

**EAC**

**РОССИЯ  
ООО «ПищТех»**

**Стол охлаждаемый  
открытый  
“СОЭП-О”  
(с освещением)  
серия ЛИРА  
(ТУ 5151-023-64046643-2013)**



**П А С П О Р Т**

**Руководство по эксплуатации**

**г. Краснодар, 2016 г**

**В процессе производства конструкция и устройство изделия могут быть изменены в целях усовершенствования и отличаться от описанных в данном руководстве, не ухудшая потребительских свойств.**

# ВВЕДЕНИЕ

Руководство по эксплуатации (РЭ) предназначено для ознакомления обслуживающего персонала и лиц, производящих установку и техническое обслуживание изделия, с устройством, принципом действия и другими сведениями, необходимыми для его установки, правильной эксплуатации и технического обслуживания.

## 1. Общие сведения об изделии

1.1. Наименование изделия – Стол охлаждаемый среднетемпературный.

1.2. Марка изделия – СОЭП-О.

1.3. Заводской номер изделия \_\_\_\_\_

1.4. Дата выпуска “ \_\_\_\_\_ ” \_\_\_\_\_ 201\_\_ г.

## 2. Технические характеристики

Основные технические данные изделия приведены в таблице № 1

Таблица № 1

№	Наименование параметра	Величина параметра
1	2	3
1	Условное обозначение	СОЭП-О
2	Внутренний охлаждаемый объем, м <sup>3</sup> , не менее	0,05
3	Занимаемая площадь, м <sup>2</sup> , не более	0,9
4	Температура средняя в охлаждаемом объеме при температуре окружающего воздуха не более 32°C и его относительной влажности при этом не более 55%, °C	-1 +5
5	Потребление электроэнергии за сутки при температуре окружающего воздуха 22°C, кВт.ч., не более	3,1
6	Потребляемая мощность, кВт, не более	0,37
7	Корректированный уровень звуковой мощности, дБа, не более	59
8	Вид хладагента	R22 ГОСТ 19212
9	Масса заправки хладагента, кг	0,4
10	Род тока	Переменный однофазный
11	Частота тока, Гц	50
12	Номинальное напряжение, В	220
13	Габаритные размеры (без учета выступающих частей), мм, не более длина ширина высота	1210 770(1100) 840(1160)
14	Масса, кг., не более	105
16	Отклонение напряжения	от +10 до –15% от номинального

17	Марка холодильного мотор-компрессора	NE6181E
18	Холодопроизводительность компрессора, Вт	413
19	Марка конденсаторно-вентиляторного узла	STVF-124

Приведенные в таблице показатели достижимы только при следующих условиях: температура окружающей среды — 20-25 °С и относительная влажность воздуха окружающей среды — 45-70 %.

Допускается отклонение в габаритных размерах  $\pm 10$ мм

Сведения о содержании цветных металлов и сплавов приведены в табл. № 2.

Таблица № 2

#### Ведомость цветных металлов, содержащихся в изделии

Наименование металла, сплавов	Масса цветных металлов, содержащихся в изделии, кг	Масса цветных металлов, подлежащих сдаче в виде лома, кг		Возможность демонтажа деталей и узлов при списании изделия
		При текущем ремонте	При полном износе изделия и его списании	
Классификация по группе (ГОСТ 1639-78)				
	1 2 3 4 5 6	1 2 3 4 5 6	1 2 3 4 5 6	
Медь и её сплавы	2,8		2,8	Да
<b>Примечание:</b> Из меди и ее сплавов изготовлены трубы испарителя и монтажные трубы холодильной системы.				

### 3. Комплектность

Каждый стол комплектуется в соответствии с перечнем, приведенным в таблице № 2.

Таблица № 2

Наименование	Кол-во
Условное обозначение	СОЭП-О
Полка (при поставке в линии)	1
Опоры пластмассовые	4
Руководство по эксплуатации	1
Направляющие для подносов (при поставке в линии)	1
Кабель сетевой ПВС 3x0,75 с евровилкой штепсельной, м	2,5
Лампа освещения (люминесцентная)	1
<b>Примечание:</b> При поставке стола отдельно – полка и направляющие отсутствуют.	

