



## **Аппарат котлетный серии QT**



**Руководство пользователя**

Данные модели Аппаратов котлетных серии QT предназначены для эксплуатации на предприятиях общественного питания, предприятиях торговли.

## ВВЕДЕНИЕ

Автоматическая машина для формования котлет может автоматически выполнять функции наполнения, формования и наклеивания. Она может производить популярные на рынке котлеты для гамбургеров, куриные наггетсы, котлеты для гамбургеров со вкусом рыбы, картофельные котлеты, тыквенные котлеты и мясные шашлычки. Это идеальное оборудование для формования мяса (овощей) для ресторанов быстрого питания, распределительных центров и пищевых предприятий.

## Функции

1. Многофункционален и подходит для широкого спектра сырья.
2. Несколько форм на ваш выбор и могут быть настроены, максимальный диаметр пирожка составляет 100 мм.
3. Его можно подключить к машине для распыления жидкого теста, фритюрнице и другому оборудованию.
4. Вес лепешки регулируется, а толщина лепешки 5~12 мм.
5. Простота в эксплуатации, просто поместите сырье в бункер.
6. Изменение формы, чтобы получить другую форму пирожка.
7. Параметры

|             |                |              |                     |       |                |
|-------------|----------------|--------------|---------------------|-------|----------------|
| Вместимость | Объем воронки  | Мощность     | Напряжение          | Вес   | Габариты       |
| 2100пз/ч    | 32 л           | 0,55 кВт     | 380В, 50Гц          | 100кг | 715*600*1400мм |
| Шум         | Предохранитель | Максимальный | Рабочая температура |       |                |
| ≤85дБ       | 5А             | 16А          | 0 ~ 30 °С           |       |                |

Примечание: храните сырье > 0 градусов

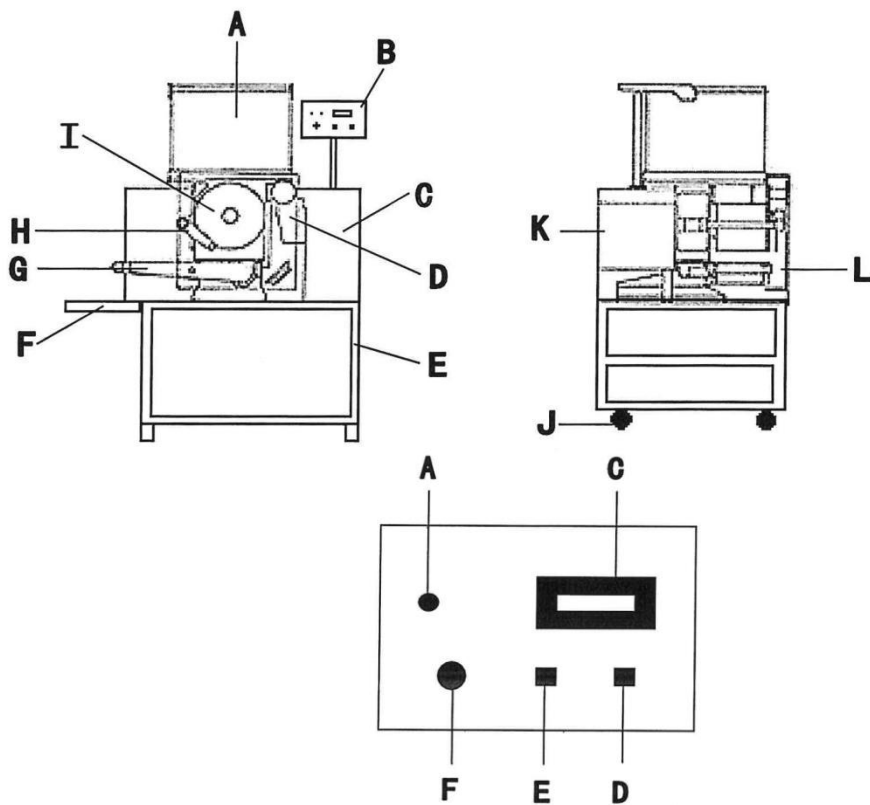
---

## Структура машины

---

| НОМЕР | НАИМЕНОВАНИЕ             | ФУНКЦИЯ              |
|-------|--------------------------|----------------------|
| A     | Бочка                    | Хранилище            |
| B     | Панель управления        | Машина управления    |
| C     | Коробка машины           | Механическая часть   |
| D     | Устройство подачи бумаги | Бумага под гамбургер |
| E     | Рама машины              | Устойчивый           |

