



**Вакуумный упаковщик
бескамерный Roal Pack T-500S
Инструкция по эксплуатации и
обслуживанию оборудования**



Содержание:

1.Технические параметры;

2.Меры предосторожности;

3.Обслуживание;

4.Правильный порядок включения оборудования;

5.Основные этапы работы

6. Обслуживание.

1. Технические параметры

Модель	T-500s
Напряжение(В)	220
Мощность(кВт)	1
Габариты оборудования	600*340*450
Габариты оборудования в упаковке	680*420*560
Панель управления	механическая
Вес нетто	42
Количество термозапаивающих полосок на камеру(шт)	1
Длина полосок термозапечтывания (мм)	500
Ширина термозапечтывания(мм)	8

2. Меры предосторожности

Эта машина работает от сети переменного тока 220 В.

Перед использованием машины корпус машины должен быть надежно заземлен во избежание индукции электричества и поражения электрическим током.

Не прикасайтесь к тепловой печати на машине, она может быть при высокой температуре, чтобы предотвратить ожоги.

Пожалуйста, используйте машину правильно, будьте осторожны, чтобы не прищемить руки, и не подпускайте детей к машине.

Используйте только аксессуары или приспособления, рекомендованные производителем. Если требуется ремонт, поручите его от профессионалов.

3. Обслуживание

Регулярно проверяйте масло в вакуумном насосе. Если в вакуумном насосе обнаружен мусор или влага, необходимо своевременно заменить масло вакуумного насоса. Рекомендуется заменять масло вакуумного насоса раз в 1-3 месяца.

Перед каждым использованием проверьте и очистите воздушный фильтр и всасывающее сопло. На Рисунке 1 показаны основные детали оборудования.



Рис. 1

1. Верстак;
2. Шток для прессования мешков;
3. Уплотнительная лента;
4. Всасывающая насадка;
5. Вакуумный манометр;
6. Панель управления;
7. Выключатель аварийной остановки;
8. Выключатель питания.

4. Правильный порядок включения оборудования

1. Вытяжка, герметизация и охлаждение.

В состоянии ожидания включите выключатель вытяжки воздуха, загорится индикатор вытяжки воздуха, нажмите на ножной переключатель, и программа запустит вакуумный насос для начала работы. После завершения работы начнется обратный отсчет времени на герметизацию, охлаждение, и работа будет завершена, вернитесь в состояние ожидания (это рабочее состояние подходит для вакуумной упаковки в пищевой промышленности, электронике, медицине, инструментах, универмагах и других отраслях).

2. Надувание, герметизация, охлаждение.

В состоянии ожидания включите переключатель надувания, загорится индикатор надувания, нажмите на ножной переключатель, запустится программа, и электромагнитный клапан начнет работать. После завершения работы, обратный отсчет уплотнения, обратный отсчет охлаждения, и работа завершена, вернуться в состояние ожидания (это рабочее состояние подходит для страха экструзии, ударопрочный, такие как надувные упаковки в общем продовольствия, электроники, электроприборов и других отраслей промышленности).

3. Вытяжка, накачивание, герметизация и охлаждение.

В режиме ожидания включите переключатель выхлопа, переключатель зарядки, одновременно загорится индикатор выхлопа и индикатор накачки. Нажмите ножной переключатель, и вакуумный насос начнет работать. После завершения работы электромагнитный клапан будет нормально закрыт, и начнется обратный отсчет времени зарядки (самонастройка газа). Например, аммиак, кислород и т.д.) Время герметизации отсчитывается, время охлаждения отсчитывается, и работа завершается, возвращаясь в состояние ожидания (это рабочее состояние подходит для сохранения продуктов питания, упаковки предметов, таких как страх разгерметизации).

4. Запечатать и охладить.