### 4. Общие указания

4.1. Продолжительность срока службы изделия и безотказность его в работе зависит от соблюдения правил эксплуатации и использования его по прямому назначению, бережного хранения и содержания в чистоте.

4.2. За техническое обслуживание, его организацию и своевременный ремонт изделия ответственность несет лицо, назначенное руководителем предприятия, оно же

следит за выполнением графика профилактических работ и за передачей изделия от одной смены другой в работоспособном состоянии.

4.3. До начала смены работник обязан принять изделие от предыдущей смены и убедиться в его исправности и чистоте.

4.4. В случае неисправности или поломки изделия работник обязан немедленно сообщить об этом администрации, которая устанавливает причины поломки, принимает меры для ремонта и пуска оборудования.

4.5. Категорически запрещается работать на неисправном оборудовании.

4.6. Категорически запрещается утилизация теплоизоляционного материала – пенополиуретана – путем сжигания по истечению срока службы изделия.

4.7. Пенополиуретан подлежит уничтожению путем захоронения на глубину не менее 2-х м. на специальной свалке.

## **5. Устройство и принцип работы**

5.1. Стол охлаждаемый (Рисунок 1) состоит из охлаждаемой емкости (корыта), смонтированной на металлическом каркасе и холодильного агрегата, размещенного на полке внизу.

5.2. Загрузка охлаждаемого объема стола продуктами должна производиться после пуска холодильного агрегата (Рисунок 2), достижения требуемой температуры в объеме и циклической работы холодильного агрегата.

5.3. Электрическая схема стола охлаждаемого выполнена на предприятии-изготовителе на напряжение 220 В и частоту тока 50 Гц. Подключение стола охлаждаемого к сети переменного тока производится по принципиальной электрической схеме (Рисунок 3). Питание необходимо подвести к месту установки стола охлаждаемого.

5.4. Подключение стола охлаждаемого к электрической сети производится штепсельной евровилкой сетевого кабеля. При подключении (выключении) штепсельной евровилки к розетке электрической сети клавишный переключатель должен быть в положении «ВЫКЛ.».

5.5. Стол охлаждаемый среднетемпературный служит для краткосрочного хранения предварительно охлажденных или замороженных продуктов. Охлаждение производится герметичным агрегатом с автоматическим регулированием температуры внутри охлаждаемого объема. Температурный режим в охлаждаемом объеме устанавливается поворотом ручки терморегулятора и поддерживается автоматически. Термочувствительный патрон терморегулятора укреплен на испарителе. Испаритель изготовлен из цельнотянутой медной трубы наружным диаметром 10 мм. и толщиной стенки 1 мм. В холодильном агрегате смонтирован ребристый конденсатор с принудительной циркуляцией воздуха от вентилятора.

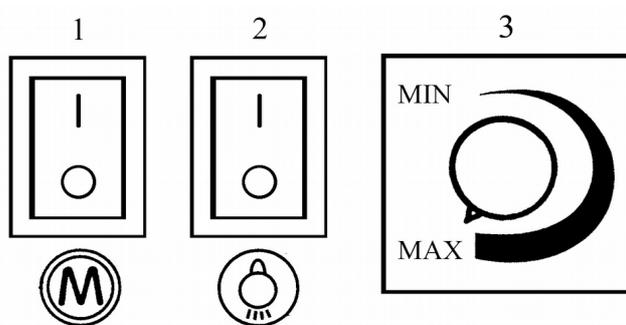
5.6. Стол охлаждаемый среднетемпературный должен устанавливаться в помещениях, отвечающих санитарным требованиям. Для установки рекомендуется использовать сухие, хорошо проветриваемые помещения с наиболее низкой температурой окружающего воздуха. Это уменьшает тепло притоки в холодильную емкость стола и улучшает условия работы холодильного агрегата. Поэтому не рекомендуется устанавливать стол охлаждаемый вблизи от отопительных приборов. Перед установкой изделия не забудьте закрутить регулируемые опоры.