|   |                |                          |
|---|----------------|--------------------------|
| F | скобка         | Держите поднос           |
| G | Выход пирожков | Передать гамбургер       |
| H | Разгрузчик     | Выньте пирожок           |
| I | Форма          | Настройте форму пирожка  |
| J | Колесо         | Движение машины          |
| K | Крышка         | Для легкого обслуживания |
| L | Защитная маска | Устройство защиты        |



| НОМЕР | НАИМЕНОВАНИЕ       |
|-------|--------------------|
| A     | ИНДИКАТОР МОЩНОСТИ |
| C     | СЧЕТЧИК            |
| D     | ВЫКЛЮЧЕННЫЙ        |
| E     | ВКЛ                |
| F     | ПИТАНИЕ            |

---

## ЭКСПЛУАТАЦИЯ

---



Примечание:

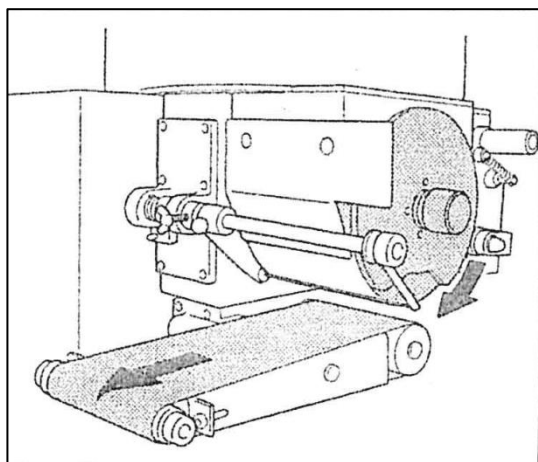
При использовании машины необходимо провести следующую проверку:

- ① Ослаблены ли провода;
- ② Не закреплена ли механическая часть;
- ③ Есть ли масло в чашке для смазочного масла;
- ④ Натянут ли ремень;
- ⑤ Установлен ли защитный кожух;
- ⑥ Правильно ли закрыта коробка с материалом.



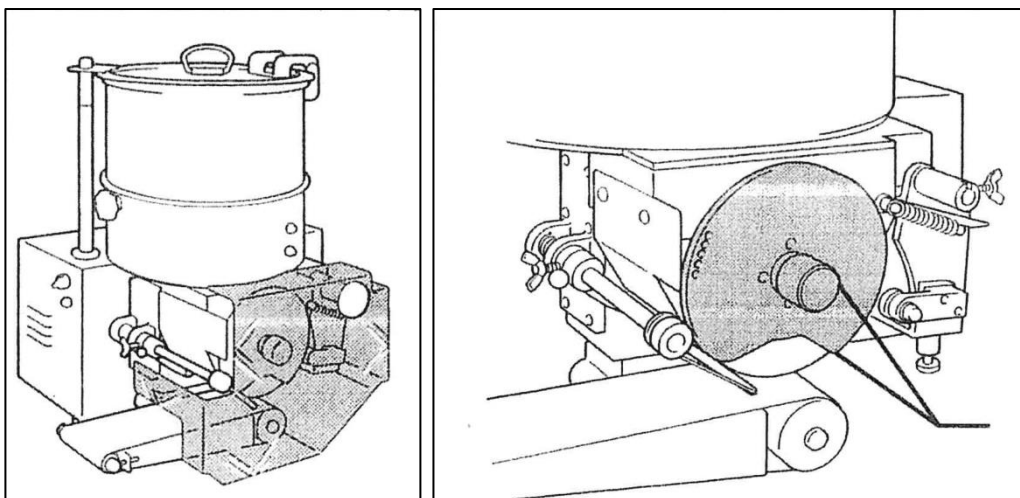
- ① Вставьте ключ в отверстие для ключа питания, поверните ключ по часовой стрелке, пока ПИТАНИЕ включено;
- ② Нажмите кнопку ON (вкл), чтобы запустить устройство;
- ③ Нажмите кнопку OFF (выкл), чтобы остановить устройство;

После того, как устройство начнет считать, нажмите кнопку сброса, чтобы очистить данные



