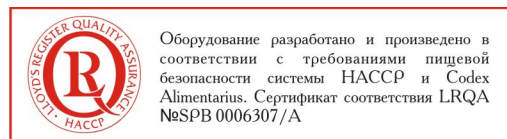




513121

Утвержден
В354.00.00.000 РЭ-ЛУ



МАШИНА ТЕСТОМЕСИЛЬНАЯ «ПРИМА – 100» РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ В354.00.00.000РЭ



Настоящее руководство по эксплуатации совмещено с паспортом, и предназначено для ознакомления обслуживающего персонала с устройством, принципом действия машины тестомесильной «Прима-100» (далее – машина) и другими сведениями, необходимыми для её правильной эксплуатации, технического обслуживания, установки, монтажа, пуска и регулирования на месте применения.

Поставка деталей, вышедших из строя в период гарантийного срока по вине потребителя, а также деталей, вышедших из строя по окончании гарантийного срока, производится в согласованные сроки за отдельную плату.

ВНИМАНИЕ: ХРАНЕНИЕ ШТАТНОЙ УПАКОВКИ НА ПЕРИОД ГАРАНТИЙНОГО СРОКА ЭКСПЛУАТАЦИИ ОБЯЗАТЕЛЬНО.

Нормальная работа машины гарантируется только при соблюдении указанных ниже условий эксплуатации и обслуживания.

Завод-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию машины, не ухудшающие её качества и потребительские свойства без отражения в данном руководстве по эксплуатации.

Пример обозначения при заказе:

Машина тестомесильная «Прима-100» ТУ5131-119-12217395-2006.

1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Машина тестомесильная «Прима-100» предназначена для замеса пшеничного, ржаного и смешанного видов теста на предприятиях хлебопекарной промышленности и в малых пекарнях.

1.2 Условия эксплуатации машины должны соответствовать климатическому исполнению УХЛ 4.2 ГОСТ 15150 - 69.

1.3 Машина предназначена для питания от сети, качество электрической энергии в которой соответствует требованиям ГОСТ 13109-97.

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Основные технические характеристики и параметры машины указаны в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра	Значение параметра
Максимальная масса теста для одного замеса, кг/замес	60*
Минимальная масса теста для одного замеса, кг/замес	3
Объем дежи, л	100
Частота вращения, об/мин:	
– месителя, малая скорость/большая скорость	100/200
– дежи	21
Номинальная потребляемая мощность, кВт.	5
Номинальное напряжение, В	3NPE ~ 380
Род тока, частота тока	Переменный, 50Гц
Габаритные размеры, мм:	
– длина	1158
– ширина	634
– высота	1111
Масса машины, кг, не более	320
* Масса теста для замеса соответственно уменьшается при уменьшении влажности теста и температуры замеса.	

2.2 Кроме видов теста, указанных в п.1.1, допускается использовать машину для замеса:

- дрожжевого теста для слоеных изделий, приготовленного по опарной и безопарной технологиям в соответствии со «Сборником технологических инструкций для производства хлебобулочных изделий» – влажность не менее 37%, масса теста не более 25кг;

- теста для сдобных изделий – влажность не менее 32%, содержание сахара и жира не менее 14%, масса замеса не более 60кг,

- теста для медовых коржей – влажность не менее 20%, масса замеса не более 30кг;

- теста для песочного полуфабриката (основного) – влажность не менее 18-20%, масса замеса не более 30кг (при использовании отдельно приготовленной эмульсии смеси: сахарной пудры, жира, меланжа и др.).

Для замеса теста по другим рецептурам максимальная загрузка определяется опытным путем. Критерием перегрузки машины является срабатывание автоматических выключателей (далее выключатели) при установленных токах, приведенных в приложении А. Если наблюдается срабатывание выключателей двигателей, то необходимо уменьшать загрузку.

Количество воды для замеса теста рассчитывается по формулам, приведенным в приложении Б.

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- машина тестомесильная «Прима-100» 1 шт.
- комплект эксплуатационной документации 1 компл.
- комплект принадлежностей 1 компл.
- комплект упаковки 1 компл.

В комплект эксплуатационной документации входит:
руководство по эксплуатации на машину

1 шт.

В комплект принадлежностей входит:

- скребок 1 шт.
- розетка 416RS6 1 шт.

В комплект упаковки входит:

- упаковка 1 место

4 УСТРОЙСТВО И РАБОТА

4.1 Машина, в соответствии с рисунком 1, состоит из следующих основных частей: станины поз.1, дежи поз.2, привода вращения месителя, привода вращения дежи, отсекаателя поз.4, спиралеобразного месителя поз.5, шкафа силового поз.11.



Вращение месителя поз.5 осуществляется 2-х скоростным электродвигателем поз.9 через двухступенчатую клиноремённую передачу поз.8.




Вращение дежи осуществляется мотор-редуктором поз.13 через одноступенчатую клиноремённую передачу поз.14.



При замесе дежа поз.2 накрывается откидной крышкой поз.3, которая предотвращает доступ в зону замеса во время работы и уменьшает выделение мучной пыли. На крышке имеется смотровое окно. При поднятии крышки срабатывает блокировочный выключатель поз.7, при этом все приводы машины отключаются.

4.2 Управление рабочим процессом осуществляется с панели управления поз.6, расположенной в верхней крышке. Размещение органов управления на панели управления показано на рисунке 2.


4.3 Замешивание теста происходит в заданном оператором режиме за один цикл.



Цикл включает два режима работы машины: с малой и большой скоростью вращения месителя. Время отработки цикла в этих режимах устанавливается на таймерах «», «», размещённых на панели управления.


Переключение с малой на большую скорость происходит автоматически по сигналу об истечении времени, установленного на таймере малой скорости «». По истечении времени цикла, установленного на таймере «», приводы машины автоматически останавливаются, звонок сигнализирует об окончании цикла. Прерывание сигнала звонка производится кратковременным нажатием кнопки «» (СТОП).

4.4 Направление вращения дежи, во время вращения месителя на малой скорости, можно изменять на противоположное. Реверс вращения осуществляется переводом переключателя изменения направления вращения дежи из положения «» (против часовой стрелки) в положение «» (по часовой стрелке), и наоборот.

4.5 Предусмотрена возможность отработки цикла только на малой, или только на большой скорости.

Для работы машины только на большой скорости и для досрочного переключения с малой на большую скорость необходимо повернуть подвижную шкалу таймера «» в положение «0».

Для работы машины только на малой скорости, на таймере «» необходимо установить заведомо большее значение времени по сравнению со временем таймера «».

4.6 Предусмотрена возможность досрочного окончания цикла в любой момент, кратковременным нажатием кнопки «» (СТОП), не дожидаясь истечения времени, установленного на таймерах.

4.7 Машина снабжена устройством аварийной остановки. Аварийная остановка производится нажатием кнопки «АВАРИЙНЫЙ СТОП» на панели управления. После нажатия этой кнопки все приводы отключаются, при этом кнопка фиксируется в нажатом положении и блокирует любое включение машины. Для последующего включения машины необходимо расфиксировать кнопку «АВАРИЙНЫЙ СТОП», повернув её грибовидную головку против часовой стрелки.