5.7. Конденсатор воздушного охлаждения отдает воздуху помещения тепло в количестве, равном холодопроизводительности агрегата плюс тепловой эквивалент работы компрессора. Поэтому стол охлаждаемый желательно располагать в помещениях возможно большего объема, чтобы выделяемое конденсатором тепло значительно не повышало температуру окружающего воздуха.

5.8. Максимальная температура воздуха помещения +32°C, относительная влажность не более 55%, минимальный объем помещения 20 м.куб. на 1 кВт холодопроизводительности агрегата. Если объема помещения недостаточно, устраивают естественную или искусственную вентиляцию. Площадь помещения, где установлен стол охлаждаемый, должна обеспечивать нормальную ширину проходов и отступов стола от стен. Минимальное расстояние от поверхности стены помещения до жалюзийной решетки машинного отделения – 0,3 м. Минимальная высота помещения – 2,5 м.

5.9. Пищевые продукты размещают в нержавеющей емкости. Во избежание нарушения циркуляции воздуха в охлаждаемом объеме продукты не следует укладывать плотно друг к другу и к стенкам емкости (корыта).

### Схема расположения приборов управления



1. Клавишный переключатель компрессора
2. Клавишный переключатель освещения
3. Ручка терморегулятора

MIN – Режим наименьшего холода

MAX – Режим наибольшего холода

## 6. Порядок технического обслуживания и правила эксплуатации

6.1. Установку, наладку и техническое обслуживание должны производить специалисты завода или специализированная организация, имеющая договор с заводом и лицензией на монтаж и ремонт торгово-технологического оборудования и имеющим группу допуска по электробезопасности не ниже III. Пуско-наладочные работы и обучение производятся за отдельную плату. Техническое обслуживание проводить не реже одного раза в 3 месяца.

6.2. Перед началом технического обслуживания или ремонта необходимо произвести оттайку испарителя, чистку и мойку стола. Наружные стенки должны периодически протираться слегка влажной фланелью и вытираться насухо. Стол охлаждаемый, находившийся на холоде, перед включением в электросеть необходимо выдержать при комнатной температуре не менее 8 часов.

6.3. При отключении стола охлаждаемого на длительное время удалите из охлаждаемого объема продукты, произведите оттаивание и уборку.

6.4. В мероприятия по техническому обслуживанию входит обеспечение правильной эксплуатации стола охлаждаемого, своевременная очистка ребер конденсатора от пыли и грязи, смазка электродвигателя вентилятора конденсатора, проверка герметичности системы с помощью электронного галлоидного течеискателя и визуально на отсутствие следов масла в местах пайки трубопроводов.

6.5. В процессе эксплуатации стола охлаждаемого на поверхности охлаждаемой емкости накапливается слой инея, который замедляет отвод тепла от охлаждаемых продуктов. Поэтому при образовании снеговой «шубы» толщиной 3-4 мм. необходимо производить оттайку испарителя.

6.6. Оттаивание производится вручную выключением холодильного агрегата

### **ЗАПРЕЩАЕТСЯ:**

обрабатывать изделия из нержавеющей стали химическими препаратами содержащими кислотные и щелочные соединения, а также хлоркой.

**ПРИ ОБРАБОТКЕ ВЫШЕУКАЗАННЫМИ СОЕДИНЕНИЯМИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ПО ГАРАНТИИ НЕ НЕСЕТ.**

## **7. Указания мер безопасности**

7.1. Специалисты, выполняющие работы по техническому обслуживанию и ремонту изделия, обязаны соблюдать меры безопасности, определенные действующими правилами:

1. Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей (ПТЭ и ПТБ).

2. Правилами устройства электроустановок (ПУЭ).

3. Правилами техники безопасности на фреоновых холодильных установках.

4. Правилами устройства и безопасности эксплуатации сосудов, работающих под давлением.

5. ССБТ, электробезопасность. Общие требования. ГОСТ 12.1.019-79.

7.2. Доставку стола охлаждаемого на место эксплуатации следует производить с соблюдением всех правил такелажных работ осторожно, не допуская ударов и толчков. Кантовать стол охлаждаемый запрещается.

