТАВЛЯЕМ НА НУЖНУЮ ГЛУБИНУ И КРЕПИМ ЕЁ К ОСНОВАНИЮ.** При сборке используется винт М6 х 14, гайка М6 самоконтр. и проставка.
7. УСТАНОВЛИВАЕМ ВЕРХ ШКАФА. При сборке используется винт М6 х 14, гайка М6 самоконтр. и проставка.
8. В МОМЕНТ КРЕПЛЕНИЯ ВЕРХА УСТАНОВИТЕ ПРОСТАВКУ С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ РАМЫ ДЛЯ ЖЕСТКОЙ ФИКСАЦИИ КРЕПЛЕНИЯ.**9. УБЕДИТЕСЬ, ЧТО ВИНТОВЫЕ ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЗАДНЕЙ СТЕНКИ НАХОДЯТСЯ В ОДНОЙ ПЛОСКОСТИ.****10. НАЙДИТЕ НА РАМЕ СООТВЕТСТВУЮЩИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПЕРЕМЫЧКИ, УСТАНОВИТЕ ПРОСТАВКУ.** При сборке используется винт М6 х 14, гайка М6 самоконтр. и проставка. (Для шкафов выше 33U включительно).
11. УБЕДИТЕСЬ, ЧТО ПЕРЕМЫЧКИ НАХОДЯТСЯ НА ОДНОЙ ВЫСОТЕ.



12. ЕСЛИ В КОМПЛЕКТ ВАШЕЙ ПОСТАВКИ ВХОДИТ КРЫША С ПЕРФОРАЦИЕЙ, ТО ПРОИЗВЕДИТЕ МОНТАЖ КРЫШИ.



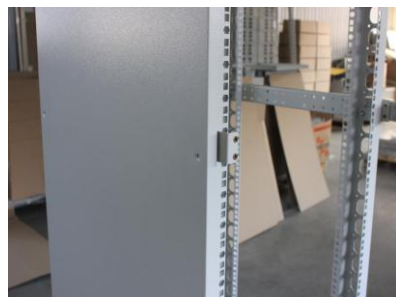
13. ФИКСИРУЕМ КРЫШУ ПО ПЕРИМЕТРУ ШКАФА. При сборке используется винт-саморез 3.9 x 9.5 потай.

14. РАСПАКОВЫВАЕМ БОКОВЫЕ СТЕНКИ ШКАФА. Проверяем комплектность поставки, наличие крепежных элементов.



15. ДЛЯ УСТАНОВКИ БОКОВОЙ СТЕНКИ В НИЖНЕМ ТОРЦЕ ДВЕРИ УСТАНОВИТЕ ВИНТ С ГАЙКОЙ В КАЖДЫЙ УГОЛ. При сборке используется винт М6 x 12 и гайка М6.

16. В МОМЕНТ УСТАНОВКИ БОКОВОЙ СТЕНКИ ВСТАВЬТЕ УСТАНОВЛЕННЫЕ ВИНТЫ В СООТВЕТСТВУЮЩИЕ ОТВЕРСТИЯ В ОСНОВАНИИ ШКАФА.



17. ПРОИЗВОДИМ ФИКСАЦИЮ БОКОВОЙ СТЕНКИ. При сборке используется винт М4 x 30 потай.



18. УСТАНОВИТЕ ПРОВОД ЗАЗЕМЛЕНИЯ НА БОКОВУЮ СТЕНКУ И НА БЛИЖАЙШУЮ КЛЕММУ ИЛИ ШПИЛЬКУ СОГЛАСНО СХЕМЕ ЗАЗЕМЛЕНИЯ.

19. РАСПАКОВЫВАЕМ ЗАДНЮЮ СТЕНКУ ШКАФА. Проверяем комплектность поставки, наличие крепежных элементов.



20. ДЛЯ УСТАНОВКИ ЗАДНЕЙ СТЕНКИ В НИЖНЕМ ТОРЦЕ СТЕНКИ УСТАНОВИТЕ ВИНТ С ГАЙКОЙ В КАЖДЫЙ УГОЛ. При сборке используется винт М6 x 12 и гайка М6.



21. УСТАНОВИТЕ УГОЛКИ, ВХОДЯЩИЕ В КОМПЛЕКТ СТЕНКИ, НА ПЕРЕМЫЧКУ. При сборке используется винт-саморез 3.9 x 13 полуцилиндр. (Для шкафов выше 33U включительно).

22. В МОМЕНТ УСТАНОВКИ ЗАДНЕЙ СТЕНКИ ВСТАВЬТЕ УСТАНОВЛЕННЫЕ ВИНТЫ В СООТВЕТСТВУЮЩИЕ ОТВЕРСТИЯ В ОСНОВАНИИ ШКАФА.

23. ПРОИЗВОДИМ ФИКСАЦИЮ ЗАДНЕЙ СТЕНКИ. При сборке используется винт М4 x 30 потай.



24. УСТАНОВИТЕ ПРОВОД ЗАЗЕМЛЕНИЯ НА ЗАДНЮЮ СТЕНКУ И НА БЛИЖАЙЩЮЮ КЛЕММУ ИЛИ ШПИЛЬКУ СОГЛАСНО СХЕМЕ ЗАЗЕМЛЕНИЯ.

25. РАСПАКОВЫВАЕМ ПЕРЕДНЮЮ/ЗАДНЮЮ ДВЕРЬ ШКАФА. Проверяем комплектность поставки, наличие крепежных элементов.



26. ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ВВЕРНУТЬ ВИНТЫ ДЛЯ ФИКСАЦИИ ДВЕРИ В ВЕРХ И НИЗ ДВЕРИ ПО УГЛАМ. При сборке используется винт М5 х 20 полуцилиндр.



27. УСТАНОВИТЕ ДВЕРЬ НА МЕСТО, ВКРУЧИВАЯ ВИНТЫ М5 Х 20 ПОЛУЦИЛИНДР.



28. ДЛЯ РЕГУЛИРОВАНИЯ ПОЛОЖЕНИЯ (ВЫСОТЫ) ПЕРЕДНЕЙ/ЗАДНЕЙ ДВЕРИ УСТАНОВИТЕ НЕОБХОДИМОЕ КОЛИЧЕСТВО ШАЙБ Ø 5 (ДО 3 ШТ.) ПОД НИЖНИЙ ВИНТ М5 Х 20 ПОЛУЦИЛИНДР.



29. УСТАНОВИТЕ ПРОВОД ЗАЗЕМЛЕНИЯ НА ДВЕРЬ И НА БЛИЖАЙЩЮЮ КЛЕММУ ИЛИ ШПИЛЬКУ СОГЛАСНО СХЕМЕ ЗАЗЕМЛЕНИЯ.

30. ЕСЛИ В КОМПЛЕКТ ВАШЕЙ ПОСТАВКИ ВХОДИТ ЦОКОЛЬ, ТО ПРОИЗВЕДИТЕ ЕГО МОНТАЖ.

31. СМОНТИРУЙТЕ ПЕРФОРИРОВАННЫЕ ПЛОСКОСТИ В ЦОКОЛЕ.



ШКАФ ГОТОВ К ЭКСПЛУАТАЦИИ.