4.8 Схема электрическая принципиальная машины приведена на рисунке 3, схема электрическая соединений машины приведена на рисунке 4, схема электрическая соединений силового шкафа приведена на рисунке 5.

5 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1 Работы по монтажу, пуску и техническому обслуживанию машины должны производиться согласно правилам техники безопасности квалифицированным персоналом, обученным безопасным методам работы и имеющим право и полномочия производить работы на данном оборудовании.

5.2 К обслуживанию машины должны допускаться лица, изучившие настоящее руководство по эксплуатации, прошедшие производственное обучение и инструктаж по технике безопасности на рабочем месте.

5.3 Машина должна быть надёжно заземлена. Заземление необходимо выполнить в соответствии с требованиями «Правил устройства электроустановок (ПУЭ)», утверждённых Госэнергонадзором.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- ВКЛЮЧАТЬ МАШИНУ ПРИ ОТСУТСТВИИ СОЕДИНЕНИЯ ПРОВОДА ЗАЗЕМЛЕНИЯ МАШИНЫ С ОБЩИМ КОНТУРОМ ЗАЗЕМЛЕНИЯ ПОМЕЩЕНИЯ;**
- ПРОВОДИТЬ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И САНИТАРНУЮ ОБРАБОТКУ МАШИНЫ БЕЗ ОТКЛЮЧЕНИЯ ОТ ЭЛЕКТРОСЕТИ;**
- ПРОИЗВОДИТЬ НАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ, ЗАПРАВКУ РЕМЕНЕЙ КЛИНОРЕМЁННЫХ ПЕРЕДАЧ, ОЧИСТКУ И СМАЗКУ ДЕТАЛЕЙ ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ МАШИНЫ;**
- ВЫПОЛНЯТЬ ТЕСТОМЕСИЛЬНЫЕ РАБОТЫ НА МАШИНЕ СО СНЯТОЙ КРЫШКОЙ;**
- РАБОТАТЬ НА МАШИНЕ С ОТКЛЮЧЁННЫМ ИЛИ ВЫШЕДШИМ ИЗ СТРОЯ БЛОКИРОВОЧНЫМ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕМ;**
- ИСПОЛЬЗОВАТЬ МАШИНУ НЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ.**

ВНИМАНИЕ: РАБОТЫ ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ, РЕМОНТУ И САНИТАРНОЙ ОБРАБОТКЕ МАШИНЫ ДОЛЖНЫ ПРОВОДИТЬСЯ ПРИ ПОЛНОСТЬЮ ОТКЛЮЧЕННОМ ЭЛЕКТРОПИТАНИИ ПУТЁМ ОТСОЕДИНЕНИЯ ВИЛКИ ОТ РОЗЕТКИ!

6 МОНТАЖ И НАЛАДКА

6.1 Требования к помещению и электропитанию.

Помещение, где устанавливается машина, должно быть оборудовано:

- внешним контуром заземления;
- подводом электроэнергии 3-х фазного переменного тока напряжением 380 В, частотой 50 Гц с рабочей нейтралью и защитным проводом заземления, соединённым с общим контуром заземления помещения (3NPE ~ 380 В 50 Гц – три провода фаз плюс рабочая нейтраль, плюс защитный провод заземления), рассчитанным на нагрузку, создаваемую установленным оборудованием, качество подаваемой электроэнергии должно соответствовать требованиям ГОСТ 13109-97;

6.2 Машина должна транспортироваться до места установки в упаковке предприятия – изготовителя.

6.3 Упакованную машину следует осторожно без резких толчков и ударов переместить на место установки.

6.4 Распаковывание машины необходимо производить в следующем порядке:

- осмотреть упаковку и убедиться в её целостности;
- распаковать, выполнить внешний осмотр на отсутствие повреждений, возможных при транспортировке;
- проверить комплектность по разделу 3 настоящего руководства по эксплуатации.

6.5 При обнаружении несоответствия качества или комплектности покупатель или получатель, обязан составить акт согласно Инструкции о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по качеству, утвержденной Постановлением Госарбитража при Совете Министров СССР от 25.04.66г. с последующими изменениями и дополнениями.

6.6 Перед монтажом машину необходимо расконсервировать, окрашенные поверхности следует протереть от пыли влажной тканевой салфеткой.

6.7 Место установки машины должно обеспечивать удобство её монтажа и технического обслуживания. Строповку машины, при установке на место после распаковывания, выполнять в соответствии с рисунком 6.

6.8 Снять машину с поддона, вернуть опоры поз.12. Установить машину на место. Отрегулировать машину по высоте с помощью опор поз.12.

6.9 После установки машины следует проверить и, при необходимости, подтянуть:

- крепления проводов в клеммных зажимах;
- крепления электрических элементов;
- натяжение ремней клиноремённых передач.

6.9.1 Натяжение ремней клиноремённых передач привода месителя производить соответствующими натяжными болтами, предварительно открыв и зафиксировав на упоре верхнюю крышку, закрывающую клиноремённые передачи, и ослабив крепления плиты подмоторной и промежуточной опоры.

Натяжение ремня привода дежи производить смещением плиты с мотор-редуктором по пазам при ослабленных винтах крепления плиты. Смещение производить вращением соответствующего болта, предварительно отведя в сторону встроенный в дверцу силовой шкаф поз.11, навешанный на петлях.



Натяжение должно быть таким, чтобы прогиб в середине каждого ремня от усилия 30Н (3 кгс) был в пределах 8-10 мм. После натяжения следует затянуть крепления плиты с мотор-редуктором, промежуточной опоры и плиты подмоторной.



6.10 Подключить машину к сети трехфазного переменного тока частотой 50Гц и напряжением 380В с рабочей нейтралью и к общему контуру заземления помещения пятижильным кабелем - жила кабеля медная сечением не менее 1,5 мм² – с помощью розетки из комплекта принадлежностей.



Защитный провод заземления надежно соединить с заземляющим контактом розетки и общим контуром заземления помещения. Заземление необходимо выполнить в соответствии с требованиями «Правил устройства электроустановок (ПУЭ)», утвержденных Госэнергонадзором.



Электромонтаж следует проводить в соответствии с «Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей» и «Правилами техники безопасности по эксплуатации электроустановок потребителей» Министерства энергетики и электрификации РФ.




6.11 Проверить правильность подключения машины. Проверку необходимо выполнять в следующем порядке.





6.11.1 Все автоматические выключатели в шкафу силовом поз.11, в соответствии с рисунком 1, перевести в положение « I » (включено). Вставить вилку в розетку, подать электропитание. Вводной выключатель поз.10 установить в положение « I » – на панели управления загорятся лампа «  » (СЕТЬ) и подсветка кнопки «  » (СТОП).

6.11.2 Проверить правильность установки режима работы и правильность установки шкал на таймерах «  », «  ».