В режиме ожидания выключите переключатель отбора воздуха, переключатель надувания и нажмите на ножной переключатель. Уплотнение начнет отсчет времени для охлаждения. После завершения работы он вернется в состояние ожидания (это рабочее состояние подходит для общего индивидуального запечатывания таких предметов, как канцелярские принадлежности, электроприборы, лекарства и т.д.).

5. Использование аварийной остановки.

Во время работы, если возникнет какая-либо нештатная ситуация или вы захотите досрочно завершить рабочий процесс, просто нажмите кнопку аварийной остановки, машина прекратит работу, и все индикаторы состояния начнут мигать. Поверните переключатель аварийной остановки по часовой стрелке, чтобы вернуться в режим ожидания.

5. Основные этапы работы

1. Установите верстак, подключите блок питания и включите выключатель питания;
2. Убедитесь, что машина находится в режиме ожидания. Если вы

обнаружите, что все индикаторы состояния мигают. вращение по часовой стрелке. Выключатель аварийного останова, вернитесь в режим ожидания;

3. Установите параметры и задайте соответствующее время параметра в соответствии с потребностями изделия. Как правило, достаточно заводских настроек по умолчанию;

4. Включите кнопку отбора воздуха или кнопку накачивания в соответствии с потребностями изделия;

5. Чтобы поместить изделие, положите его на верстак, вставьте отверстие для отвода воздуха в пакет и положите горловину пакета плоской стороной на термозапаивающую ленту. Оптимальное расстояние между отверстием для отвода воздуха и изделием составляет 3-7 мм для достижения наилучшего эффекта отвода воздуха;

6. После того как продукт помещен, положите руки на прижимной стержень мешка и расправьте его. Слегка нажмите на ножной переключатель. Прижимной стержень мешка нажимается. Вакуумная машина переходит в рабочее состояние и выполняет откачку, надувание, запайку, охлаждение и другие задачи в соответствии с настройками;

7. После завершения работы рычаг прижима мешка автоматически открывается, вынимает упакованные продукты, и вакуумная машина переходит в режим ожидания;

8. Если произойдет авария, нажмите кнопку аварийной остановки, машина прекратит работу, и все индикаторы состояния будут мигать.

6. Обслуживание

При необходимости разборки, осмотра или обслуживания машины используйте средства защиты, чтобы избежать травм!

Очищайте выпускные отверстия и воздушные фильтры

Вакуумный насос всасывает наружный воздух через воздушный фильтр, если на бутылке и фильтре есть пыль и грязь, эффект от работы вакуумного насоса не будет идеальным, поэтому перед каждым использованием проверяйте бутылку и фильтр воздушного фильтра.

Очистка воздушного шланга:

Если нажать на воздушный шланг и одновременно нажать на разжимное кольцо, можно снять воздушный шланг через разжимное кольцо.

Замена тефлоновой ленты:

Замените тефлоновую ленту, если она изнашивается или сгорела, или если уплотнение загрязнено. Замените нагреватель, если на нем прогорели кольца, уплотнение загрязнено или неровное.

Замена нагревательных прокладок:

1. Нагревательный электрод находится под тефлоновой лентой, снимите ленту и выньте нагревательную пластину;

2. Крышка электрода закреплена сбоку, ослабьте винты с помощью отвертки

и снимите крышку;

3. Поднимите крышку электрода, расслабьте нагревательную пластину и отверткой ослабьте крепежные винты.

Установка нагревательных подушечек:

Установите нагревательную подушечку в электродный стержень и, плотно прижимая пальцы к отверстию нагревательной подушечки, затяните винт отверткой, чтобы она не выскользнула из цанги.

ВНИМАНИЕ!

Если силиконовая полоска или тефлоновая лента под нагревательной накладкой сгорит, нагрев может привести к короткому замыканию и плавлению, а также к нарушению герметичности, поэтому не забудьте своевременно проверить ее и при необходимости заменить.

Дополнительные сведения о товаре:

Изготовитель: Guangzhou Royal SYT Trading Co, Ltd Китай