

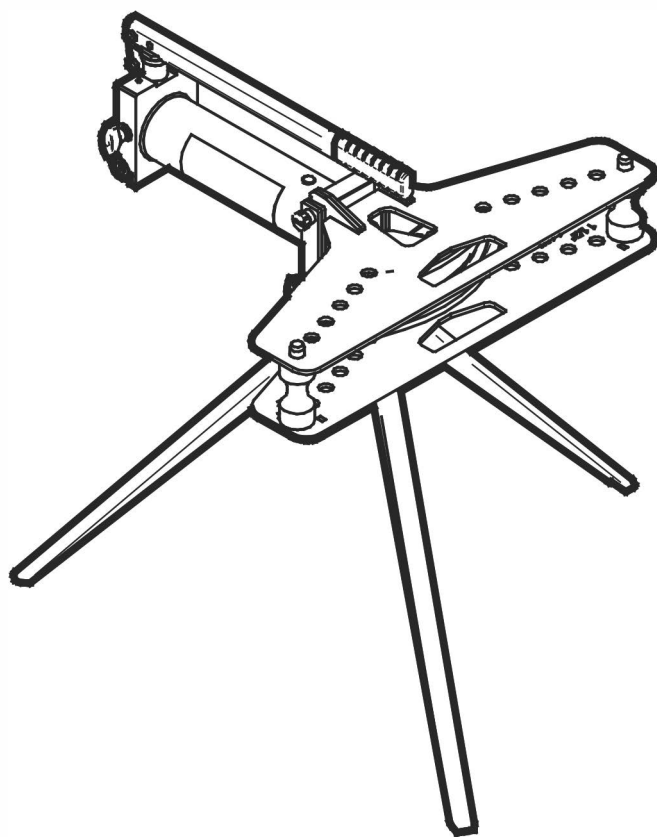
MEGA 

Genuine since 1940



[HTTP://ROTORICA.RU/](http://rotorica.ru/)

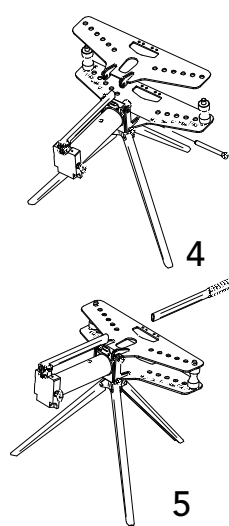
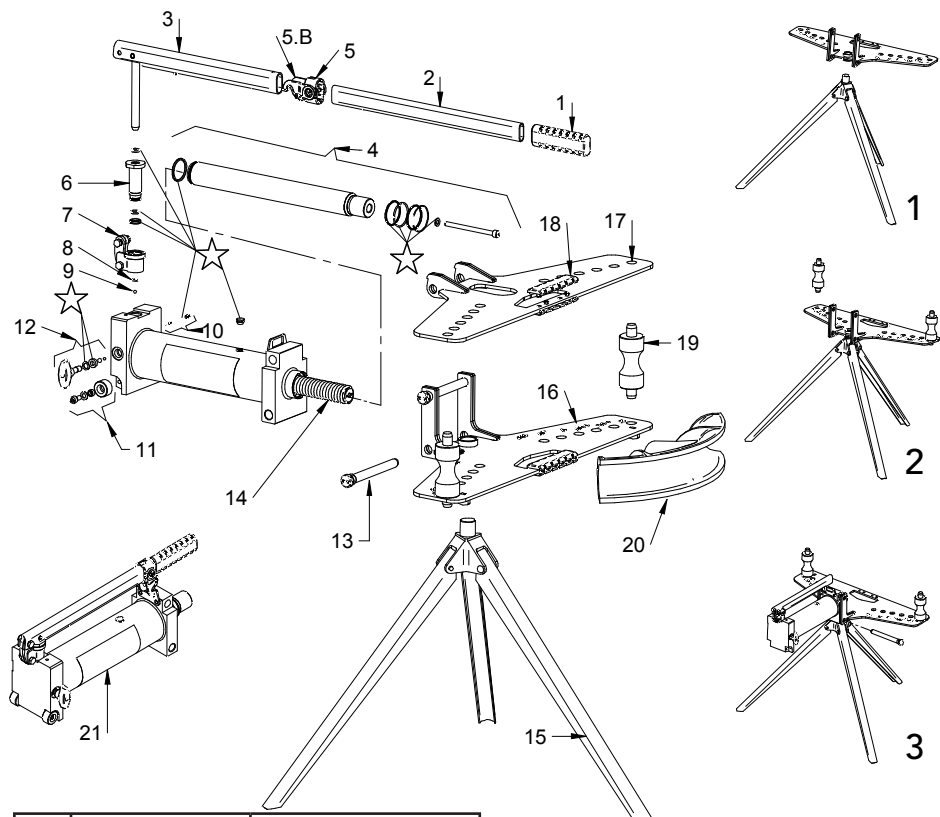
Трубогиб гидравлический МЕГАБЕНД



