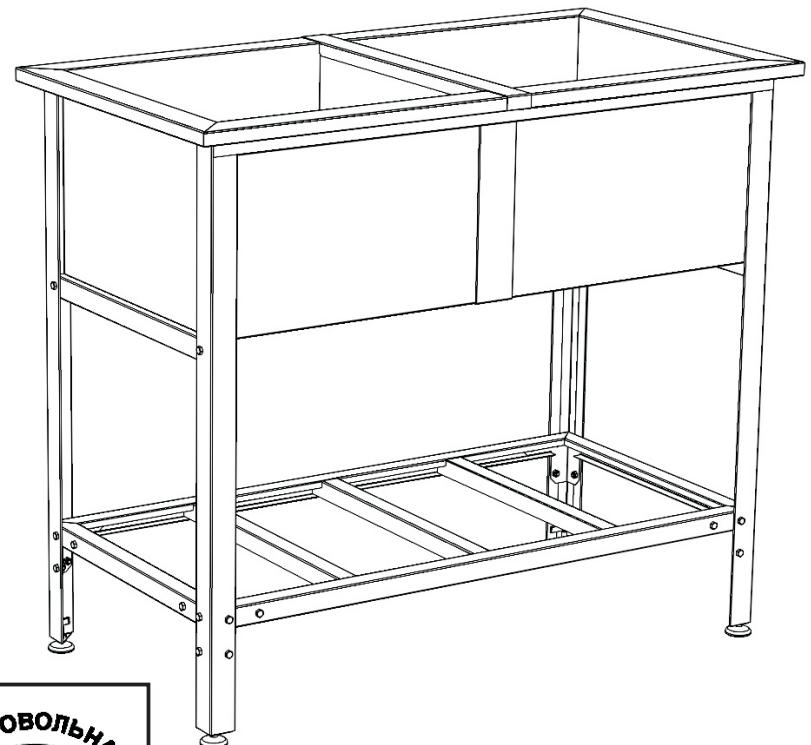


Артикул: ВМС/2
ВМСБ/2

ООО
“ККО”

ВАННА МОЕЧНАЯ СВАРНАЯ ДВУХСЕКЦИОННАЯ



КОВОР, Россия, Московская область,

г. Люберцы, ул. Кирова, д.20-А

тел/факс: (495) 374-76-17

www.kobor.ru

info@kobor.ru

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Ванны моечные предназначены для использования в моечном отделении предприятия общественного питания для мытья, дезинфекции и ополаскивания использованной посуды. Ванны в основном применяются для мытья туш, овощей, фруктов, разморозки брикетов, мытья крупногабаритной посуды.

Емкости ванн выполнены из нержавеющей стали. Качество и технология сварки моечных ванн обеспечивает не только герметичность соединения, но и прочность конструкции.

Ножки ванн снабжены регуляторами высоты, что позволяет при установке устранять возможные неровности пола. Опоры регуляторов высоты не подвержены коррозии во влажной среде.

Удобную транспортировку и хранение ванн обеспечивает разборный каркас.

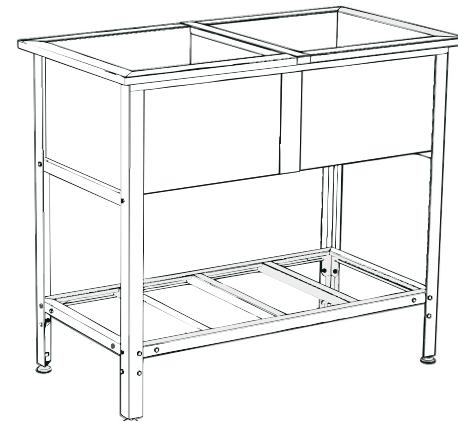
Предприятие ООО «ККО» постоянно расширяет и совершенствует ассортимент выпускаемой продукции, поэтому реальный комплект, внешний вид и технические характеристики изделия могут отличаться от указанных в данном документе без ухудшения потребительских свойств.