7.3. Подключение стола охлаждаемого к электросети должно выполняться квалифицированным специалистом-электриком, с соблюдением технических правил и норм, а также правил техники безопасности.

7.4. Остановка и пуск охлаждаемого агрегата происходит автоматически, поэтому производить чистку и ремонт стола охлаждаемого можно только при отключении его от электросети.

7.5. К эксплуатации стола охлаждаемого должны допускаться только лица, прошедшие обучение и инструктаж по технике безопасности, знакомые с его устройством и правилами обращения.

7.6. Не рекомендуется применять острые предметы для удаления снеговой «шубы».

7.7. При появлении каких-либо признаков ненормальной работы холодильного агрегата, а также обнаружении неисправностей в электрической части (нарушение

изоляции электродвигателя, электропроводки, электровилки, повреждении пусковой аппаратуры и т.д.) и при обнаружении следов масла на деталях холодильного агрегата, необходимо немедленно отключить стол охлаждаемый и вызвать обслуживающего механика. До прихода механика к изделию не должны допускаться посторонние лица. Стол охлаждаемый в обязательном порядке должен быть заземлен. Для этого необходимо при установке стола подсоединить заземляющий провод к болту «земля», установленного на кожухе каркаса.

7.8. В процессе эксплуатации или уборки стола охлаждаемого не допускается попадание влаги на компрессор, пускозащитное реле, клеммную колодку, клавишный переключатель, электродвигатель вентилятора конденсатора и другие токоведущие части. Если влага случайно попала на указанные части, стол охлаждаемый немедленно отключите от электросети, вынув вилку из розетки. Влагу соберите мягкой тканью, затем дайте возможность влаге окончательно высохнуть. Включать стол охлаждаемый в электросеть только после полного высыхания влаги.

## **8. Гарантия изготовителя**

8.1. Изготовитель гарантирует соответствие стола всем требованиям технических условий ТУ 5151-023-64046643-2013 при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

8.2. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня продажи.

8.3. Гарантийный срок хранения 6 месяцев со дня продажи.

8.4. Средний полный срок службы стола до списания не менее 5 лет.

8.5. Средняя наработка на отказ не менее 3400ч.

8.6. В течение гарантийного срока предприятие-изготовитель гарантирует безвозмездное устранение выявленных дефектов изготовления и замену вышедших из строя составных частей изделия, произошедших не по вине потребителя.

8.7. Время нахождения изделия на гарантийном ремонте в гарантийный срок не включается.

8.8. В случае невозможности устранения выявленных дефектов путем гарантийного ремонта предприятие-изготовитель обязуется заменить дефектное изделие на новое.

8.9. Рекламации предприятию-изготовителю предъявляются потребителем в порядке и сроки, предусмотренные действующим законодательством.

8.10 Хранение допускается в складских помещениях или на специальных площадках с твердым покрытием и навесом, обеспечивающим защиту изделия от атмосферных осадков в упакованном виде. Упакованное изделие допускается транспортировать в строго вертикальном положении любым видом крытого транспорта, закрепленное таким образом, чтобы исключить любые возможные удары и перемещения внутри транспортного средства.

### **ГАРАНТИЯ НЕ РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ ПРИ:**

- 1. Неправильном подключении электрооборудования стола**
- 2. Неправильной эксплуатации**
- 3. Гарантия не распространяется на изделие с механическими повреждениями.**

## 9. Свидетельство о приемке

Стол охлаждаемый среднетемпературный марки “СОЭП-О” соответствует техническим условиям ТУ 5151-023-64046643-2013 и признан годным к эксплуатации.

Заводской номер \_\_\_\_\_

Дата выпуска \_\_\_\_\_

М.П.

Подпись лица ответственного за приемку \_\_\_\_\_

Установку стола произвел \_\_\_\_\_

## 10. Свидетельство об упаковке

Стол охлаждаемый среднетемпературный марки “СОЭП-О” упакован согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией ООО «ПищТех».

Дата упаковки \_\_\_\_\_ М.П.