На таймере «  » должен быть выставлен «Режим А», а на таймере «  » - «Режим Б», переключатели режимов расположены со стороны выводов таймеров.

На таймерах «  », «  » в нижнем левом углу должна быть выставлена кратность «×10», а в нижнем правом углу должна быть выбрана единица измерения «min».

На таймере «  » установить время работы на малой скорости, на таймере «  » установить общее время цикла. Переключатель направления вращения дежи установить в положение «  ».






6.11.3 На панели управления кратковременно нажать кнопку «  » (ПУСК), при этом загорится подсветка этой кнопки, а подсветка кнопки «  » (СТОП) погаснет. Включится привод вращения дежи, включится привод вращения месителя, при этом загорится соответствующая индикация таймеров «  », «  ».



Меситель и дежа должны вращаться плавно.




Меситель и дежа должны вращаться с малой скоростью в одну сторону против часовой стрелки. В противном случае следует поменять местами любые две фазы питания на розетке.

6.11.4 Остановку приводов вращения дежи и месителя выполнить кратковременным нажатием кнопки «  » (СТОП) на панели управления, при этом загорится подсветка кнопки «  », а подсветка кнопки «  » погаснет, погаснут индикаторы таймеров «  », «  ».

6.12 Проверить работу блокирующего выключателя поз. 7. Проверку выполнить в следующем порядке.

Кратковременно нажать кнопку «  » (ПУСК). Приводы вращения дежи и месителя одновременно включатся, при этом загорится подсветка кнопки «  » и загорятся соответствующие индикаторы на таймерах «  », «  ». Приподнять крышку дежи – приводы месителя и дежи, должны отключиться, отсчёт времени таймеров продолжится, при этом загорится подсветка кнопки «  » (СТОП).



Опустить крышку дежи. Кратковременно нажать кнопку «  » (ПУСК) – приводы месителя и дежи включатся, при этом погаснет подсветка кнопки «  » (СТОП).

Нажать кнопку «  » (СТОП). Вводной выключатель установить в положение «  » (СЕТЬ) и подсветка кнопки «  » (СТОП) погаснут.

7 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

7.1 При подготовке к работе необходимо провести санитарную обработку машины.



При проведении санитарной обработки необходимо вымыть меситель, отсекаТЕЛЬ, крышку и внутреннюю поверхность дежи тёплым мыльным раствором, тёплым раствором пищевой соды, сполоснуть чистой тёплой водой, просушить или вытереть чистым полотенцем.

7.2 Необходимо проверить правильность установки шкал на таймерах «», «» в соответствии с пунктом 6.11.2.

8 ПОРЯДОК РАБОТЫ



8.1 Перед включением необходимо провести внешний осмотр машины, обратив внимание на следующее:

- во внутреннем объеме дежи и на месителе не должно быть посторонних предметов и засохшего теста;
- электрический кабель не должен иметь повреждений.



8.2 Включить вводной выключатель, установив его в положение « I » (включено), при этом на панели управления загорится лампа «  » (СЕТЬ) и подсветка кнопки «  » (СТОП).






8.3 Поднять крышку дежи. Подготовить и заполнить дежу исходными компонентами. Опустить крышку дежи.



Примечание – Рекомендации по расчёту потребного количества воды при замесе теста определённой влажности изложены в приложении Б.

8.4 Переключатель направления вращения дежи на панели управления установить в положение «  » (или «  »).


ВНИМАНИЕ: ВО ИЗБЕЖАНИЕ ОТКЛЮЧЕНИЯ ПРИВОДА ВРАЩЕНИЯ ДЕЖИ НА МАЛОЙ СКОРОСТИ НЕ СЛЕДУЕТ ОСТАВЛЯТЬ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ ИЗМЕНЕНИЯ НАПРАВЛЕНИЯ ВРАЩЕНИЯ ДЕЖИ В ПРОМЕЖУТОЧНОМ ПОЛОЖЕНИИ.


8.5 На панели управления установить: на таймере «  » – длительность цикла замеса, на таймере «  » – длительность замешивания с малой скоростью. Установка времени производится поворотом подвижной шкалы таймера в положение соответствующее требуемому времени.




8.6 На панели управления кратковременно нажать кнопку «  » (ПУСК) – включатся приводы вращения дежи и месителя, меситель будет вращаться с малой скоростью. Загорится соответствующая индикация таймеров «  », «  », загорится подсветка кнопки «  », а подсветка кнопки «  » погаснет.



Направление вращения дежи, во время вращения месителя с малой скоростью, при необходимости, можно изменять на противоположное. Изменение направления вращения дежи производится с панели управления переводом переключателя направления вращения дежи из положения «  » в положение «  », и наоборот.







Примечание – Использование реверса вращения дежи на стадии смешивания сырья ускоряет процесс смешивания компонентов теста на начальной стадии замеса. По окончании замеса использование реверса вращения дежи позволяет сосредоточить тестовую массу и облегчить процесс ручной выгрузки теста.






8.7 После истечения времени замеса с малой скоростью изменится индикация таймера «  », автоматически произойдёт переключение на режим работы с большой скоростью. В случае несовпадения направлений вращения дежи и месителя на малой скорости вращения, при переключении на большую скорость направление вращения дежи изменится автоматически.


После переключения на режим работы с большой скоростью замес будет продолжаться до тех пор, пока не истечёт время, установленное на таймере «  » длительности цикла замеса.


8.8 Для добавления необходимых компонентов, при необходимости, можно в любой момент остановить замес, приподняв крышку дежи. Приводы месителя и дежи одновременно остановятся, таймеры «  », «  » (если не истекло установленное на нём время) продолжают отсчёт текущего времени. При этом загорится подсветка кнопки «  ».


Для продолжения отработки цикла замеса необходимо опустить крышку дежи и кратковременно нажать кнопку «  » (ПУСК) – приводы месителя и дежи включатся, при этом погаснет подсветка кнопки «  ».

8.9 По окончании цикла замеса изменится индикация таймера «  », привод вращения месителя и привод вращения дежи одновременно остановятся, при этом зазвонит звонок, извещающий об окончании цикла замеса. Загорится подсветка кнопки «  » (СТОП). Замес теста окончен. Выключение звонка произвести кратковременным нажатием кнопки «  » (СТОП), при этом погаснет подсветка кнопки «  » (ПУСК), погаснут индикаторы таймеров «  », «  ».

8.10 При необходимости досрочного прекращения цикла, остановку приводов вращения дежи и месителя следует выполнять кратковременным нажатием кнопки «  » на панели управления, при этом погаснет подсветка кнопки «  », погаснут индикаторы таймеров «  », «  », и загорится подсветка кнопки «  » (СТОП).

8.11 В случае появления каких-либо признаков ненормальной работы машины необходимо незамедлительно нажать красную кнопку «АВАРИЙНЫЙ СТОП» – работа машины прекратится, все приводы машины отключатся, погаснет вся световая сигнализация, кроме лампы «  » (СЕТЬ), при этом кнопка зафиксируется в нажатом положении и заблокирует любое включение машины.