СВЕДЕНИЯ О ПРИЕМКЕ

Ванна моечная ВМС/2 (ВМСБ/2) соответствует конструкторской документации и признана годной для эксплуатации.

Дата выпуска _____

Принято ОТК м. п.



ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Предприятие ООО «ККО» гарантирует нормальную работу изделия в течение 12 месяцев со дня продажи при условии соблюдения правил пользования, изложенных в настоящем руководстве.

Гарантии не распространяются в случае выхода из строя изделия по вине потребителя, в результате несоблюдения требований, изложенных в руководстве по эксплуатации.

Обмен и возврат изделия надлежащего качества осуществляется в течение 15 дней со дня приобретения изделия только при соблюдении следующих требований:

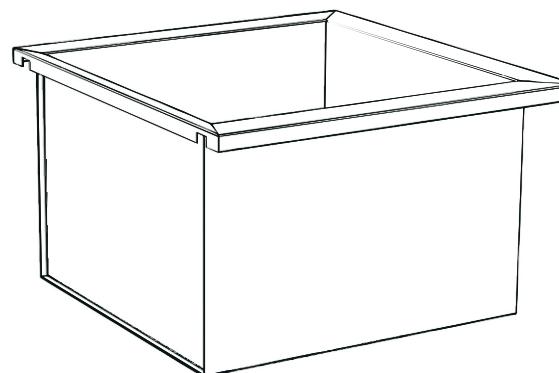
- наличие руководства по эксплуатации на данное изделие;
- наличие платежного документа;
- наличие заводской упаковки;
- изделие должно иметь чистый внешний вид без механических повреждений;
- не производился несанкционированный ремонт.

Гарантийный срок хранения – 12 месяцев со дня выпуска.

В течение гарантийного срока предприятие производит гарантийный ремонт, а после окончания гарантийного срока, возможно, заключить договор на послегарантийное обслуживание по телефону:

