



Produttore di ghiaccio modulare - Sistema a scaglie sottoraffreddate
Produzione giornaliera fino a 915 kg

[illegible]

► Position n°

► Features & Plus

- Scaglia piatta sottoraffreddata 99% dry
- 1L (acqua) = 1kg (ghiaccio) - solo A
- Carrozzeria AISI 304 Scotch Brite
- Classe Tropicale + 43° C
- Resa al m³ = 430 kg di ghiaccio
- Evaporatore verticale fisso “no Leak”
- Evaporatore in acciaio AISI 316L
- Filtro Aria smontabile e pulibile
- Filtro anticalcare ispezionabile
- Condensazione aria o acqua
- Componenti in ABS approvati FDA
- Superfici interne arrotondate per pulizia
- RoHS Free
- Funzionamento elettromeccanico
- Carico automatico dell'acqua
- Voltaggio standard e voltaggi speciali
- Telaio in acciaio INOX



Evaporatore verticale
fisso "no Leak"



Filtro Aria smontabile
e pulibile



Filtro anticalcare
ispezionabile



Telaio in acciaio INOX

► Bin utilizzabili

- Bin 550V DS
- Double Roller Bin 500
- Double Roller Bin 1200

► Prod. 24h

	T. aria		T. acqua		Kg	Lbs
	10° C	50° F	7° C	45° F	915	2017
	21° C	70° F	15° C	60° F	900	1984

Garanzia 2 Anni
soggetta a limitazioni

► **Certificazioni disponibili per questo modello**



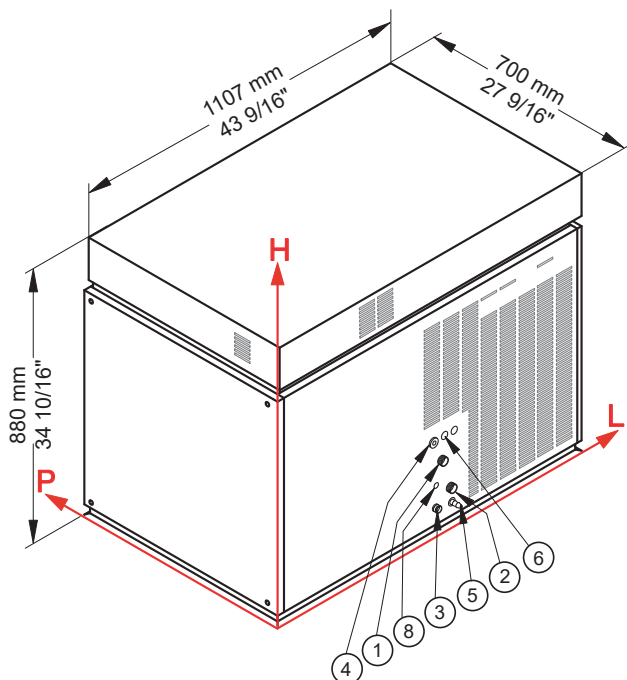


Ice Scales

Muster 800



Produttore di ghiaccio modulare - Sistema a scaglie sottoraffreddate
Produzione giornaliera fino a 915 kg



► Condizioni d'installazione

- Installazione: **Interna**

	Min	Max
Temperatura ambiente	+10° C / +50° F	+43° C / 110° F
Temperatura acqua	+3° C / +37° F	+32° C / +90° F
Voltaggio	-10%	+10%
Pres. acqua in ingresso	1bar (14 psi)	6bar (84 psi)

► Performance

		Temperatura acqua					
		7° C	45° F	15° C	60° F	21° C	70° F
		10° C	50° F	21° C	70° F	32° C	90° F
Temperatura aria	10° C	915 kg					
	50° F		2017 lbs				
	21° C			900 kg			
	70° F				1984 lbs		
	32° C					790 kg	
	90° F						1742 lbs

► Connessioni

Le misure sono riferite all'angolo del retro in basso a sinistra (L-H-Ø)

- | | |
|--|---|
| ① Ingresso acqua: 563 mm / 22 3/16" - 192 mm / 7 9/16" - 3/4" | ② Ingresso acqua cond. 563 mm / 22 3/16" - 125 mm / 4 15/16" - 3/4" |
| ③ Scarico acqua: 528 mm / 20 13/16" - 65 mm / 2 9/16" - 24 mm / 15/16" | ④ Connessione elettrica: 532 mm / 20 15/16" - 262 mm / 10 5/16" |
| ⑤ Scarico acqua cond.: 573 mm / 22 9/16" - 65 mm / 2 9/16" - 12 mm / 8/16" | ⑥ Collegamento remoto.: 574 mm / 22 10/16" - 262 mm / 10 5/16" |
| ⑧ Collegamento pompa dosatrice: 515 mm / 20 5/16" - 159 mm / 10 5/16" | ② ③ Solo con condensazione ad acqua |

► Dati tecnici

Produzione in 24h	900 kg / 1984 lbs
Condensazione	A - W
Refrigerante	R452A
Voltaggio standard	400-415 V ~ 3N 50 Hz
Potenza media assorbita	3205 W
Fusibile	16 A
Consumo d'acqua	A: 1 l/kg - 12,0 gal/100 lbs W: 6,9 l/kg - 82,7 gal/100 lbs

Dimensioni (L-P-H mm)	1107 - 700 - 880
(L-P-H in)	43 9/16 - 27 9/16 - 34 10/16
Dimensioni imballo (L-P-H mm)	1210 - 800 - 1095
(L-P-H in)	47 10/16 - 31 8/16 - 43 2/16
Peso netto	241 kg / 531 lbs
Peso lordo	262 kg / 578 lbs
Finitura	Acciaio inox 18/8, scotch brite

Tutti i dati tecnici sono da considerarsi validi alle seguenti condizioni:
Temperatura ambiente +21° C
Temperatura acqua +15° C
Potenza media assorbita a +43° C (Voltaggio standard)

I modelli ed i dati riportati possono essere soggetti a modifiche senza alcun preavviso

Rev. 03 - Pubblicato gennaio 2025



www.bremagroup.it
info@bremaicegroup.it

We are Brema