Для дальнейшего включения машины в работу, после устранения причины останова, необходимо разблокировать кнопку «АВАРИЙНЫЙ СТОП», повернув её против часовой стрелки. Затем продолжить работу кратковременным нажатием кнопки «  » (ПУСК).

8.12 После окончания работы необходимо выключить вводной выключатель, установив его в положение « **О** » (выключено), лампа «  » (СЕТЬ) на панели управления погаснет.

8.13 Необходимо очистить меситель, отсекаТЕЛЬ, дежу и, при необходимости, крышку дежи от остатков теста и вымыть теплой водой.

Для удаления присохших частиц теста следует применять деревянные или пластмассовые скребки, волосяные щётки или салфетки из мягкой ткани.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРИМЕНЯТЬ ДЛЯ ОЧИСТКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПРЕДМЕТЫ.

9 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

9.1 Для поддержания машины в исправном состоянии во время её эксплуатации следует проводить техническое обслуживание.

Техническое обслуживание электрооборудования и электродвигателей должен производить электрик соответствующей квалификации.

ВНИМАНИЕ: ПЕРЕД ПРОВЕДЕНИЕМ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И САНИТАРНОЙ ОБРАБОТКИ НЕОБХОДИМО ОТКЛЮЧИТЬ МАШИНУ ОТ ЭЛЕКТРОСЕТИ ПУТЁМ ОТСОЕДИНЕНИЯ ВИЛКИ ОТ РОЗЕТКИ.

9.2 Техническое обслуживание машины разделяется на следующие виды:

- ежедневное обслуживание в объёме пунктов 8.1, 8.13;
- ежемесячное обслуживание;
- техническое обслуживание 1 раз в год.

9.3 В ежемесячное техническое обслуживание входит:

- проверка натяжения ремней клиноремённых передач по разделу б;
- проверка заземления машины;
- проверка крепления проводов в клеммных зажимах, очистка от пыли электроэлементов и визуальная проверка состояния электрооборудования.

9.4 Техническое обслуживание 1 раз в год включает в себя следующие работы:

- проверки, проводимые при ежемесячном техническом обслуживании с более детальной проверкой соединений узлов и деталей машины;
- проверка, при необходимости, подтяжка резьбовых соединений;
- смазка машины;
- техническое обслуживание электрооборудования с проверкой состояния контактов выключателей, пускателей и реле.

9.5 Смазка машины.

В подшипниковых опорах приводов вращения дежи и месителя применены подшипники с защитными шайбами. Возобновление смазки подшипников в эксплуатации не требуется.

Замена смазки в мотор-редукторе привода вращения дежи не требуется, смазка заложена на весь срок службы.

С периодичностью 1 раз в год смазывать ось поворота крышки дежи смазкой ЛИТОЛ 24 ГОСТ 21150-87 с помощью кисти.

9.6 Санитарная обработка машины.

Санитарную обработку машины необходимо проводить дезинфицирующим раствором с помощью тканевой салфетки.





ЗАПРЕЩАЕТСЯ МЫТЬ МАШИНУ СТРУЕЙ ВОДЫ.

10 ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

10.1 Перечень возможных неисправностей приведен в таблице 2.

ВНИМАНИЕ: РАБОТЫ ПО УСТРАНЕНИЮ НЕИСПРАВНОСТЕЙ МАШИНЫ НЕОБХОДИМО ПРОИЗВОДИТЬ ПРИ ПОЛНОСТЬЮ ОТКЛЮЧЁННОМ ЭЛЕКТРОПИТАНИИ ПУТЁМ ОТСОЕДИНЕНИЯ ВИЛКИ ОТ РОЗЕТКИ.

Таблица 2

Наименование неисправности и внешнее проявление	Вероятная причина	Методы устранения
При включении вводного выключателя не загорается лампа «  » (СЕТЬ) на панели управления.	Отсутствует напряжение питания. Перегорела лампа «  » (СЕТЬ).	Проверить наличие напряжения в питающей сети. При наличии напряжения проверить исправность лампы и цепи питания. Восстановить цепь питания или заменить лампу, при необходимости.
При замешивании теста меситель или дежа вращаются с замедлением или рывками.	Проскальзывают ремни клиноремённых передач.	Очистить рабочие поверхности ремней и шкивов от следов замасливания, при необходимости. Проверить натяжение ремней, при необходимости, подтянуть ремни.
Отключение привода вращения дежи при включении реверса.	Выключился автоматический выключатель QF2.	Выключить реверс. Выключить машину. Выключатель QF2 перевести в положение «I». Включить машину.
При работе машины приводы месителя и (или) дежи отключаются, лампа «  » (СЕТЬ) горит, подсветка кнопки «  » (ПУСК) не горит.	1 Перегрузка в цепи одного из двигателей машины (сработал один из автоматов QF2,QF3). 2 Короткое замыкание в цепи одного из двигателей машины (один из автоматов QF2 или QF3 отключился) или неисправность одного из автоматов QF2,QF3.	1 Выключить машину, устранить причину перегрузки: увеличить влажность теста, или уменьшить загрузку. Автоматические выключатели QF2, QF3 перевести в положение «I». Включить машину. 2 Устранить причину короткого замыкания, автоматические выключатели QF2, QF3 перевести в положение «I». При необходимости заменить неисправный автомат.

11 ПРАВИЛА ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ

11.1 Транспортирование машины в упакованном виде может производиться автомобильным, железнодорожным, речным и воздушным транспортом в соответствии с правилами, действующими на эти виды транспорта.

Условия транспортирования, в части воздействия механических факторов, – по категориям Л, С ГОСТ 23170-78, в части воздействия климатических факторов внешней среды - по условиям хранения 5 ГОСТ 15150-69.

11.2 Хранение машины в упакованном виде на складах производится в вертикальном положении в один ярус по группе условий хранения 5 ГОСТ15150-69.

11.3 Срок хранения машины без переконсервации должен быть не более 12 месяцев со дня изготовления при соблюдении условий хранения по п. 11.2.

11.4 В случае хранения машины свыше 12 месяцев со дня изготовления, необходимо произвести её переконсервацию как изделие группы II по варианту защиты В3-4 ГОСТ 9.014-78.

11.5 При погрузке и разгрузке машины в упаковке её следует поднимать вилочным погрузчиком за транспортировочный поддон. Схема строповки машины без упаковки приведена на рисунке 6.

11.6 При нарушении потребителем правил транспортирования, хранения и сроков переконсервации предприятие-изготовитель ответственности за техническое состояние машины не несёт.

12 УТИЛИЗАЦИЯ

12.1 По окончании срока службы машина подлежит утилизации.

12.2 Изделие не представляет опасности для жизни и здоровья людей, окружающей среды. Мероприятия по специальной подготовке и отправке машины на утилизацию не требуются.

13 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Машина тестомесильная «Прима-100» № _____,
заводской номер

изготовлена и принята в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документацией и признана годной для эксплуатации.