(495) 374-76-17

КОМПЛЕКТАЦИЯ



Емкость 001 - 2шт



Болт 100 - 44шт



Винт 101 - 2шт



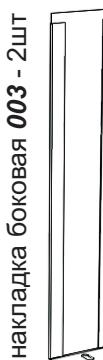
Гайка 102 - 44шт



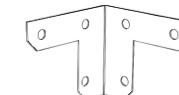
Гайка 103 - 8шт



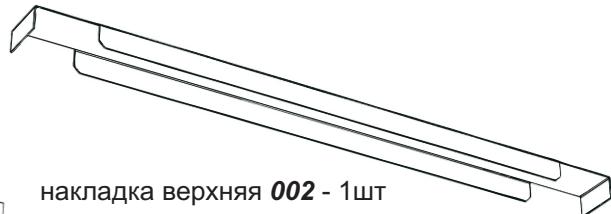
Опора 200 - 4шт



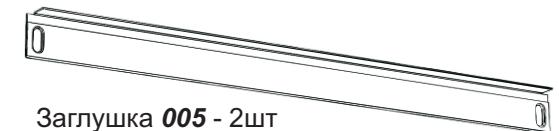
накладка боковая 003 - 2шт



Уголок 004 - 4шт



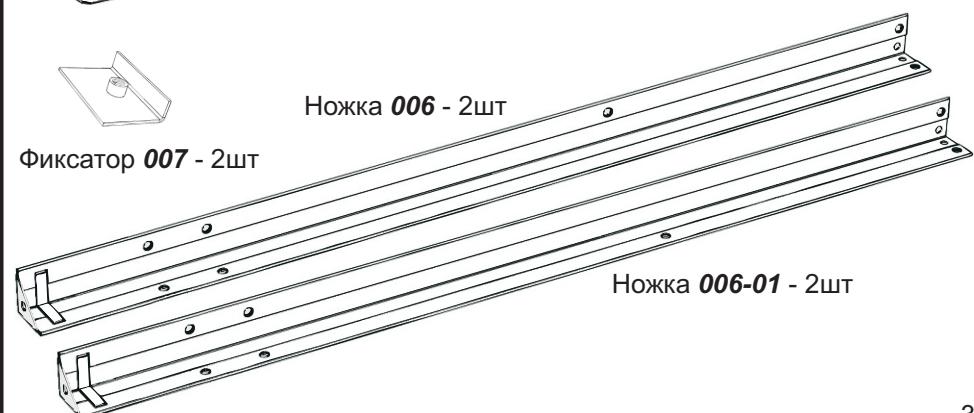
накладка верхняя 002 - 1шт



Заглушка 005 - 2шт

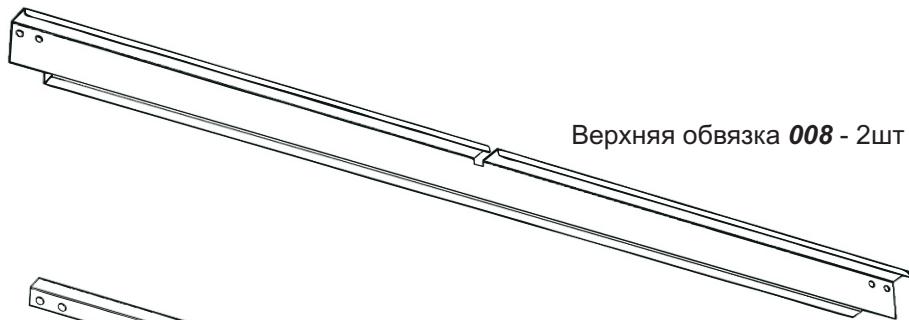


Фиксатор 007 - 2шт

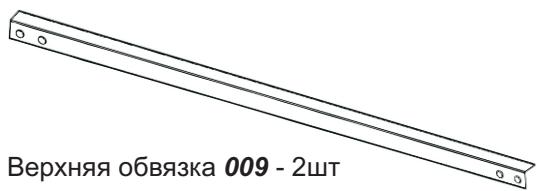


Ножка 006 - 2шт

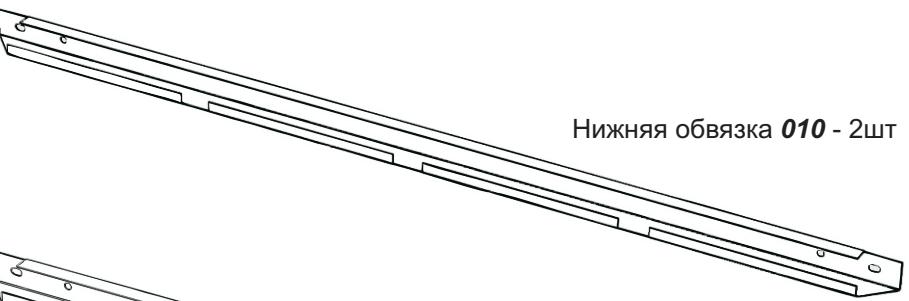
Ножка 006-01 - 2шт