Упаковку произвел \_\_\_\_\_

Изделие после упаковки принял \_\_\_\_\_

Заводской номер компрессора \_\_\_\_\_

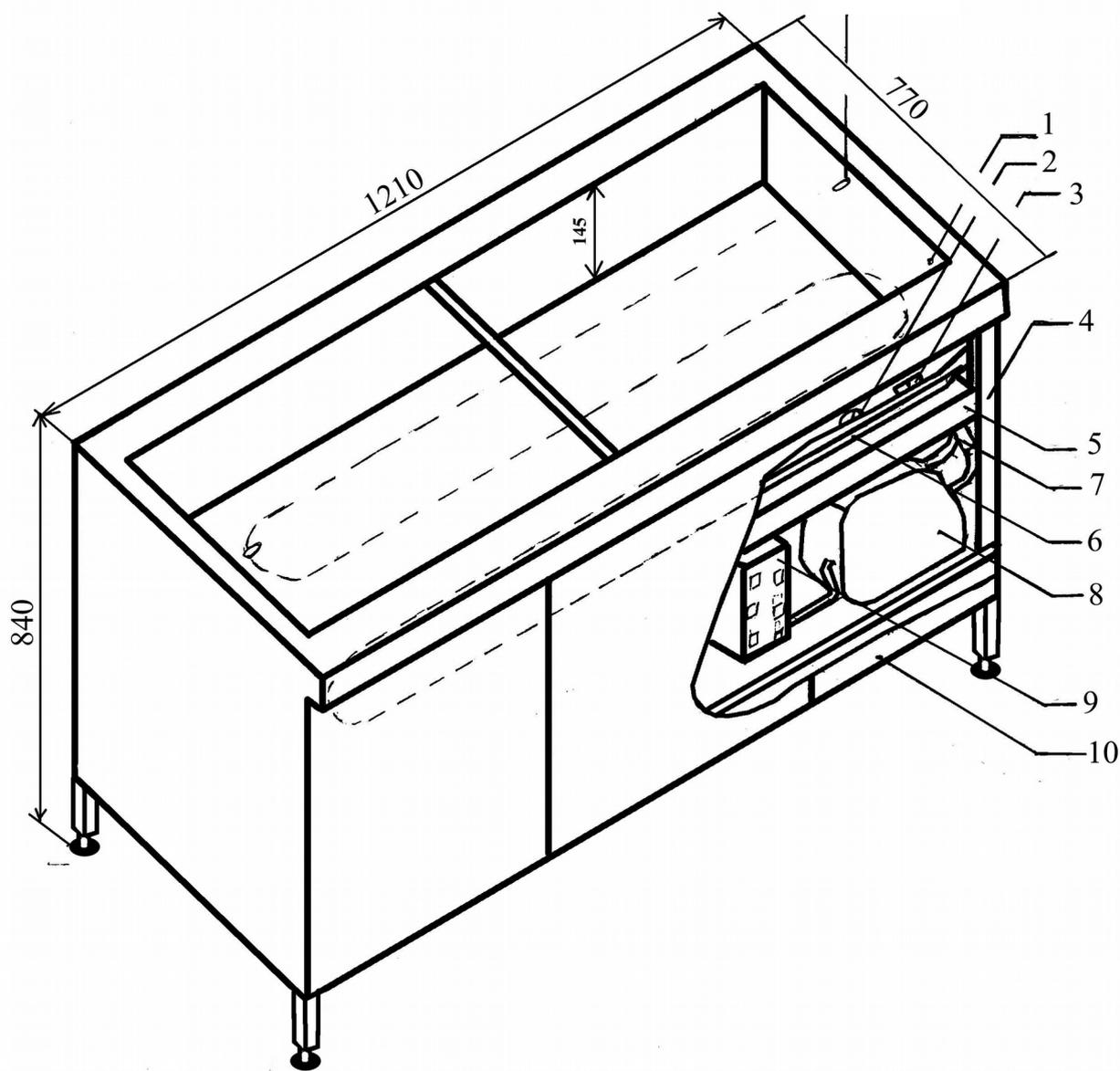
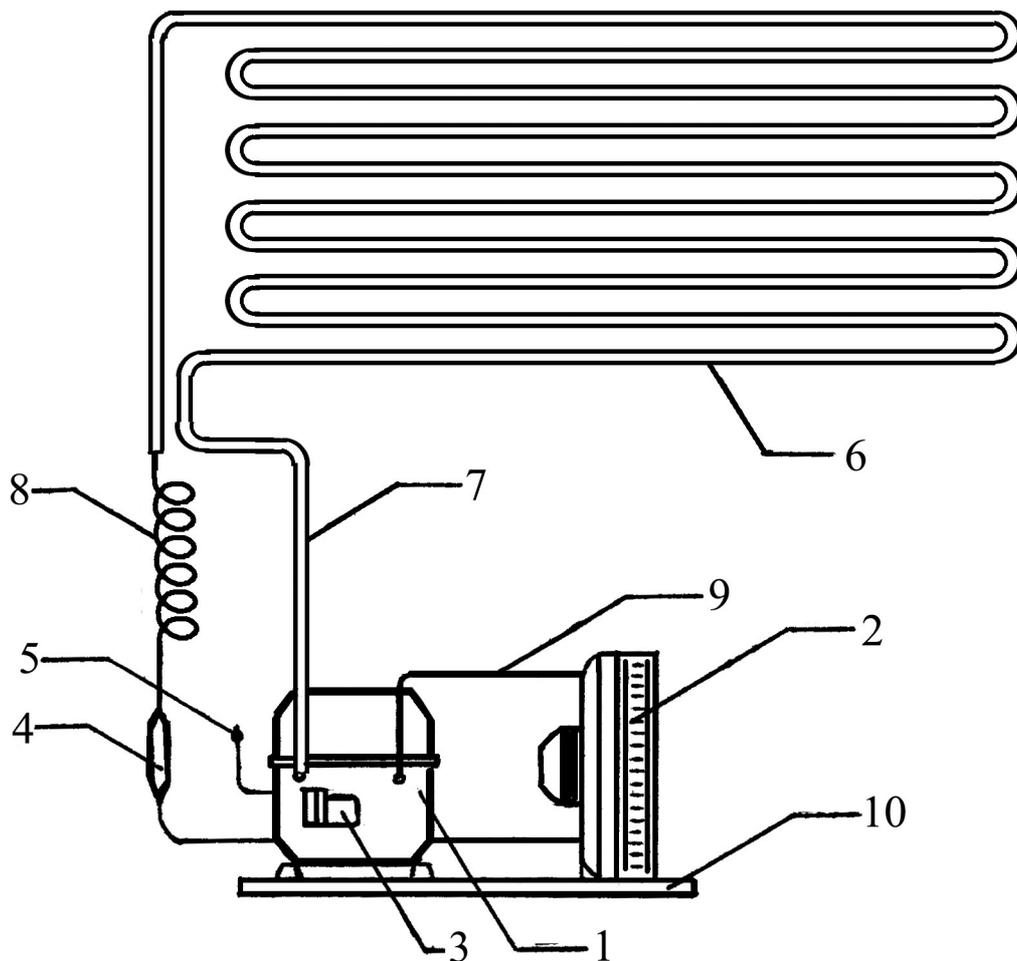