---

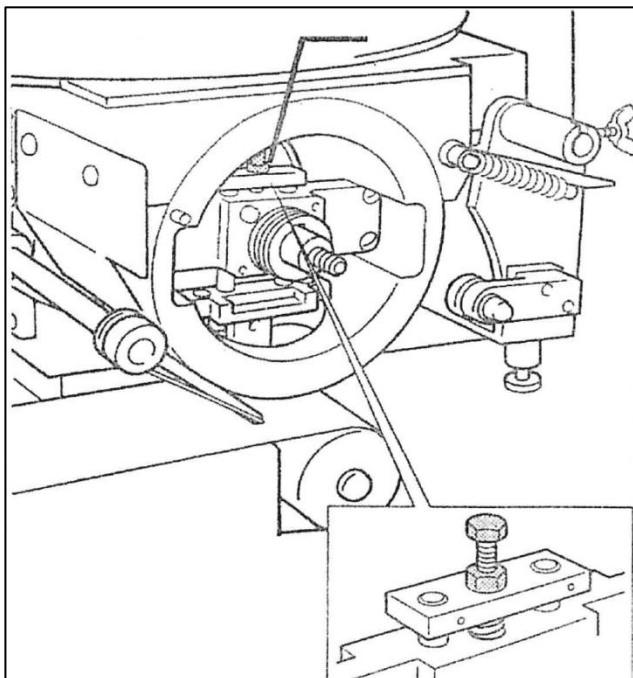
## Наладка



Как убрать форму?

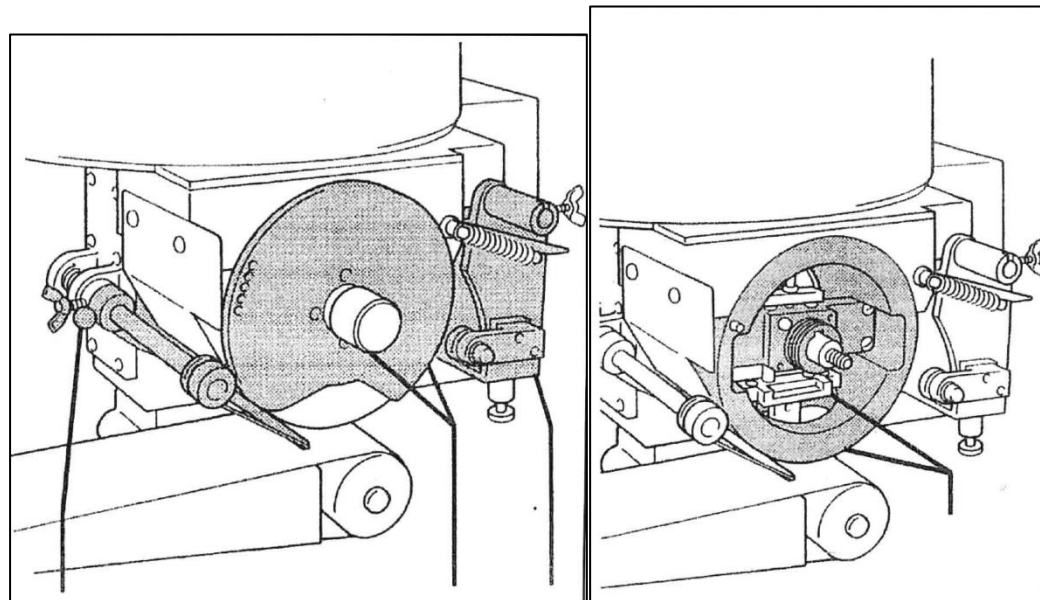
1. Ослабьте винт с накатанной головкой и снимите защитную крышку.
2. Ослабьте накидную гайку (левая резьба) и снимите пластину кулачка подачи.
3. Аккуратно вытащите форму из вала, и форму можно будет удалить.

Как отрегулировать толщину изделия?