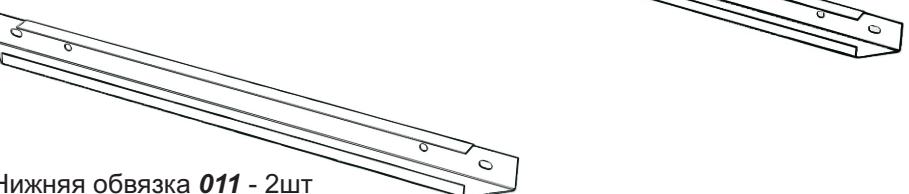
Верхняя обвязка 008 - 2шт



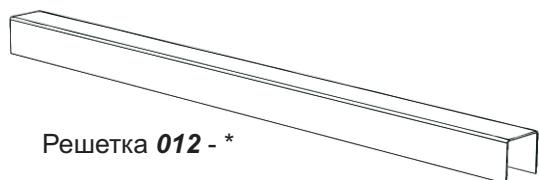
Верхняя обвязка 009 - 2шт



Нижняя обвязка 010 - 2шт



Нижняя обвязка 011 - 2шт



Решетка 012 - *

* - количество деталей равно количеству прорезей в детали 010

МАРКИРОВКА

длина, см
ширина, см
ВМСБ/2-100/53/430
двуухсекционная
ванна моечная сварная
Б - с бортом
_ - без борта
430 - каркас из нерж. стали aisi 430
— каркас из оцинкованной стали

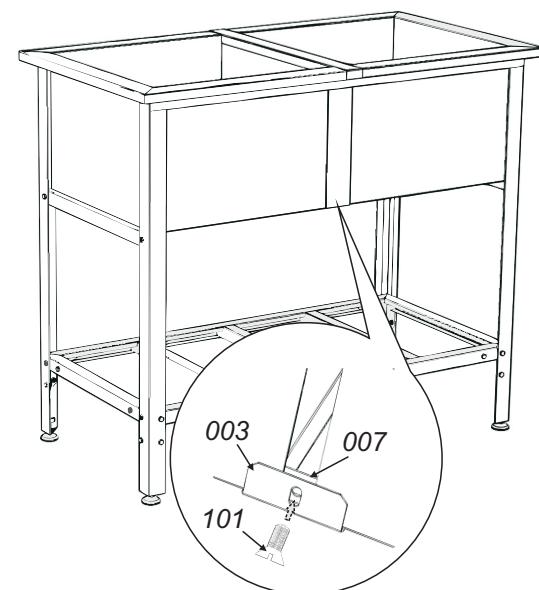
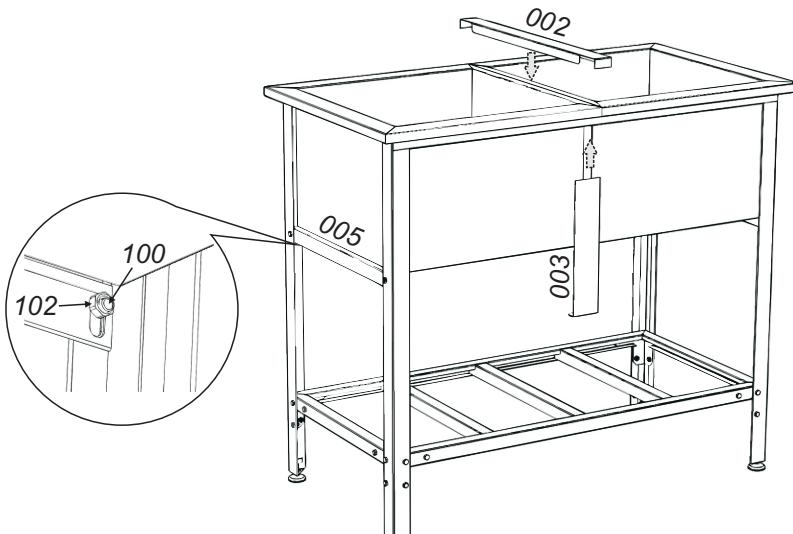
МОДЕЛЬНЫЙ РЯД

Ванны **ВМС/2**, **ВМСБ/2**, выпускаются с техническими характеристиками, приведенными в таблице ниже.

