



技术要求:
 1. 所标注的尺寸为保证尺寸。
 2. 锐边倒钝 $0.5 \times 45^\circ$, 去毛刺。
 3. 焊接牢固, 清理焊渣, 打磨焊缝。
 4. 四周密焊, 不能漏液。
 5. 未注明拉丝面朝向的, 拉丝面朝外。

序号	零件名	数量
1	ES-936主体焊件	1
2	ES-936探针固定架	1
3	ES-936发热管固定架	2
4	ES-936后封板	1
5	ES-936左右侧封板	2
6	ES-936底封板	1
7	ES-936层板	1
8	ES-936隔热棉封1	1
9	ES-936隔热棉封2	1
10	ES-936发热管	1
11	ES-936接线端子500V30A	1
12	定时器2	1
13	温控开关3	1
14	指示灯橙色	1
15	脚杯30×18	4
16	电源线固定套小	1
17	十字槽大扁头螺钉M4×8	21
18	十字槽大扁头螺钉M5×20	5
19	六角螺母M5	6
20	十字槽大扁头自攻螺钉ST4.2×13	2
21	十字槽大扁自钻自攻螺钉_ST 3.5×13	10
22	六角法兰面带花齿螺母 M5	4
23	十字槽大扁头螺钉M5×12	2
24	十字槽大扁头螺钉M3×5	2
25	十字槽大扁头螺钉M4×6	4
26	平垫圈5	2
27	弹簧垫圈4	2

X.	±0.50		广州沃玛思特餐饮设备有限公司			
.X	±0.30					
.XX	±0.20	制图	2023/4/21	项目	版本	
.XXX	±0.05	工艺		名称	ES-936	
X.°	±1.0°	审核		图号	共 1 张	
.X°	±2.0°	批准		材质	第 1 张	
.XX°	±0.5°	比例	1:8	毛刺面	厚度	
				向下	数量	
					替代	