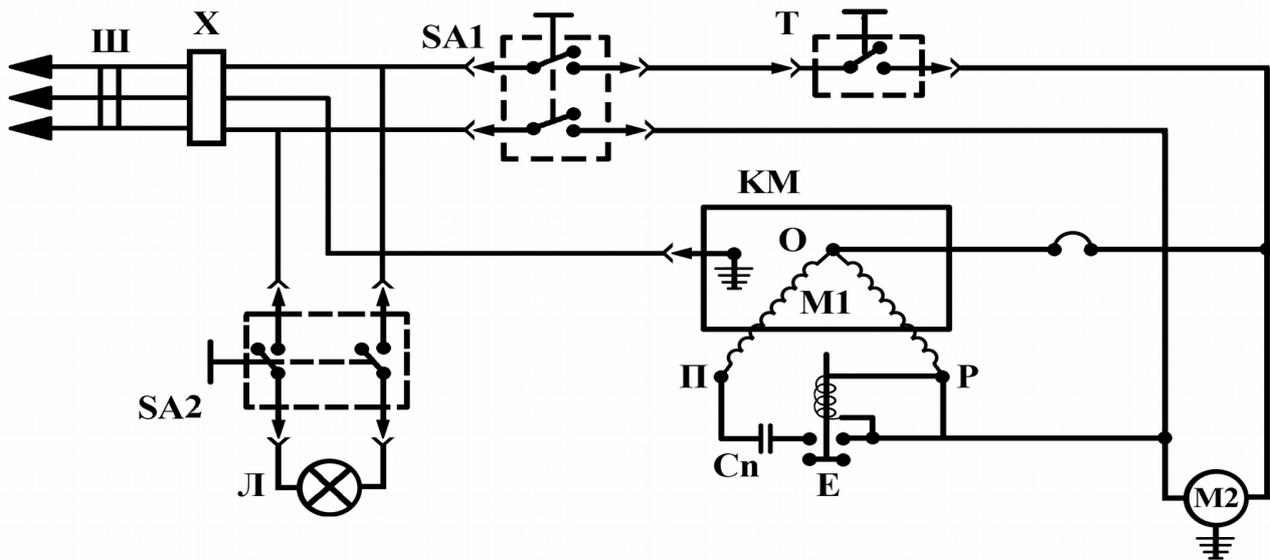
Рисунок 1. Продольный разрез стола охлаждаемого