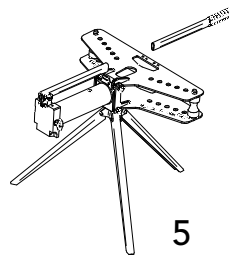
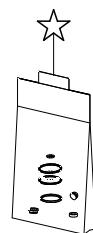
Instrucciones de uso y mantenimiento

Инструкции по эксплуатации и техническому обслуживанию

СДЕЛАНО В ИСПАНИИ



N°	DR2	DR3
	CODE	CODE
1		0316000164
2		0218000048
3	0217000039	0217000038
4	0211000085	0211000086
5		0316000144
5.B		0316000172
6		0307000623
7		0299000439
8		MGG-500/1161
9		ME-1501/1149
10		MG-2/C9
11		0210000010
12		0212000028
13	0299000438	0299000458
14	0299000435	0299000440
15	CVT-3/C43	
16	0299000437	0299000446
17	0299000436	0299000445
18	0316000064	
19	0307000618	0307000628
20	1/2 - 3/4 - 1" - 1 1/4 - 1 1/2 - 2" - 2 1/2 - 3"	
21	01070004	01070006
☆	0907000005	0907000006
OIL	950cm ³	1600cm ³



1 ИНСТРУКЦИИ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

1.1 Внимательно прочитайте эту инструкцию перед использованием.

1.2 Используйте этот трубогиб только на стальных трубах стандарта DIN 2440 и 2441.

1.3 Если требуется использовать штатив, поместите его на твердую и горизонтальную поверхность. Устанавливая трубогиб на штатив, убедитесь, что все оборудование надежно закреплено и устойчиво.

1.4 Не зажмите пальцы или любую другую часть тела во время работы с инструментом.

1.5 В качестве дополнительной меры безопасности этот трубогиб оснащен предохранительным клапаном перегрузки № 10, заводская деталь, которую не следует каким-либо образом изменять.

1.6 Это устройство предназначено только для гибки труб и не должно использоваться для других целей.

1.7 Несоблюдение этих основных правил может привести к травме пользователя или повреждению устройства или трубы.

2 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

2.1 Перед использованием данного трубогиба необходимо продуть воздух из клапанной системы, повернув ручку выпускного клапана № 12 против часовой стрелки и несколько раз накачав устройство ручкой.

2.2 Закройте ручку выпускного клапана № 12, повернув ее по часовой стрелке. Трубогиб теперь готов к использованию.

2.3 Убедитесь, что вы используете правильный гибочный башмак и что опоры труб находятся в правильном положении. При необходимости следуйте указаниям, указанным на клапане.

2.4 Как только операция сгибания будет завершена, поверните ручку выпускного клапана № 12 против часовой стрелки, чтобы появилась возможность снять трубу с клапанов. Поршень блока втянется автоматически.

2.5 После использования храните трубогиб с полностью втянутыми поршнями.

3 ОБСЛУЖИВАНИЕ

3.1 Смазывайте все движущиеся части через равные промежутки времени.

3.2 Всегда держите трубогиб в чистом месте, где отсутствуют какие-либо агрессивные условия.