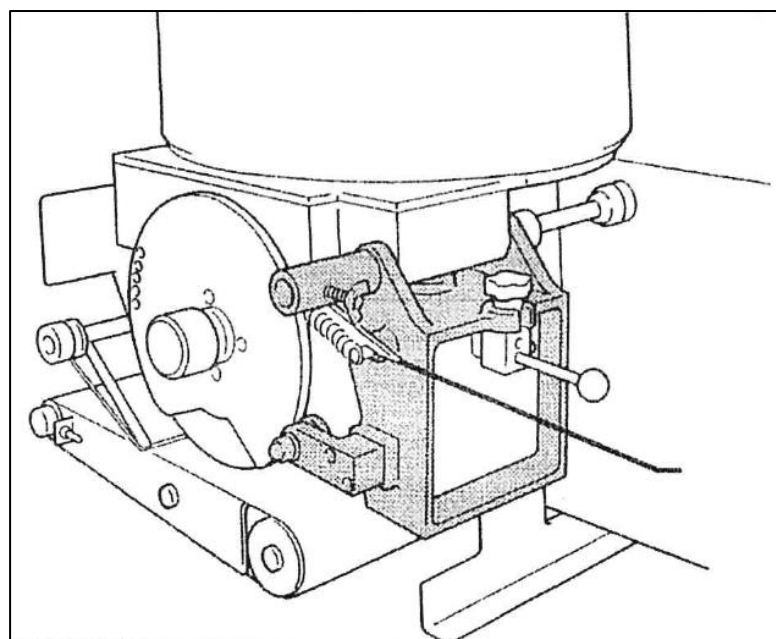
Как показано на рисунке выше, толщина изделия определяется длиной винта, затем затяните гайку.

### Установка формы

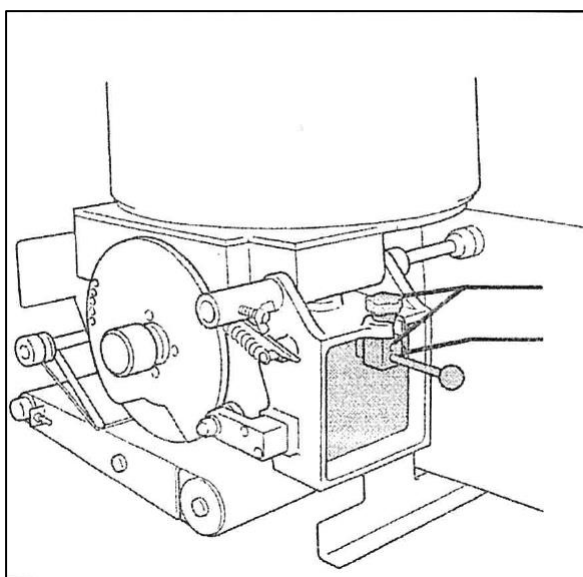


Совместите шпоночный паз на пресс-форме со шпонкой на валу, поднимите опору пластины пресс-формы пальцами, вставьте пресс-форму в вал, по очереди установите пластину подающего кулачка, затяните винты и установите защитную крышку.