Позиция	Наименование	Количество
1	Корыто нержавеющей	1
2	Терморегулятор	1
3	Клавиша выключателя	2
4	Каркас	1
5	Теплоизоляция	0,7 м.кв.
6	Трубка испарителя Ø 10	
7	Фильтр	1
8	Компрессор	1
9	Конденсатор	1
10	Обшивка наружная	2,7 м.кв.



Позиция	Наименование
1	Компрессор
2	Конденсаторно-вентиляторный узел
3	Блок управления и защиты
4	Фильтр-осушитель
5	Заправочный штуцер
6	Испаритель
7	Всасывающий трубопровод
8	Трубка капиллярная
9	Нагнетательный трубопровод
10	Рама

## Схема электрическая принципиальная (СОЭП-0)



### Перечень элементов

Обозначение	Наименование
Ш	Евровилка штепсельная ВШ
X	Клеммная колодка
SA1	Клавишный переключатель компрессора МК621, 15 А, 250 В
SA2	Клавишный переключатель освещения МК621, 15 А, 250 В
Т	Терморегулятор ТАМ-112
КМ	Мотор-компрессор NE6181E
О	Вывод общий
К	Реле тепловое защитное
М1	Электродвигатель мотор-компрессора
П	Вывод пусковой обмотки мотор-компрессора
Р	Вывод рабочей обмотки
Сп	Конденсатор пусковой 50 мкр.фар.
Е	Реле пусковое напряжения типа CSIR
М2	Электродвигатель вентилятора конденсатора



## Дополнительные сведения о товаре

1. Сертификат соответствия ТС № RU Д-RU.АЯ24.В.00347  
Выдан органом по сертификации продукции  
ЗАО «Кубанский центр сертификации и экспертизы «КУБАНЬ-ТЕСТ»



2. Изготовитель: ООО «ПищТех»  
юр. адрес: 350033, г. Краснодар, ул. Ставропольская,14  
факт. Адрес: 353211, Краснодарский край, ст. Новотитаровская, ул. Луначарского,1/2
3. Перечень авторизованных сервисных центров компании  
ООО «Торговый дом Пищевые технологии»:

Город	Адрес	Телефон, электр. почта
г. Краснодар	ул. Ростовское шоссе, 68/1	т./ф.: (861) 228-98-11, (861) 228-98-31 <a href="http://www.pteh.biz">www.pteh.biz</a>
г. Самара	ул. Авроры 110, корп. ХАРД (эксперим. мастерские)	тел. (846) 922-52-17, 221-06-17, <a href="mailto:samara@zavod-pt.ru">samara@zavod-pt.ru</a>
г. Сочи	ул. Донская 9	тел. (8622) 95-54-15, 38-82-98, 96-88-96, 96-83-40, 96-83-41, <a href="mailto:sochi@zavod-pt.ru">sochi@zavod-pt.ru</a>
г. Екатеринбург	ул. Машиностроителей, 22	тел. (343) 310-22-32 (912) 213-75-98, (922) 113-05-17 <a href="mailto:ekt@zavod-pt.ru">ekt@zavod-pt.ru</a>

