



ПАСПОРТ
на настенную холодильную витрину

Екатеринбург

ХОЛОДИЛЬНАЯ ВИТРИНА

1. НАЗНАЧАНИЕ

Настенная холодильная витрина для охлаждения и демонстрации различного ассортимента продукта.

2. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ ИЗДЕЛИЯ

Витрина холодильная настенная обеспечивает поддержание температуры продуктов, находящихся в охлаждаемом объеме, в пределах от +8 до +12°C. Выкладка напитков/продуктов для демонстрации осуществляется на дно и промежуточные полки витрины.

Отличительная особенность - заднее расположение агрегатной части, что позволяет разместить витрину на открытом месте.

Возможно исполнение витрины с дверями купе или на газлифте.

3. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1. Холодильная витрина работает от электрической сети переменного тока напряжением 220 В \pm 10% с частотой 50 Гц с наличием заземляющего провода. Холодильная витрина работает при температуре окружающего воздуха от +10°C до +25°C и относительной влажности 60%.

2. Для подключения к электросети холодильная витрина оснащена электропроводом с электропилкой, имеющей защитное заземление.

3. Холодильная витрина должна крепиться на ровной поверхности.

4. Следует оберегать холодильную витрину от небрежного обращения, ударов. Регулярно, в конце рабочего дня, необходимо проводить санитарную обработку рабочих поверхностей.

5. Наличие источников, излучающих тепло в непосредственной близости от места установки (солнечные лучи, решетки притока теплого воздуха, трубопроводы горячего воздуха, стены и полы с подогревом) отрицательно сказывается на работе холодильной витрины.

6. Включать оборудование в сеть, строго после 4 часов нахождения в теплом помещении.

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

Тип витрины	Габаритные размеры ШхГхВ, мм	Характеристики
Холодильная витрина настенная (двери купе)	900x500x650 1000x500x650 1100x500x650 1200x500x650 1300x500x650 1400x500x650	Температурный режим: +5...+10°C Микропроцессорный блок управления Компрессор: Aspera, ACC, Electrolux, l'unite, hermetique Мощность: 0,3кВт Потребление электроэнергии за сутки: до 1,04кВт/сут(зависит от условий эксплуатации) Динамически-статическое охлаждение
Холодильная витрина настенная (на газлифте)	1000x500x650 1200x500x650	Напряжение питания: 220В/50Гц Автоматическая оттайка испарителя Цельнозаливной корпус Температура окружающей среды +10...+25°C <i>*в процессе эксплуатации витрины допускается образование конденсата внутри охлаждаемого объема</i>

5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

1. Настенная охлаждаемая витрина выполнена с защитой от поражения электрическим током по классу 1 по ГОСТ Р 52161.1, степень защиты по ГОСТ 14254 – 1Р20.
2. После окончания работы на напольной охлаждаемой витрине установить электрический выключатель в положение «0» («Выключено»). Выключить подачу электропитания на витрину, вынув электровилку из розетки.
3. Работа с поврежденным электрошнуром или электровилкой не допускается.
4. Стекло нельзя подвергать нагрузкам, облакачиваться.

6. ПОДГОТОВКА И ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Холодильная витрина должна быть установлена по уровню и закреплена к стене или установлена на каркасную полку .
2. Включение, выключение, управление температурой настенной охлаждаемой витрины, осуществляется с помощью панели управления.
3. Перед началом работы проверить гигиеническое состояние охлаждаемой витрины. Все поверхности должны иметь чистый вид, вымыты с помощью нейтральных моющих средств и просушены.
4. Время выхода на рабочий режим витрины - не более 60 минут при температуре окружающей среды +20° С ...+25° С
5. После выхода на рабочий режим произвести закладку продуктов. Продукты должны быть разложены равномерно. Рекомендуемая рабочая температура +5°С

Освободите витрину от продуктов, протрите мягкой тканью рабочие поверхности.

Внимание! Для более эффективной работы настенной охлаждаемой витрины рекомендуется:

- не устанавливать её рядом с тепловыми витринами и другими электронагревательными приборами;
- продукты перед закладкой **охладить до комнатной температуры.**

7. РЕГУЛИРОВКА

Во время нормальной работы дисплей показывает текущую температуру рабочего пространства охлаждаемой витрины. В случае какого-либо сбоя экран полностью погаснет, либо индицируется ошибка с префиксом «E».

1. Сигнал аварии:

Pr1 – ошибка датчика температуры (не подключен, обрыв провода, датчик закорочен);

Pr2 - Ошибка т/датчика испарителя (продукта), тревога.

2. Включение и выключение оборудования (кнопка 1):

Горит ❄️ - компрессор работает;

Мигает ❄️ - включена задержка старта (обусловлено технической стороной и заложено в программу);

Не горит ❄️ - компрессор отключен.