Начальник ОКК

МП _____
личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число



14 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

ЗАО НПП фирма «Восход»

(наименование или шифр завода-изготовителя)

гарантирует соответствие машины требованиям действующей технической документации и безотказную её работу в течение гарантийного срока, при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, транспортирования, хранения и монтажа, указанных в настоящем руководстве по эксплуатации.

Поставка деталей, вышедших из строя в период гарантийного срока по вине потребителя, а также деталей, вышедших из строя по окончании гарантийного срока, производится в согласованные сроки за отдельную плату.

Замена деталей, вышедших из строя в гарантийный период не по вине потребителя, производится после предъявления акта и вышедших из строя деталей.

ВНИМАНИЕ: ХРАНЕНИЕ ШТАТНОЙ УПАКОВКИ НА ПЕРИОД ГАРАНТИЙНОГО СРОКА ЭКСПЛУАТАЦИИ ОБЯЗАТЕЛЬНО.

Гарантийный срок эксплуатации –1 год. Начало гарантийного срока исчисляется со дня отгрузки машины потребителю.

По вопросам гарантийных обязательств обращаться:

ЗАО НПП фирма « Восход »

Почтовый адрес: Россия 410012, г. Саратов, ул. Сакко и Ванцетти, д. 14.

Телефоны: (845-2) 27-44-75; 72-15-84; 48-96-34.

Юридический адрес: Россия 410004 г. Саратов, ул. Астраханская, д. 21.

15 СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

15.1 Акт о вскрытых дефектах машины составляется в течение пяти дней после их обнаружения в соответствии с «Инструкцией о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по качеству», утвержденной постановлением Госарбитража от 25.04.66 г. № П-7.

15.2 Замена деталей, вышедших из строя в гарантийный период не по вине потребителя, производится после предъявления акта и вышедших из строя деталей.

15.3 При проведении гарантийных работ следует сделать запись в таблице 3 регистрации рекламаций.

Таблица 3

Дата	Содержание рекламации	Каким образом и кем восстановлено изделие	Должность, фамилия и подпись ответственного лица

16 КОНСЕРВАЦИЯ

Дата	Наименование работы	Срок действия, годы	Должность, фамилия и подпись

17 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Машина тестомесильная «Прима-100» № _____
заводской номер

упакована на

(наименование или шифр предприятия, производившего упаковывание)

согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации.

Упаковщик

должность

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

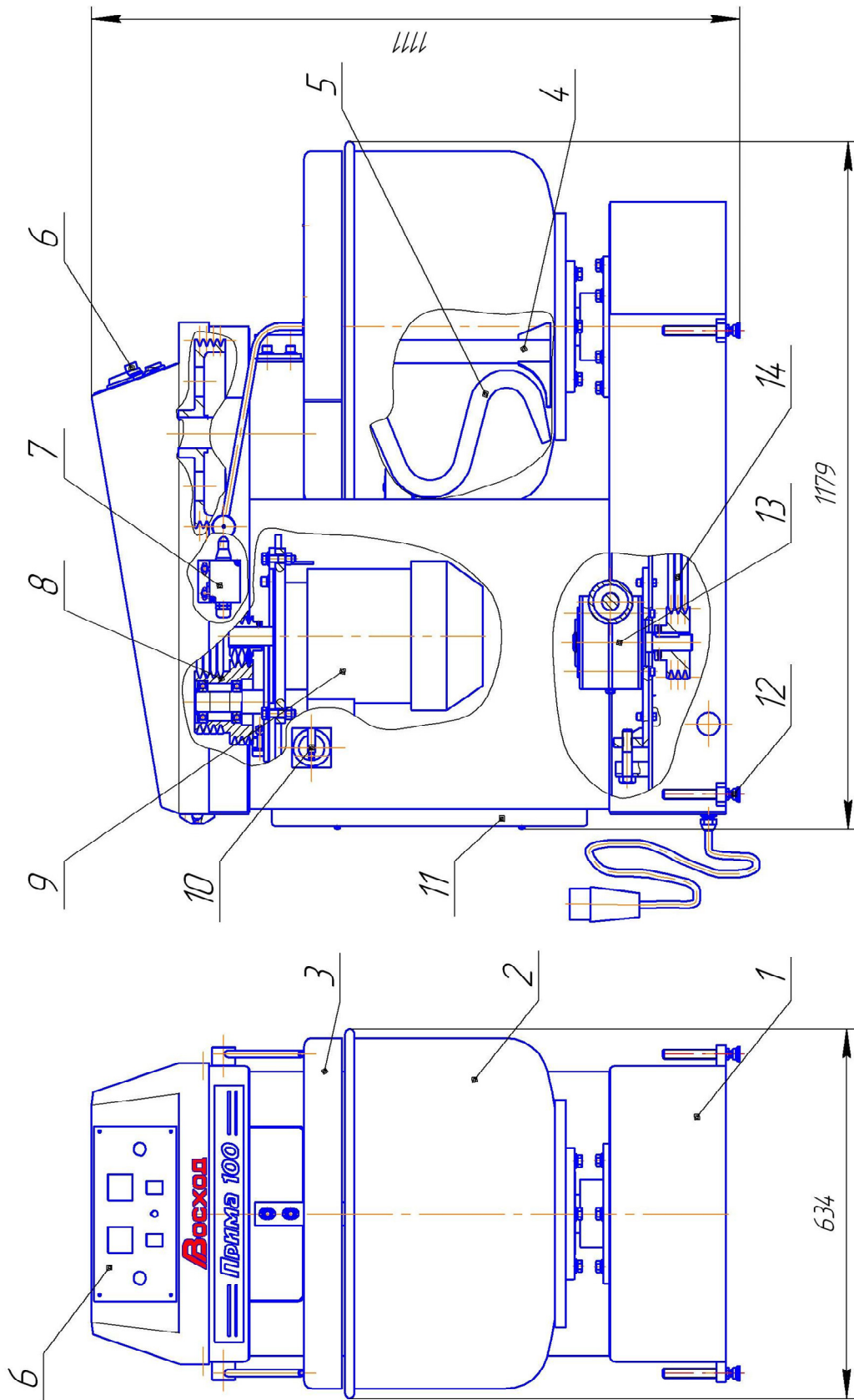


Рисунок 1 - Общий вид машины тестомесильной "Прима-100"

