



**Машина напольная вакуум-
упаковочная Roal Pack
DZ-500 и DZ-400**

**Инструкция по эксплуатации и
обслуживанию оборудования**



Содержание:

Введение

1. Основные технические характеристики

2. Панель управления

3. Распространённые неисправности и метод исправления

4. Эксплуатация

5. Меры предосторожности

Введение

Это оборудование в основном применяется для запечатывания упаковочных материалов. С помощью вертикального вакуумного упаковщика можно упаковывать твёрдые, порошкообразные, пастообразные и другие продукты.

После вакуумной упаковки предотвращается процесс окисления продуктов и появление плесени. Продукты останутся свежими и у них будет продлён срок хранения, а для некоторых товаров можно эффективно уменьшить внешний вид, их легко транспортировать и хранить. Широко используют в пищевой, медицинской, электронной, химической и других областях, что является одним из лучших вариантов для заводов, магазинов, сферы услуг и т. д.

Вакуумные упаковщики серии DZ управляются низковольтной печатной платой, они безопасны, надёжны, просты в эксплуатации и обслуживании.

Вакуумная камера и корпус изготовлены из высококачественной нержавеющей стали, обладают хорошими герметизирующими характеристиками и приятным внешним видом. С помощью панели управления можно регулировать температуру и время запечатывания.

1. Основные технические характеристики

С техническими характеристиками можете ознакомиться в Таблице 1.

Таблица 1

Модель	DZ-500	DZ-400
Напряжение(В)	220	220
Мощность(кВт)	4	4
Габаритные размеры(мм)	585x650x980	549x490x944
Габаритные размеры в упаковке(мм)	740x670x1090	635x575x1050
Вес нетто(кг)	105	70
Вес брутто(кг)	110	75
Ширина шва(мм)	10	10
Длина запайки(мм)	500	400
Объем вакуумного насоса(м ³ ч)	20x1	20x1
Размеры камеры(мм)	530x530x75	436x420x75

2. Панель управления DZ-500

Панель управления Roal Pack DZ-500 изображена на Рисунке 1.

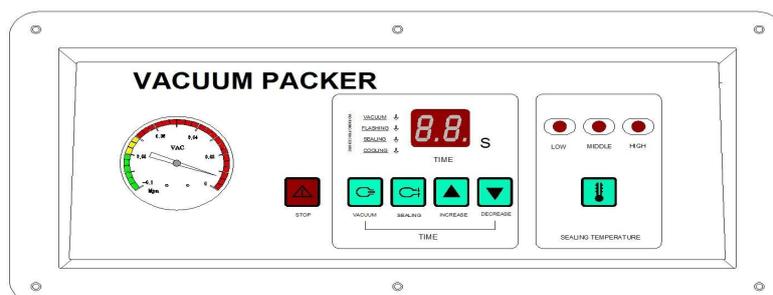


Рис 1.

Оборудование должно быть расположено горизонтально, помещение должно быть хорошо проветриваемым, в нем должно быть неагрессивный газ и мало пыли.

Перед работой уровень масла вакуумного насоса должен составлять 3/4 смотрового окна. Если уровень масла меньше 1/2, необходимо заполнить вакуумное масло до 3/4. Слишком высокий или слишком низкий уровень масла повлияет на работу насоса и срок его службы.

Включите питание.

Нажмите «Vacuum», загорится светодиодный индикатор вакуума, нажмите «▲» и «▼», чтобы отрегулировать время вакуума.

Нажмите «SEALING», загорится светодиод запечатывания, нажмите «▲» и «▼», чтобы отрегулировать время запечатывания. Обратите внимание: начните тестирование с низкой до высокой температуры.

Нажмите «SEALING», загорится светодиод охлаждения, нажмите «▲» и «▼», чтобы отрегулировать время охлаждения. Обратите внимание, что разные материалы или толщины имеют разные результаты.

Все приведённые выше данные после установки автоматически сохранит.

Если во время работы возникла чрезвычайная ситуация, нажмите «СТОП», машина прекратит работу и откроет верхнюю крышку.

3. Распространённые неисправности и метод исправления

Если у вас появились различные неисправности, вы можете найти в Таблице 2 методы исправления.

Таблица 2

Неисправность	Причина	Метод исправления
Не вакуумирует	1. Выключатель поврежден или не прикасался. 2. Клапан не может открыться.	1. Проверьте соединения питания. 2. Измените или отрегулируйте выключатель. 3. Проверить или заменить клапан.
Не достаточно вакуумирует	1. Утечка воздуха в вакуумной камере. 2. Уплотнительное кольцо повреждено время вакуумирования недостаточно долгое.	1. Заменить уплотнительное кольцо. 2. Отрегулировать время.
Не запечатывают	1. Установлена слишком низкая температура. 2. Трансформатор поврежден. 3. Печатная плата повреждена.	Проверить и поменять.

Плохой результат запайки	<ol style="list-style-type: none"> 1. Поврежден уплотнительный клапан. 2. Температура и время запечатывания не совпадают. 3. Пыль на уплотнительной планке 4. Недостаточно времени вакуума. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Увеличьте время вакуума. 2. Замените тефлон. 3. Поменять нагревательный элемент.
Дым после запайки	<ol style="list-style-type: none"> 1. Жирная грязь на уплотнительной планке. 2. Слишком большая температура и время запечатывания. 	Отрегулировать время и температуру.
Проблема с программой	<ol style="list-style-type: none"> 1. Печатная плата повреждена. 2. Кабель печатной платы ослаблен. 	Проверить и изменить.

4. Эксплуатация

Регулярно проверяйте уровень масла в вакуумном насосе. Если он ниже 1/2, необходимо долить вакуумное масло. При 10 °С -40 °С, температура масла вакуумного насоса с использованием класса вязкости ISO-VG32 при 0 °С -10 °С.

Предполагается, что первая работа по замене масла будет длиться 150 часов, после этого каждые 500 часов работы заменяйте масло. Масляный фильтр также следует заменить.

Регулярно проверяйте крепежный винт.

Время от времени проверяйте нагревательный элемент и тефлоновую ткань, при обнаружении каких-либо проблем сразу заменяйте новые детали.

5. Меры предосторожности

Перед использованием оборудования необходимо заземлить её, так как это может привести к травмам.

Когда оборудование завершает работу, к уплотнительной части нельзя прикасаться, иначе вы можете пораниться.

Когда оборудование готово к работе, не кладите руки или другие предметы на запаивающую планку, в противном случае вы можете повредить или повлиять на работу машины и пораниться.

Дополнительные сведения о товаре:

Изготовитель: Guangzhou Royal SYT Trading Co, Ltd Китай