

Рекомендации по установке врезных весов 4D-PMF_

Введение

Весы поставляются в трех упаковках: взвешивающий модуль 4D-PM-2 (3,7)_, рама для приемка RM4D-PM-2(3,7)_, весовой терминал.

Установка весов включает в себя:

- сооружение бетонного приемка (бетонирование котлована под установку рамы);
- подготовку модуля;
- сборку рамы;
- установку рамы и модуля в приемок;
- подключение терминала.

1. Сооружение приемка

- Сформировать котлован, размеры см. в Табл.1.
- Заполнить дно котлована слоем песка на высоту 100 мм.
- Залить котлован первым слоем бетона по высоте и периметру на 100 мм.

☞ Поверхность заливки дна должна быть горизонтальной и ровной. Необходимо предусмотреть патрубок диаметром не менее 50 мм для протягивания кабеля терминала. Расположение патрубка должно соответствовать отверстию в раме для приемка (по центру узкой стороны, на 25 мм выше уровня бетона). Во влажных помещениях нужно предусмотреть водоотвод.

Патрубок для
кабеля терминала

Бетонный
приемок

Водоотвод

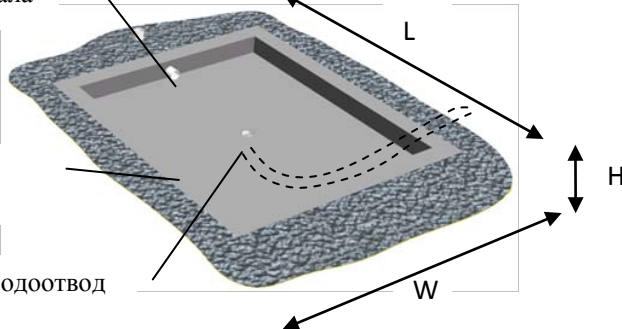


Рис.1а. Конструкция приемка

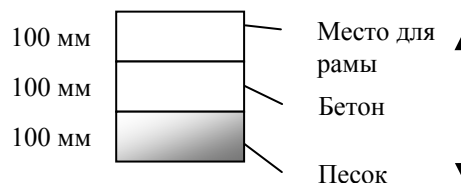


Рис.1б. Заполнение котлована

Табл. 1. Габаритные размеры рам, приемков и котлованов (L W H)

Наименование рамы	Рама для приемка, мм			Бетонный приемок, мм			Котлован, мм		
	L	W	H	L	W	H	L	W	H
RM4D-PM-2	1334	1124	98	1350	1150	100	1550	1350	300
RM4D-PM-3	1634	1324	100	1650	1350	100	1850	1550	300
RM4D-PM-7	2134	1634	104	2150	1650	100	2350	1850	300

2. Подготовка модуля взвешивающего

- Установить модуль на ровную поверхность платформой вниз
- Ввернуть 4 опоры, см. Рис. 2а. Опоры должны выступать за пределы рамы модуля на 5-10 мм.

- Переставить разъем подключения терминала внутрь рамы модуля взвешивающего:
 - ✓ открутить гайку с разъема на защитной скобе, Рис. 2а;
 - ✓ открутить защитную скобу от рамы, см. Рис.2б;
 - ✓ с помощью крючка из проволоки или другого аналогичного приспособления переместить разъем на внутреннюю сторону рамы, см. Рис 2в;
 - ✓ прикрутить защитную скобу к внутренней стороне рамы, установить и прикрутить разъем, см. Рис 2в.