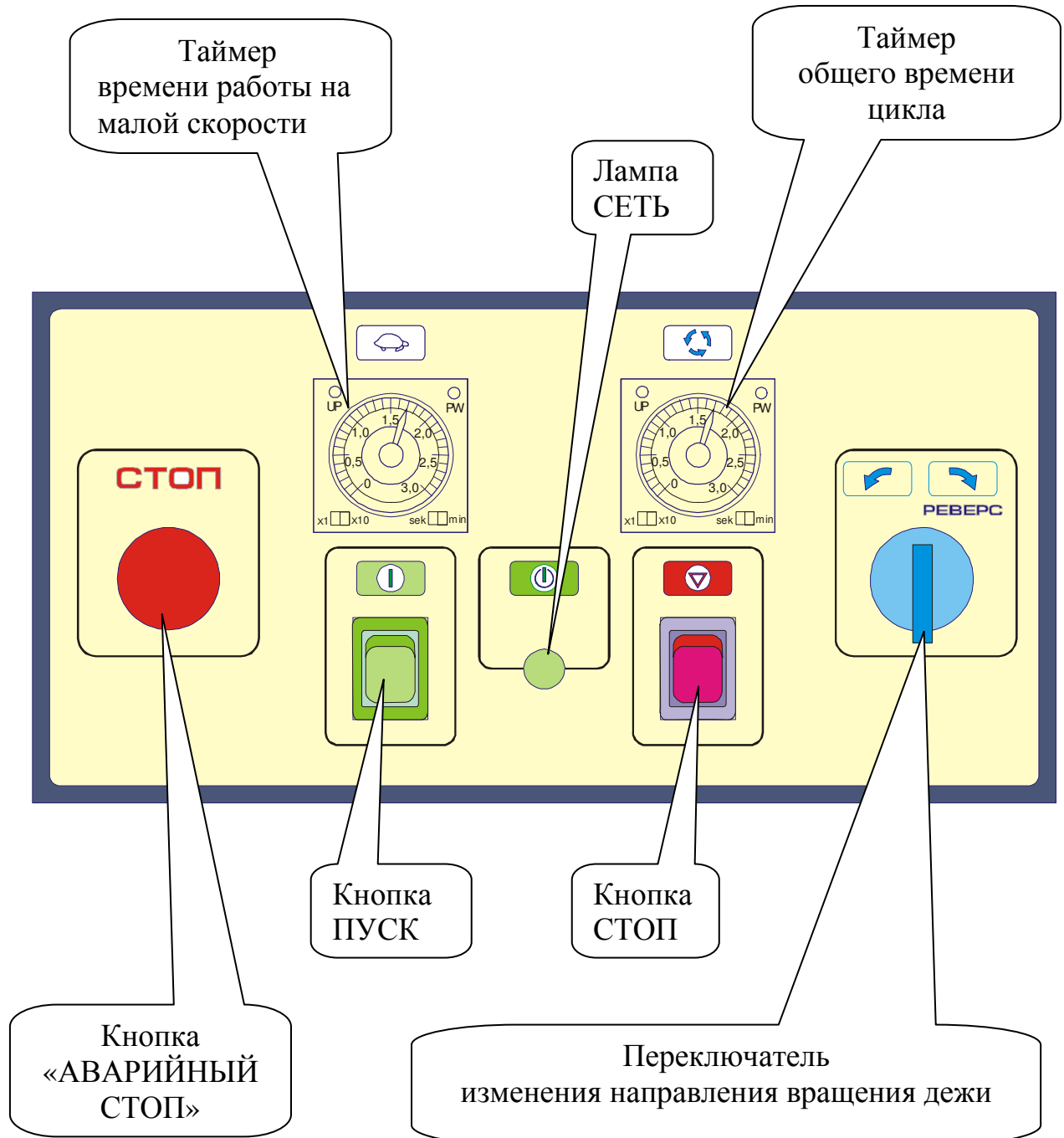


Рисунок 2 – Панель управления машины.

