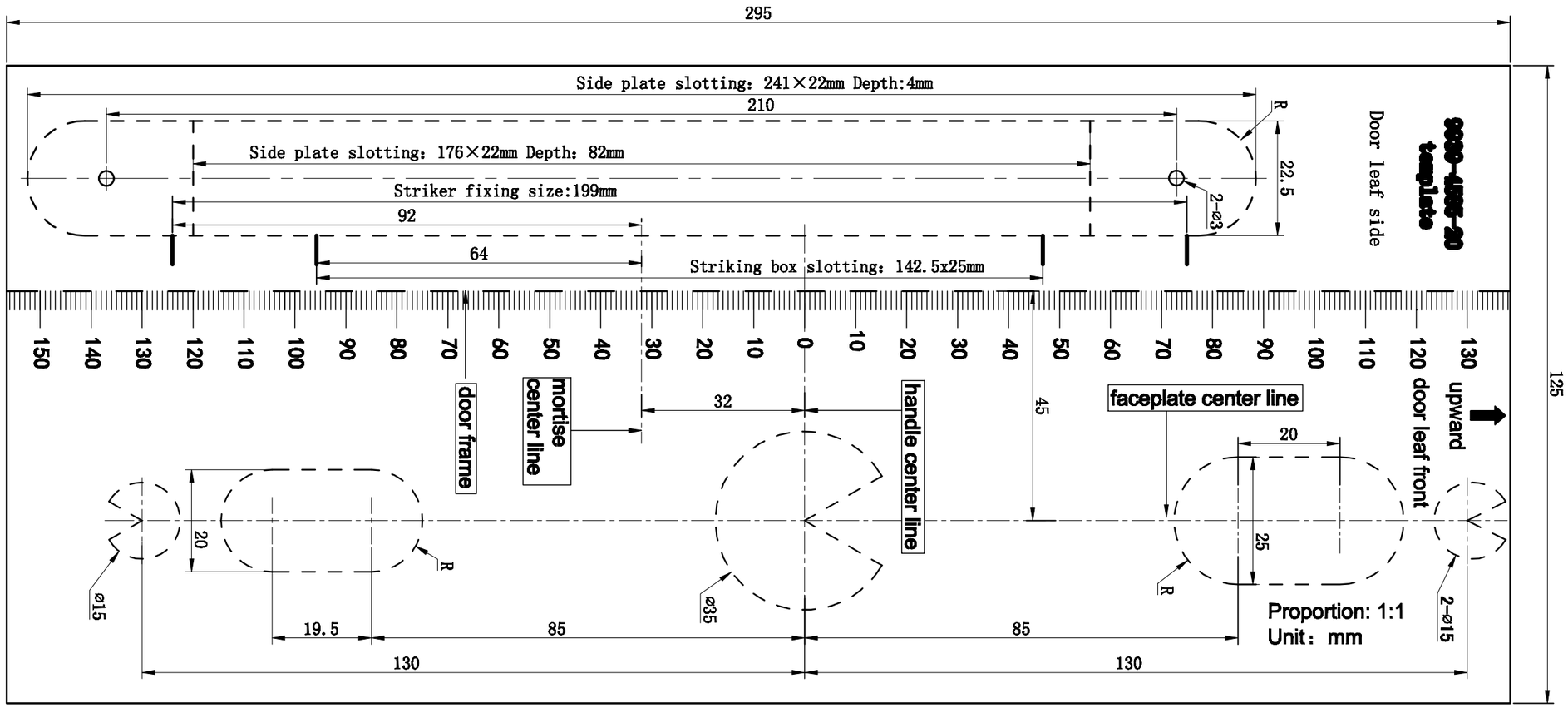

圆头衬板

轮廓线

折 线不得漏切,必须按图纸走,
偏移不得超过±0.2mm.

中心线

请按照1:1的尺寸印刷（单位：mm）

修正记录		设计 Design			视图法 See the diagram method		ZHONGSHAN YANGGE LOCK INDUSTRY CO.,LTD.	
文件号		校对 Correction			未注公差 Unspecified Tol	IT12	中山市杨格锁业有限公司	
标记		审核 Check			比例 Scale	1:1.2	产品名称 Product Name	9939-85欧标酒店锁	版本 Edition
处数		核准 Confirmation			材料 Material		零件名称 Part Name	9939-4585圆头开孔图	A00
修正人					数量 Qty		图纸编号 Dwg. No.	B0200-9939(85)-000	
日期		状态	受控□ 制样□ 开模□ 改模□ 试产□ 临时□		重量 weight				