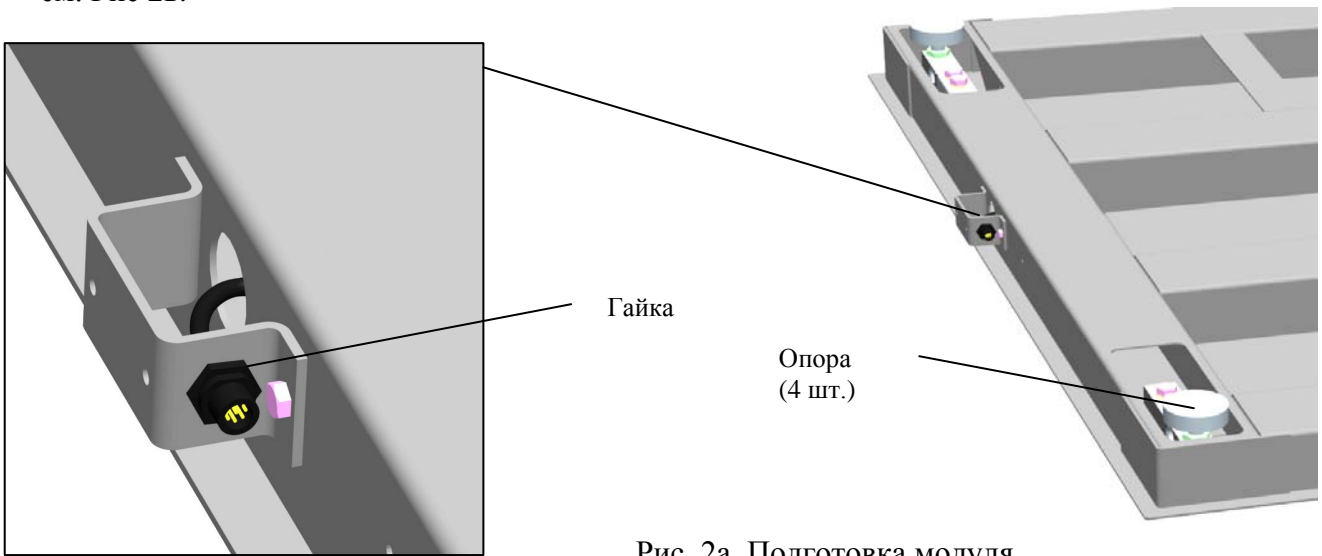


Рис. 2а. Подготовка модуля

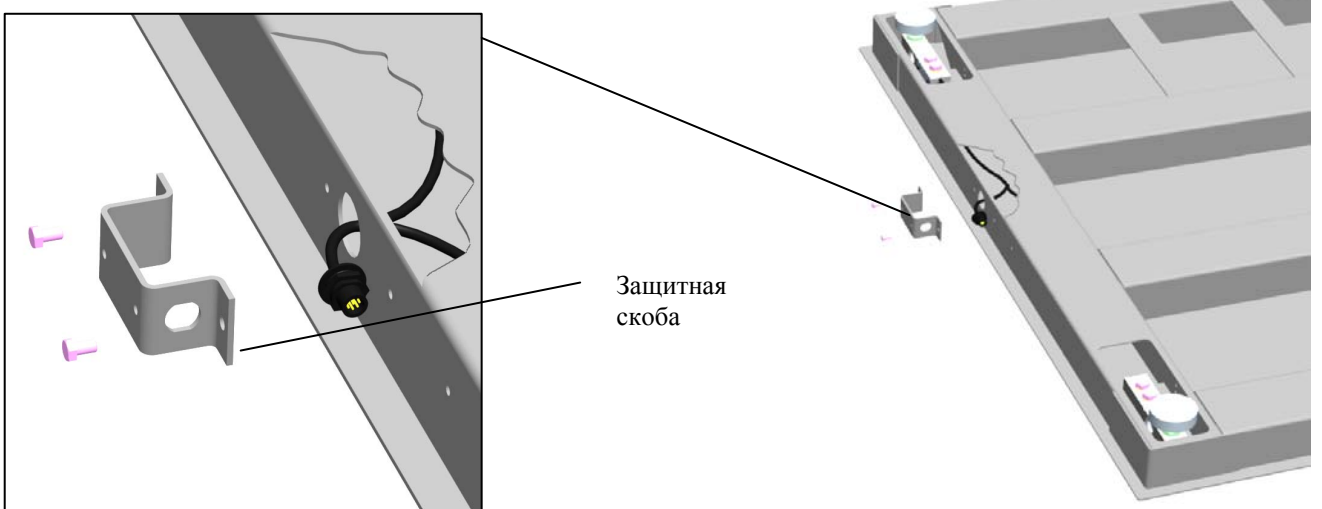


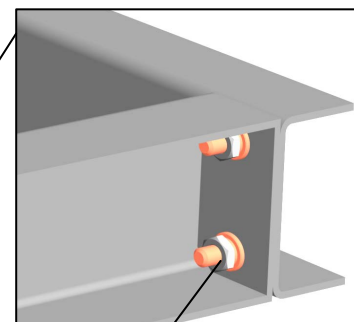
Рис. 2б. Демонтаж разъема



Рис. 2в. Монтаж разъема

3. Сборка рамы

- На ровной поверхности соберите раму в соответствии с Рис. 3.



Гайка (8 шт.)