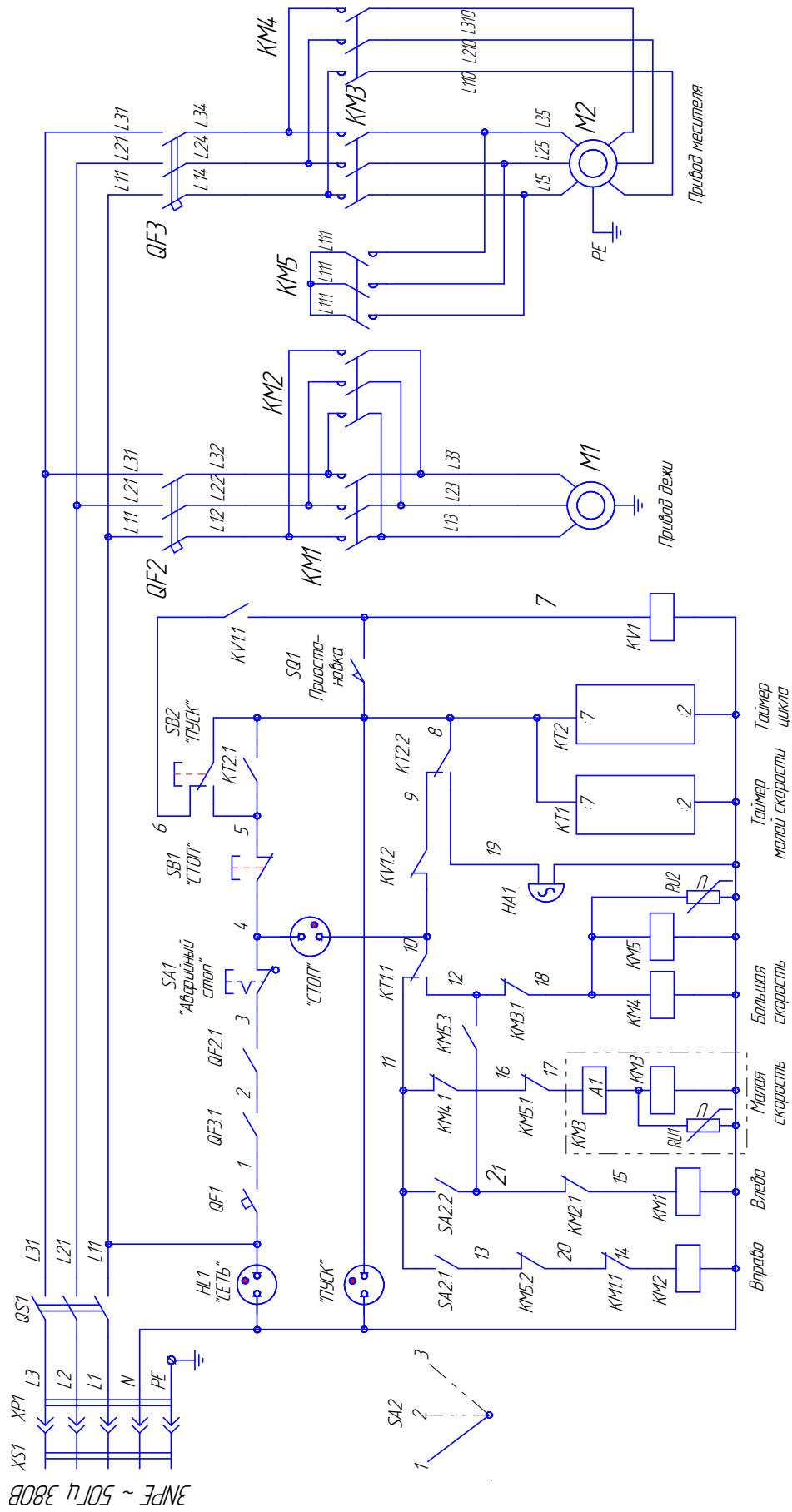


Рисунок 3 - Схема электрическая принципиальная машины

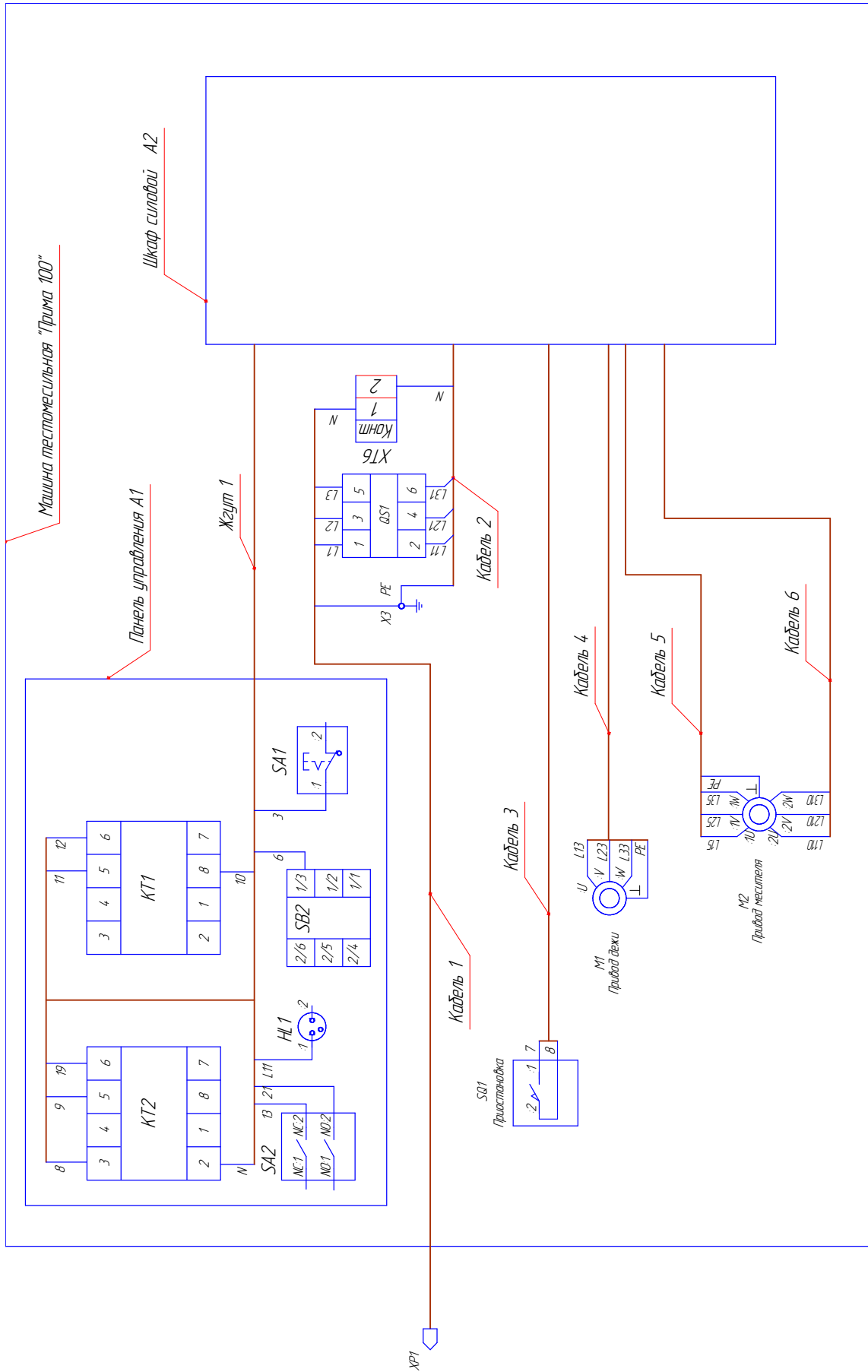


Рисунок 4 - Схема электрическая соединений машины

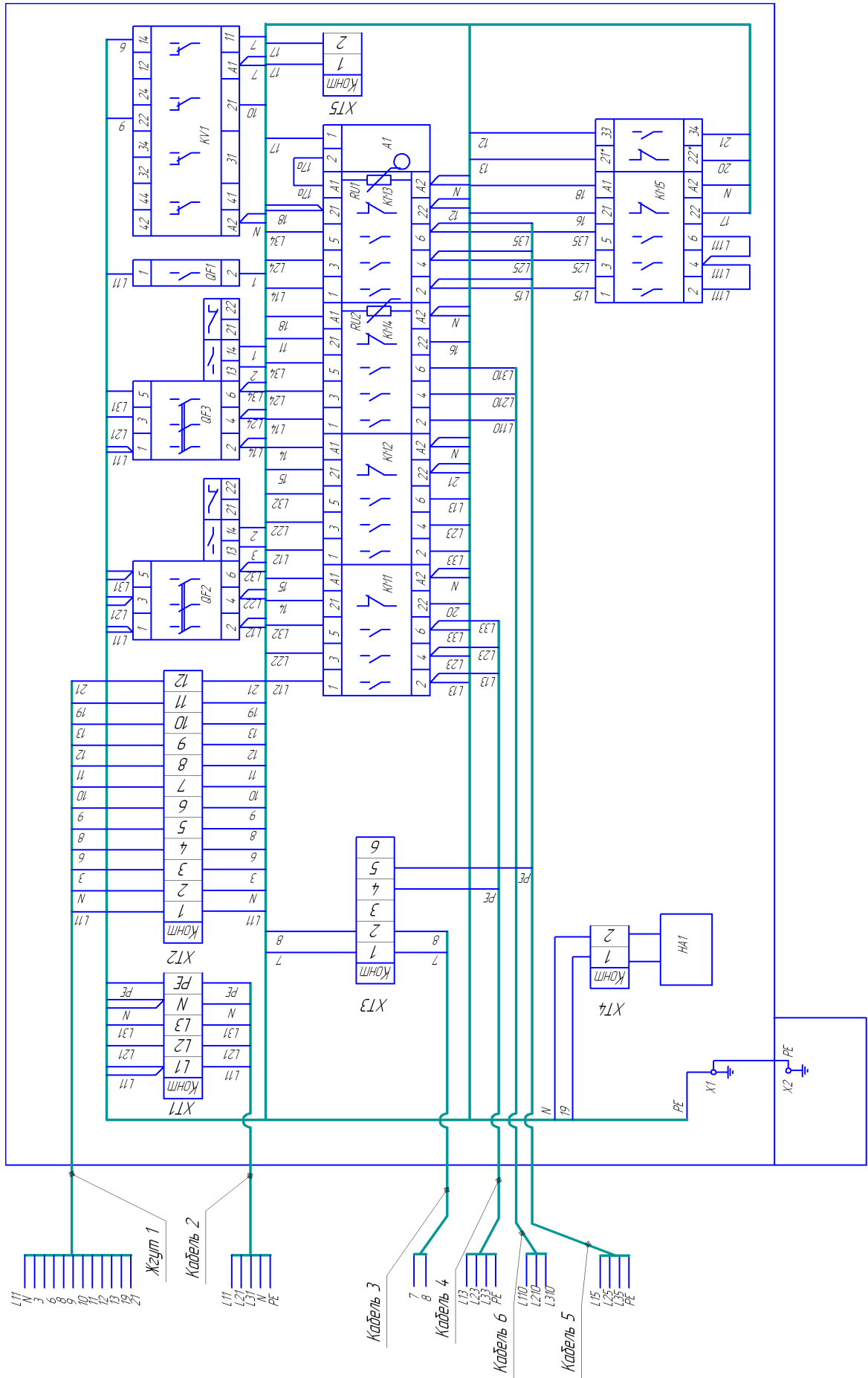


Рисунок 5 - Схема электрическая соединений силового шкафа

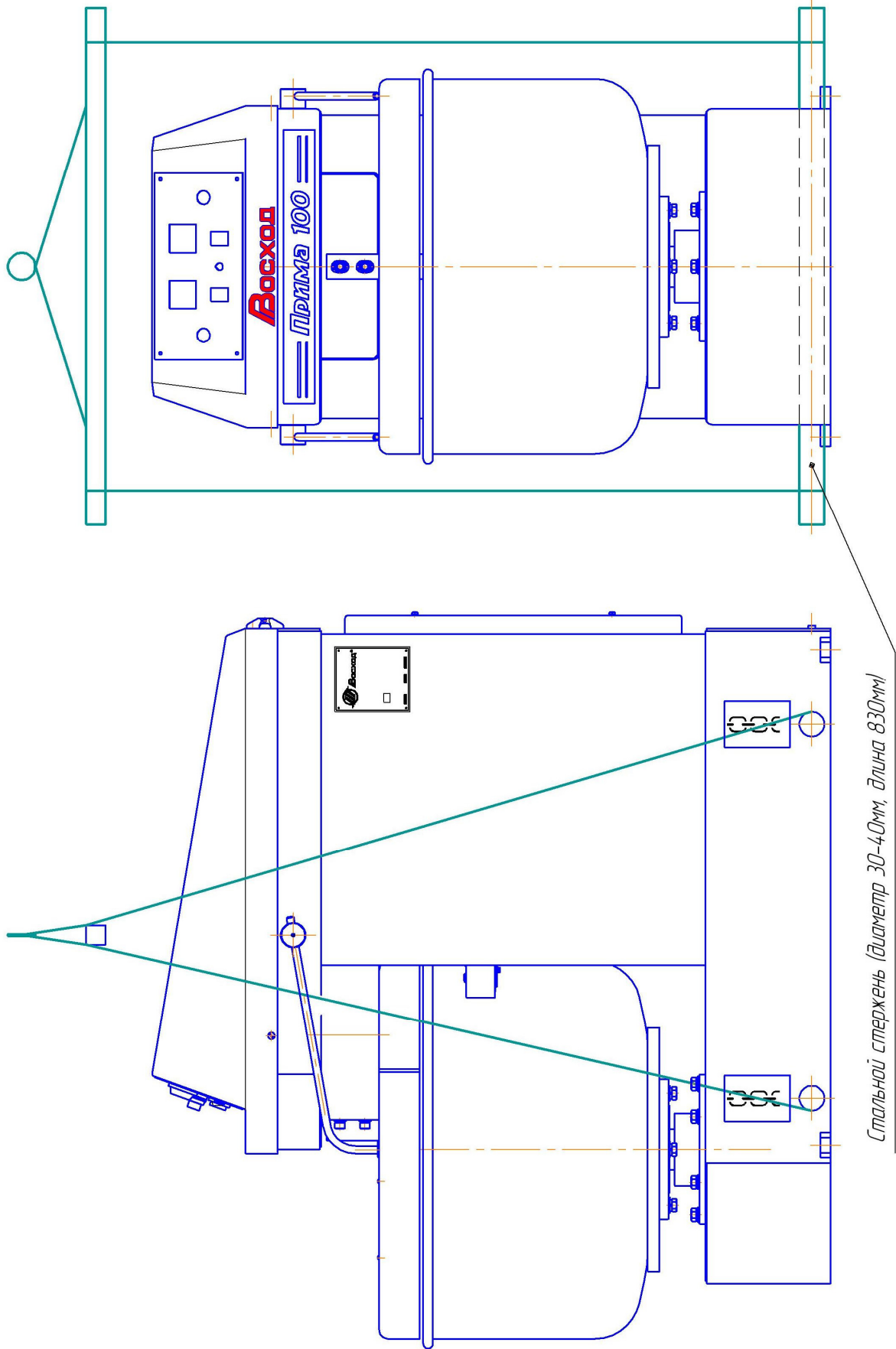


Рисунок 6 - Схема строповки машины

ПРИЛОЖЕНИЕ А

(обязательное)

Сведения о параметрах уставки автоматов

Параметры уставки тока автоматов			
Обозначение автомата	Установленный ток	Фамилия и подпись исполнителя	Фамилия и подпись контролёра
QF2			
QF3			

ПРИЛОЖЕНИЕ Б

(рекомендуемое)

Расчет необходимого количества воды в литрах на замес для хлебопекарного теста определенной влажности

Потребное количество воды (В) в литрах на замес теста рекомендуется определять по формуле:

$$B = \frac{C_B \times 100}{100 - W_T} - q_c,$$

где: C_B – количество сухого вещества в сырье, используемом на замес теста, кг;

W_T – установленная норма влажности теста, %;