3.3 Правильный объем масла следующий: 2" трубогиб, 950 см³ / 3" трубогиб, 1.600 см³. ВАЖНО: избыток масла приведет к неработоспособности гидроагрегата.

3.4 Используйте только гидравлическое масло типа HL или HM с ISO классом кинематической вязкости 30 cSt при 40°C или вязкостью Энглера 3 при 50°C.

Очень важно: никогда не используйте тормозную жидкость.

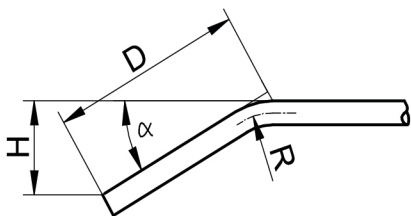
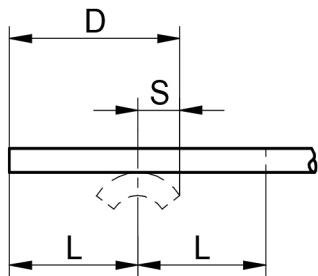
3.5 При заказе запасных частей, пожалуйста, обратите внимание на код.

Имеется ремонтный комплект, содержащий все наиболее распространенные запасные части.

4 РЕМОНТ

Как техническое обслуживание, так и ремонт должны выполняться только квалифицированным и обученным персоналом.

ГИБКА ПОД РАЗНЫМИ УГЛАМИ



α	15°	30°	45°	60°
M	3,865	2	1,416	1,156

$$D = H \times M$$

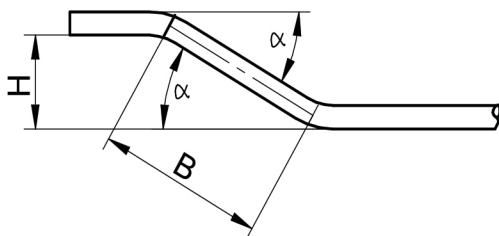
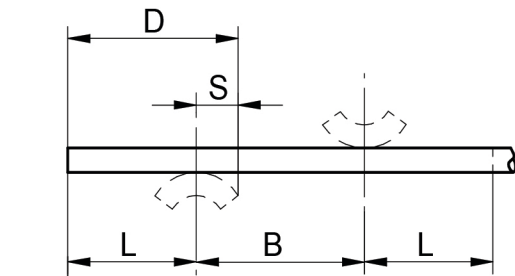
Ejemplo: Considerando $H=300$ y $\alpha=15^\circ$

Пример: Расчет

$$D = 300 \times 3,865 = 1159$$

Exemple: Considérant

\emptyset	S				R	L mín.
	15°	30°	45°	60°		
1/2"	-	3,175	6,35	11,12	83	191
3/4"	1,588	4,762	7,938	14,288	114	223
1"	1,588	6,35	11,112	19,05	146	261
1 1/4"	3,175	6,35	12,7	22,25	184	305
1 1/2"	3,175	7,938	15,875	25,4	210	337
2"	4,762	9,525	17,462	30,162	241	381
2 1/2"	4,76	11,11	20,63	34,92	290	475
3"	6,35	14,28	25,4	42,86	350	520



\emptyset	FACTORES DE CORRECCION ПОПРАВочНЫЕ КОЭФФИЦИЕНТЫ FACTEURS DE CORRECTION								L MÍN.
	60°		45°		30°		15°		
	M	F	M	F	M	F	M	F	
1/2"		9,525		0		0		0	191
3/4"		11,112		0		0		0	223
1"		15,875		0		0		0	261
1 1/4"		22,22		0		0		0	305
1 1/2"	1,155	23,812	1,415	0	2	0	3,86	0	337
2"		25,4		0		0		0	381
2 1/2"		31,750		0		0		0	475
3"		33,338		0		0		0	520