3. Кнопки изменения параметров (3-4);

4. Кнопка доступа к программируемым параметрам - температура внутри витрины (кнопка 2).

Просмотр и установка температуры




Рисунок 1



Нажмите и удерживайте в течение 4 секунд кнопку SET (2), дисплей покажет код (UnL)

С помощью кнопки (3) или (4) выберите необходимую температуру в охлаждаемом объеме, затем вернитесь назад с помощью кнопки (1).

Индикаторы

	Компрессор или реле	Выключен при работающем компрессоре, мигает при задержке, защите или блокировке
	Оттаивание испарителя	Включен при оттайке, мигает при «ручной» оттайке
	Вентилятор	Включен во время работы вентилятора.

8. ОТТАИВАНИЕ

1. Оттаивание испарителя витрины осуществляется автоматически за счет периодической остановки компрессора по программе, заложенной в электронном контроллере, о чем сигнализирует индикатор на дисплее контроллера.

2. Длительность и периодичность оттайки запрограммированы, исходя из технических данных температурного режима охлаждаемого объема (25 минут каждые 6 часов).

Производитель не гарантирует нормальной работы системы автоматического оттаивания при установке потребителем температуры ниже приведенной в технических характеристиках для данной модели витрины.

9. ПЕРИОДИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Уборку и очистку напольной холодильной витрины необходимо выполнять не реже 1 раза в месяц, а рабочих поверхностей после каждого использования:

1. Вынуть из настенной охлаждаемой витрины все ёмкости с продуктами.

ОТКЛЮЧИТЬ ВИТРИНУ ОТ ЭЛЕКТРОСЕТИ.

2. Подождать, пока температура охлаждаемой витрины поднимется до комнатной температуры.

3. Очистить поверхность ванны и бортов охлаждаемой витрины, где хранились продукты, не используя при этом абразивных средств и растворителей.

4. Прочистить конденсатор (наружный теплообменник) холодильного агрегата при помощи сухой кисточки (щетки) или пылесоса, при этом необходимо проявить осторожность, чтобы не повредить алюминиевые ребра и медные трубки конденсатора, а также крыльчатку вентилятора. Если имеется такая возможность, то полезно периодически продувать конденсатор (наружный теплообменник) сжатым воздухом.

5. Панель блока управления протирать влажной (хорошо отжатой) салфеткой при этом не допускать попадания капельной влаги на контроллер.

6. Прежде, чем подключить холодильную витрину к электросети, необходимо убедиться в том, что витрина хорошо очищена, вымыта и высушена.

7. После того как температура в охлаждаемой витрине достигнет рабочего значения, можно загрузить в ёмкости продукты.

Средства по уходу за нержавеющей сталью

-«Domax» изготовитель «Domal» Германия — средство для чистки и полировки нержавеющей стали;

-«Kochfeld» изготовитель «Delta Pronatura» Германия — очищает и создает силиконовую защитную пленку;

-«Top house» изготовитель «Domal» Германия — средство очищает и защищает стальную поверхность;

-«Блеск стали» изготовитель ООО «Химбытконтраст» (Россия) — средство чистит и защищает поверхности из нержавеющей стали;

-«Шуманит» изготовитель «Bagi ltd» (Израиль) — эффективный жирорастворитель.

Витрины, оборудованные стеклом, следует протирать средствами на основе спирта и сухим полотенцем.

10. ВОЗМОЖНЫЕ ПРОБЛЕМЫ ФУНКЦИОНИРОВАНИЯ

Прежде, чем вызывать мастера сервисной службы, необходимо ответить на следующие вопросы:

1. Правильно ли подключена настенная охлаждаемая витрина к линии подачи электроэнергии?

2. Установлены ли на линии подачи электроэнергии соответствующие предохранители и защитные устройства и правильно ли они подсоединены?

3. Имеют ли место рядом с холодильником источники тепла?

4. Не слишком ли высокая в помещении температура и относительная влажность?

5. Чистые ли теплообменники?
6. Появление конденсата на стекле при влажности более 60% не является заводским браком.

11. СИГНАЛЫ ТРЕВОГИ

Таблица 2

Сигналы тревоги	Возможные причины	Способ устранения
Pr1 на дисплее контроллера	Неисправен датчик объема, обрыв эл. контакта	Требуется замена датчика, проверка эл.цепи контроллера.
Pr2 на дисплее контроллера	Неисправен датчик испарителя, обрыв эл. контакта	Требуется замена датчика, проверка эл.цепи контроллера.

12. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 3

Наименование неисправностей	Вероятные причины	Методы устранения
Нет включения контроллера (не горит дисплей)	<ol style="list-style-type: none"> 1. Проверить наличие электропитания в электрической сети и на контроллере. 2. Проверить предохранитель на передней панели 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Заменить предохранитель. 2. Вызвать специалиста для полной диагностики оборудования
Повышенная температура внутри объема.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Конденсатор холодильного контура загрязнён 2. Не работает вентилятор объема 3. Нет включения компрессора в работу 4. Обмерзание испарителя 5. Утечка хладагента в холодильной системе 6. Отсутствие всех 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Проверить температуру в помещении с холодильным оборудованием - для нормальной работы холодильного оборудования требуется температура +20С +30С и влажность 60% - 70% не более. 2. Очистить конденсатор от пыли иных загрязнений. При чистке не применять избыточную силу, чтобы не

	гастроемкостей в холодильном вырезе или надстройке 7. Загрязнение конденсатора холодильного контура	деформировать ламели конденсатора. 3. Проверить наличие всех гастроемкостей, при необходимости разместить в вырезе или надстройке недостающие. При сохранении проблемы требуется вызвать специалиста для диагностики.
Неравномерное охлаждение, заморозка продукции.	Продукция уложена неравномерно или внутренний объем перегружен.	Требуется равномерно распределить продукцию для нормальной циркуляции охлаждающего воздуха.
Холодильное оборудование не выходит на заданные параметры.	1. Повышенная температура внутри помещения, 2. Установка холодильного оборудования рядом с источником тепла.	1. Проверить температуру в помещении с холодильным оборудованием - для нормальной работы холодильного оборудования требуется температура +20С+30С и влажность 60% - 70% не более. 2. Расстояние от источника тепла до холодильного оборудования должно составлять не менее 500 мм
Образование конденсата на холодильном оборудовании с надстройкой для пиццы/вырез для салатов	Повышенная температура и влажность внутри помещения	Проверить температуру в помещении с холодильным оборудованием - для нормальной работы холодильного оборудования требуется температура +20С+30С и влажность 60% - 70% не более

Рекомендация

Для оптимальной работы, холодильному оборудованию требуется регулярная чистка и диагностика агрегатной части холодильным специалистом специализированной обслуживающей организации, не реже один раз в месяц, что повысит эксплуатационный срок агрегатной части холодильного оборудования, позволив снизить затраты на его эксплуатацию и ремонт.

13. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

1. Холодильная витрина - 1 шт.
2. Паспорт - 1 шт.
3. Упаковка - 1 шт.

14. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Свидетельство о приемке		
Холодильная витрина	(Обозначение)	№ (заводской номер)
Изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документацией и признан годным для эксплуатации.		

15. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

В течение гарантийного срока службы изделия предприятие-изготовитель гарантирует нормальную работу в течение 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию при условии соблюдения правил пользования, изложенных в настоящем руководстве.

Гарантии не распространяются на прилавок, вышедший из строя по вине потребителя, в результате несоблюдения требования, изложенных в руководстве по эксплуатации.

Внимание! Гарантия не распространяется на случаи, когда:

- отсутствует или не заполнен паспорт и гарантийный талон;
- изделие или запчасти имеют механические повреждения (вмятины, трещины и другие внешние повреждения, возникшие в процессе эксплуатации);
- изделие вскрывалось или подвергалось несанкционированному ремонту, в том числе в сервисных центрах, не уполномоченных производить подобные работы;
- была проведена доработка изделия, не предусмотренная изготовителем;
- внутри оборудования обнаружены посторонние предметы;

- внутри оборудования обнаружены продукты жизнедеятельности насекомых, мышей и т.д.;

- витрины с остеклением используются под прямыми солнечными лучами.

Оплата за вышедшие из строя детали и комплектующие по вине заказчика, а также работа по их замене производится согласно прейскуранту цен завода-изготовителя.

Время нахождения прилавка в ремонте в гарантийный срок не включается.

Все детали, узлы, комплектующие изделия, вышедшие из строя в период гарантийного срока эксплуатации, должны быть возвращены заводу-изготовителю для детального анализа причин выхода из строя и своевременного принятия мер для их исключения.

В течение гарантийного срока эксплуатации предприятие-изготовитель гарантирует безвозмездное устранение выявленных дефектов изготовления и замену вышедших из строя составных частей встраиваемого холодильного или теплового, произошедших не по вине потребителя.

При утере паспорта на изделие, гарантия не распространяется!

Время нахождения встраиваемого и теплового оборудования в ремонте в гарантийный срок не включается.

ФИНИСТ

г. Екатеринбург, ул. Монтерская, 3

e-mail: office@f-inox.ru

www.f-inox.ru