### **По вопросам технического обслуживания, претензий по качеству и за консультацией обращаться по адресу:**

ООО «Торговый дом Пищевые технологии»,  
350010, г. Краснодар, ул. Ростовское шоссе, 68/1,  
(861) 272-47-19, 271-37-05, (903)457-75-57,  
т./ф.: (861) 228-98-31, 228-98-32, 228-98-24, 228-98-21

## Официальные представительства компании ООО «Торговый дом Пищевые технологии»:

Город	Адрес	Телефон, электр. почта
г. Люберцы	ул. Электрификации, 26 В	(495)589-59-41,518-75-94, <a href="mailto:moscow@zavod-pt.ru">moscow@zavod-pt.ru</a>
г. Санкт-Петербург	Шоссе Революции, 84, литер Е	(911) 922-91-04, (812)982-35-55, <a href="mailto:spb@zavod-pt.ru">spb@zavod-pt.ru</a>
г. Казань	ул. Журналистов, 54	(843) 214-46-23, 297-88-85, (904) 671-96-54, <a href="mailto:kazan@zavod-pt.ru">kazan@zavod-pt.ru</a>
г. Ростов-на-Дону	ул. Курская, 10 Д	тел. (863) 275-91-70, 256-34-44, <a href="mailto:rnd@zavod-pt.ru">rnd@zavod-pt.ru</a>
г. Саратов	ул. Астраханская, 43, стр. 2	тел. (8452) 935-760, 987-746, <a href="mailto:saratov@zavod-pt.ru">saratov@zavod-pt.ru</a>
г. Воронеж	ул. Электросигнальная, 24	тел. (4732) 517-211, 323-606, 502-161, 502-181, <a href="mailto:vobs@zavod-pt.ru">vobs@zavod-pt.ru</a>
г. Ставрополь	ул. Октябрьская 184, Бизнес-центр «Восход», 5 корпус	тел. (928) 014-38-49, (8652) 42-16-57, <a href="mailto:stv@zavod-pt.ru">stv@zavod-pt.ru</a>
г. Волгоград	ул. Чистоозерная, 6	тел. (8442) 28-94-56 <a href="mailto:volg@zavod-pt.ru">volg@zavod-pt.ru</a>
г. Н. Новгород	ул. Памирская, 11, лит К	тел. (831) 415-31-06, 220-58-52, (950) 353-44-01, <a href="mailto:nn@zavod-pt.ru">nn@zavod-pt.ru</a>
г. Уфа	ул. Ростовская, 18, лит. А	тел. (347) 294-46-36, 293-35-36, (987) 25-44-636, <a href="mailto:ufa@zavod-pt.ru">ufa@zavod-pt.ru</a>
г. Новосибирск	пер. Комбинатский, 3	тел. (383) 325-33-60, (913) 781-70-28, (961) 228-72-22, (913) 781-87-19, <a href="mailto:nsk@zavod-pt.ru">nsk@zavod-pt.ru</a>
г. Красноярск	ул. Северное шоссе, 25	тел. (391) 258-22-85, (391) 272-28-82, (391) 226-68-70, <a href="mailto:kry@zavod-pt.ru">kry@zavod-pt.ru</a>
г. Оренбург	ул. Монтажников, 26	(3532) 40-65-21, 40-65-23 <a href="mailto:orenburg@zavod-pt.ru">orenburg@zavod-pt.ru</a>
г. Симферополь	ул. Героев Сталинграда 8/3, ТРЦ «ФУРШЕТ»	+7 (918) 263-88-44 +7 (978) 722-58-43 <a href="mailto:krim@zavod-pt.ru">krim@zavod-pt.ru</a>