Ejemplo: Considerando

Пример: Расчет $B = (H \times M) \times F$

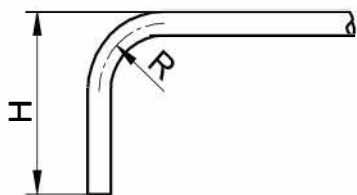
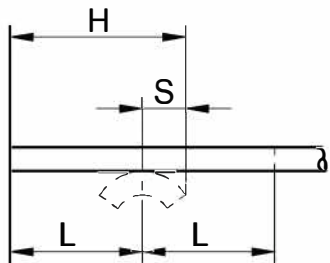
Exemple: Considérant

$$H = 1016 \quad \alpha = 60^\circ \text{ y Tubo de } 1 \frac{1}{2}''$$

$$B = (1016 \times 1,155) - 23,812 = 1149,66$$

DIN-2440 / DIN-2441

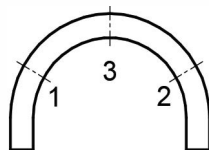
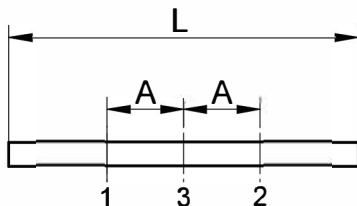
ГИБКА ПОД 90°



Ø	S	R	L мин.
1/2"	29	83	191
3/4"	38	114	223
1"	48	146	261
1 1/4"	60	184	305
1 1/2"	70	210	337
2"	83	241	381
2 1/2"	96	290	475
3"	116	350	520

Пример: Чтобы достичь $H=200$ с трубой 1/2", точка изгиба должна быть $H-S$

ГИБКА ПОД 180°



Ø	L мин.	A
1/2"	553	86
3/4"	686	121
1"	826	153
1 1/4"	978	191
1 1/2"	1099	219
2"	1194	253
2 1/2"	1520	310
3"	1664	375

Сгибайте в три этапа, каждый гиб по 60° и согласно порядку, показанному на чертеже.

TAMAÑO РАЗМЕР	DIN-2440 Tubo roscado semipesado Стальные трубы; средний вес, пригодный для монтажа		DIN-2441 Tubo roscado pesado Стальные трубы; тяжелый вес, пригодный для монтажа	
	Diámetro exterior Наружный диаметр	Espesor de pared Толщина трубы	Diámetro exterior Наружный диаметр	Espesor de pared Толщина трубы
1/8	10,2	2	10,2	2,65
1/4	13,5	2,35	13,5	2,9
3/8	17,2	2,35	17,2	2,9
1/2	21,3	2,65	21,3	3,25
3/4	26,9	2,65	26,9	3,25
1	33,7	3,25	33,7	4,05
1 1/4	42,4	3,25	42,4	4,05
1 1/2	48,3	3,25	48,3	4,05
2	60,3	3,65	60,3	4,5
2 1/2	76,1	3,65	76,1	4,5
3	88,9	4,05	88,9	4,85

Подходит для гибки труб до 180° (3x60°). Для средних и тяжелых стальных труб DIN-2440 и DIN-2441.

Это трубы общего конструктивного назначения, технические характеристики качества которых соответствуют стандарту DIN 17100.

Не используйте для тонкостенных труб, нержавеющей хромированных труб, выхлопных труб, прецизионных труб и т. д., так как трубы могут быть повреждены.

Declaración CE de conformidad · CE Declaration of conformity Déclaration CE de conformité · EG - Konformitätserklärung

MELCHOR GABILONDO, S.A.

declara por la presente que
настоящим заявляет что
déclare par la présente que
erklären hiermit, daß das Produkt:

CURVADORAS HIDRAULICAS · ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ТРУБОГИБЫ · CINTREUSES HYDRAULIQUES
HYDRAULISCHE BENDER

Ref. DR2 / DR3

E
Son conformes a la directiva de maquina Europea 2006/42/CE
GB
Соответствуют директиве по машинному оборудованию
2006/42/EC
F
Sont conformes a la directive des Machines Europeen 2006/42/CE
D
Der EG-Maschinenrichtlinie 2006/42/eg entsprechen

Berriz, Spain, 22/04/2015



Miguel Gabilondo
Presidente