q_c – масса всего сырья, идущего на замес теста, кг.

Количество сухого вещества в сырье определяется по формуле:

$$C_B = C_{B1} + C_{B2} + \dots + C_{Bn},$$

где: $C_{B1}, C_{B2}, \dots, C_{Bn}$ – количество сухого вещества в первом, втором, и т.д. n-ном компоненте теста, кг.

Количество сухого вещества в каждом из компонентов теста определяется по формуле:

$$C_B = M_B - M_B \times \frac{W_B}{100},$$

где: M_B – масса вещества компонента теста, кг;

W_B – влажность вещества компонента теста, %.

Масса всего сырья, идущего на замес теста определяется по формуле:

$$q_c = M_{B1} + M_{B2} + \dots + M_{Bn},$$

где: $M_{B1}, M_{B2}, \dots, M_{Bn}$ – масса первого, второго, и т.д. n-ного вещества компонента теста согласно рецептуре, кг.

Примечание – При разработке рекомендаций использовано пособие:

« ПРАКТИЧЕСКОЕ РУКОВОДСТВО
по производству хлебобулочных изделий
в условиях малых предприятий
(пекарен)»,

разработанное ГосНИИХП и утверждённое ОАО «Росхлебпродукт»
(Пищепромиздат г. Москва 1997г.).