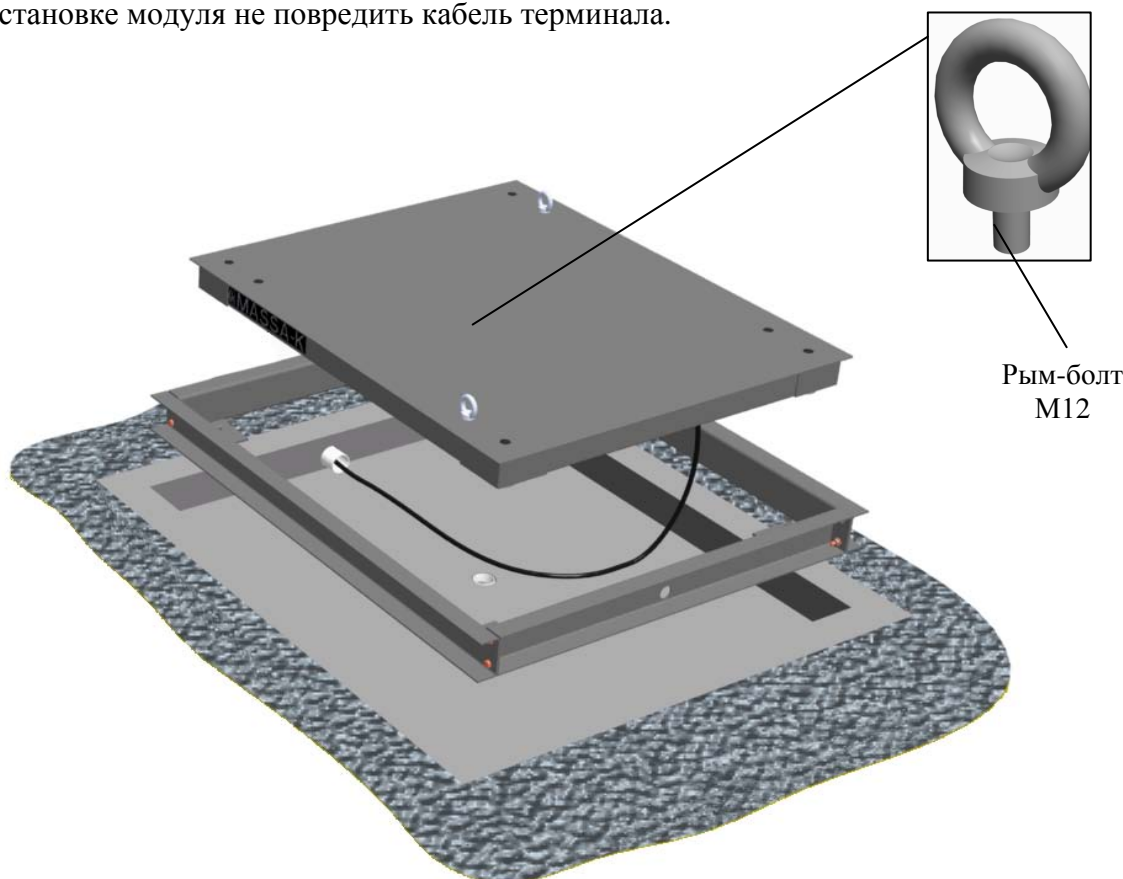
Болт М10х35 (8 шт.)

Шайба 10 (8 шт.)

Рис.3. Сборка рамы

4. Установка рамы и модуля в приямок (Рис.4)

- Установить раму в приямок. Поверхность рамы должна совпадать с поверхностью приямка. Отверстие в раме должно совпадать с патрубком.
 - Залить бетоном пространство между рамой и стенками приямка. Защитить патрубок от попадания бетона.
 - После затвердевания бетона установить взвешивающий модуль в приямок. Перед установкой протаснуть через патрубок в приямок кабель терминала и соединить его с разъемом на скобе.
- ☞ Модуль имеет технологические отверстия под рым-болты М12, что позволяет использовать тельфер при установке модуля.
- ☞ При установке модуля не повредить кабель терминала.



Рым-болт
М12

Адрес предприятия-изготовителя - АО «МАССА-К»

Россия, 194044, Санкт-Петербург, Пироговская наб., 15, лит.А

Торговый отдел: тел./факс (812) 346-57-03 (04)

Отдел гарантийного ремонта / Служба поддержки:

тел.(812) 319-70-87, (812) 319-70-88

E-mail: support@massa.ru

Отдел маркетинга: тел./факс (812) 313-87-98,

тел. (812) 346-57-02, (812) 542-85-52

E-mail: info@massa.ru, www.massa.ru