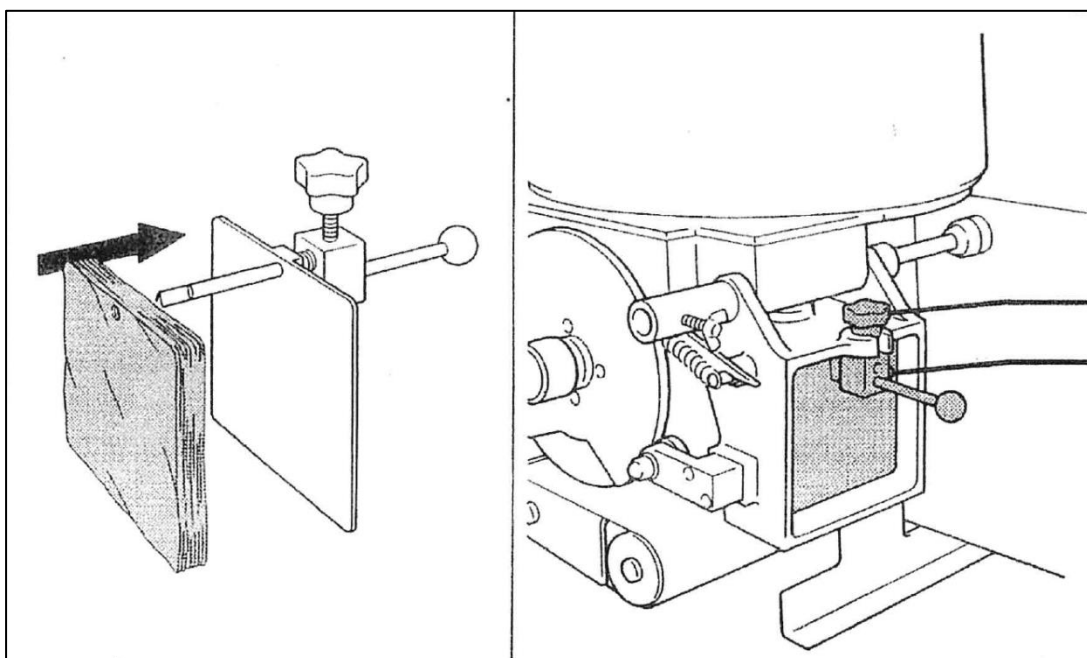
### Структура подачи бумаги



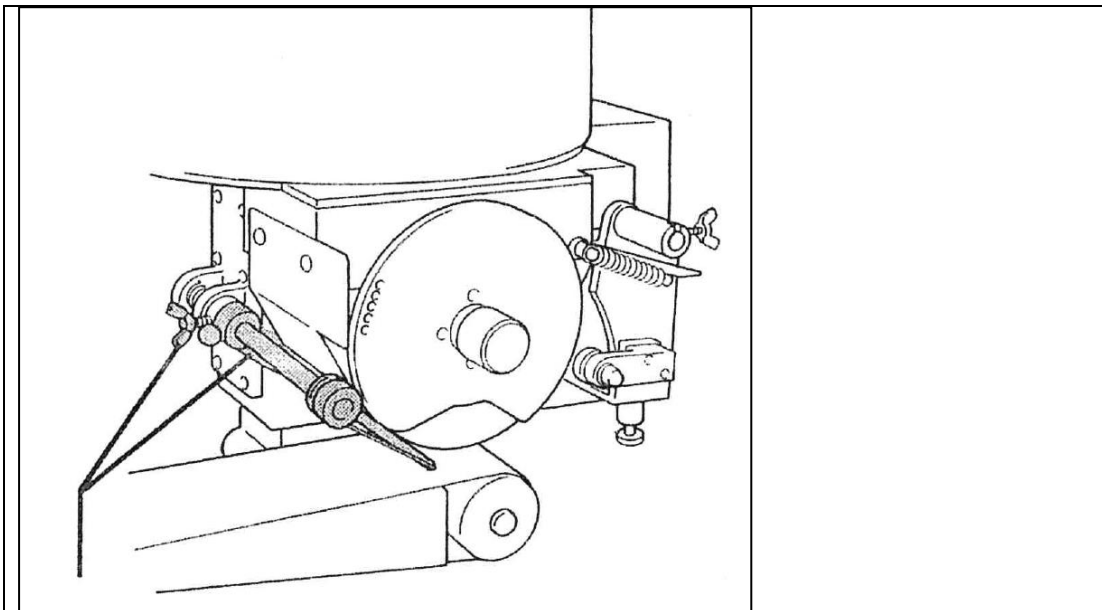
Производя новые изделия, часть подачи бумаги обычно используется для наклеивания бумаги под котлеты, чтобы предотвратить прилипание котлет к конвейерной ленте. Как показано на рисунке, держите подающую часть левой рукой, правой рукой поднимите опорную пластину и левой рукой медленно опустите подающий механизм так, чтобы подшипник уперся в подающий кулачок.



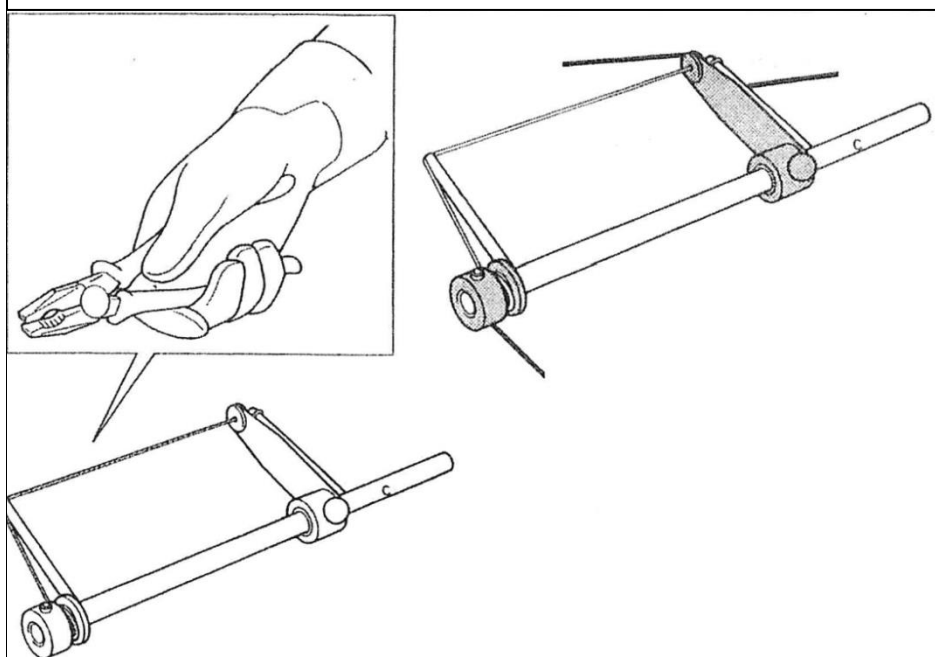
- (1) ослабьте стопорную гайку и снимите ее с кронштейна подачи бумаги.
- (2) Проденьте бумагу в маленький стержень, а затем зафиксируйте скобу.



ослабив барашковый болт, можно снять его

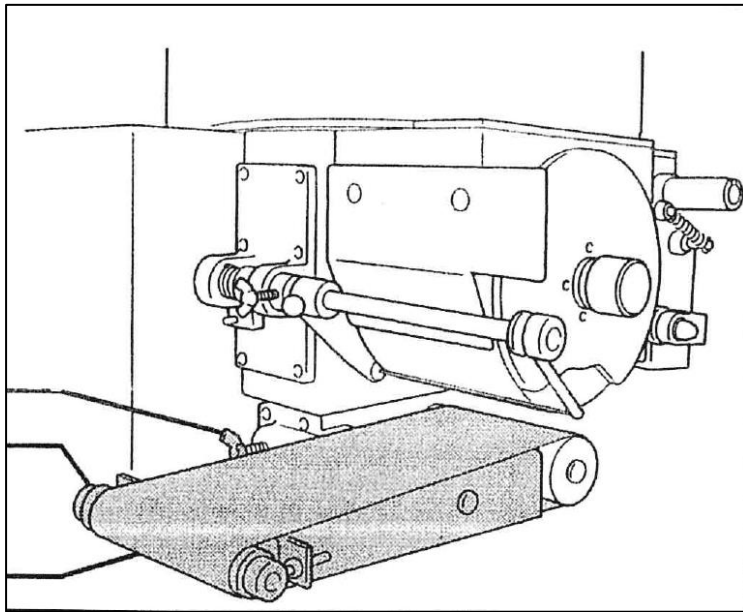


Регулировка провода

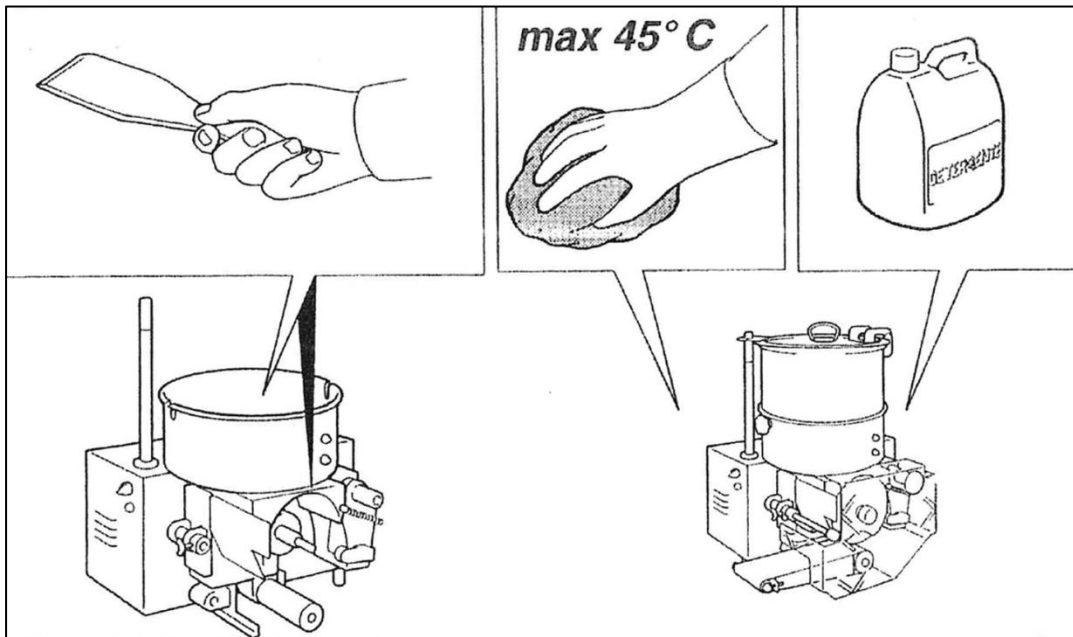


Ослабьте контргайку и поверните выходной конец по часовой стрелке, чтобы снять Конвейер.

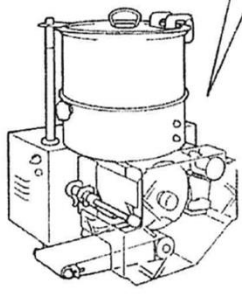
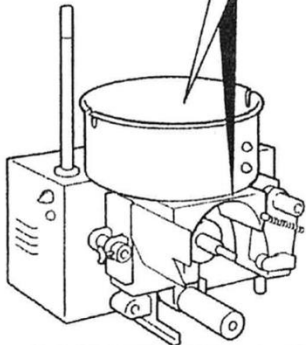




Мойка



max 45° C





Совет: выключите питание перед очисткой.

- ① Удаление сырья;
- ② Снятие коробки с материалом (перемешивание);
- ③ разборка пресс-формы;
- ④ Снятие конвейерной ленты.

чистящие средства

- ⑤ Плоская лопата
- ⑥ тряпки
- ⑦ Чистящий раствор (кислотный pH5-7, щелочной pH8-10, перед использованием см. руководство по чистящему раствору)

уборка

- ⑧ Используйте плоскую лопату, чтобы очистить остатки мяса в ящике для материала и в форме;
- ⑨ Промойте оборудование чистящей жидкостью и горячей водой ( $\leq 45^{\circ}\text{C}$ );

Части скребка: ящик для материала, пресс-форма, гнездо для пресс-формы, конвейерная лента, разгрузочное устройство, кожух, кулачковая пластина, защитная крышка.

---

---

---

## Анализ неисправностей

---



| Условие                               | Причина                                   | Проверка  |
|---------------------------------------|---|---|
| Машина не работает                    | Нет электричества                         | - Блок питания не подключен должным образом;<br>- устройство не включено;<br>- электрический предохранитель;<br>- аппаратура предохранителя;<br>- материальная коробка не закрыта;<br>- защитный кожух не установлен; |
|                                       | Часть цепи повреждена                     | - проверить цепь  |
| Мотор работает, но машина не крутится | Неправильная установка роликов пресс-форм | - положение формовочного ролика;<br>- утеряны плоские ключи   |
| Недостаточное наполнение продукта     | форм не скользят                          | - Регулировка стоек;<br>- Заменить пресс-формы весна.   |

---

---

---



### **Смазка оборудования**

Частями оборудования, которые необходимо смазывать, являются шестерни и подшипники в редукторе и шасси. Перед отгрузкой с завода было добавлено достаточное количество масла.

Для длительного использования необходимо выполнить следующие работы:

① В нормальных условиях редуктор не нуждается в дозаправке.

② Смазка шестерни шасси

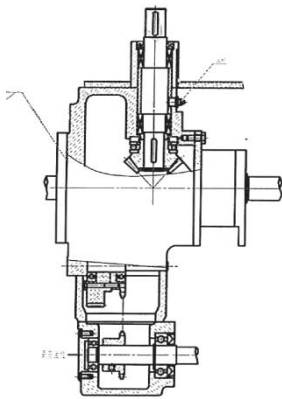
Добавьте трансмиссионное масло в нижнюю часть шасси, при этом уровень масла не должен превышать осевую линию звездочки. Регулярно проверяйте и вовремя доливайте масло.

Обычное время может составлять 2 месяца/время.

③ Смазка подшипников шасси

Части подшипника необходимо заполнить смазкой из масленки, как правило, каждые полмесяца.

④ Смазка оборудования должна быть качественной, регулярной и строго соблюдаться.



### **Дополнительные сведения о товаре:**

**Изготовитель:** Guangzhou Royal SYT Trading Co, Ltd Китай