МОДЕЛЬ	ГАБАРИТЫ, мм (внутренний размер емкости)
ВМС/2-80/43	800x430x870 (ёмкости 330x330x300)
ВМС/2-100/53	1000x530x870 (ёмкости 430x430x300)
ВМС/2-120/60	1200x600x870 (ёмкости 530x500x400)
ВМС/2-120/63	1200x630x870 (ёмкости 530x530x400)
ВМС/2-134/70	1340x700x870 (ёмкости 600x600x450)
ВМС/2-154/80	1540x800x870 (ёмкости 700x700x450)

6

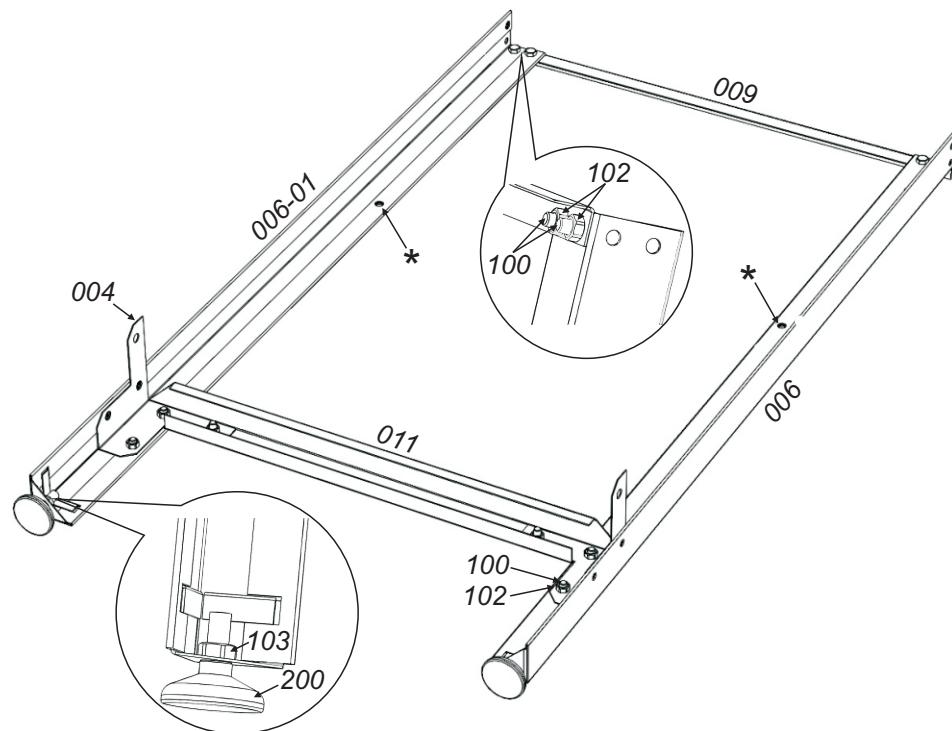
Установить заглушки и накладки



ПОРЯДОК СБОРКИ

1

Собрать две рамки по схеме приведенной ниже

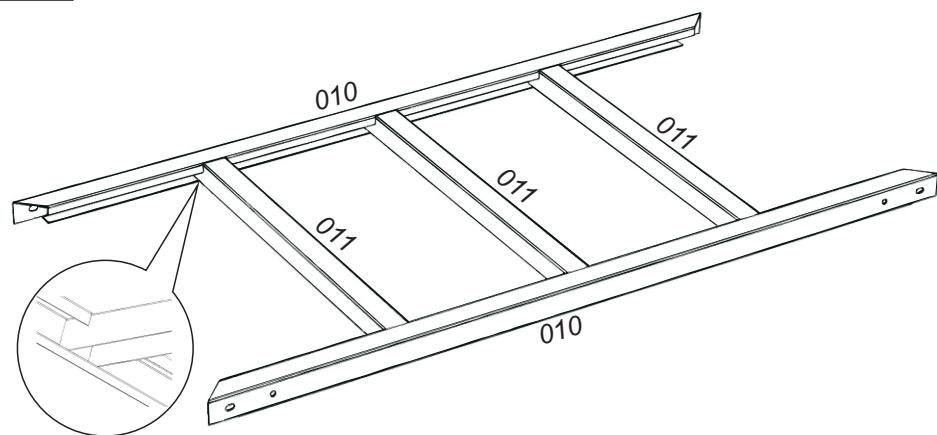


отверстия (*) должны быть на одной стороне

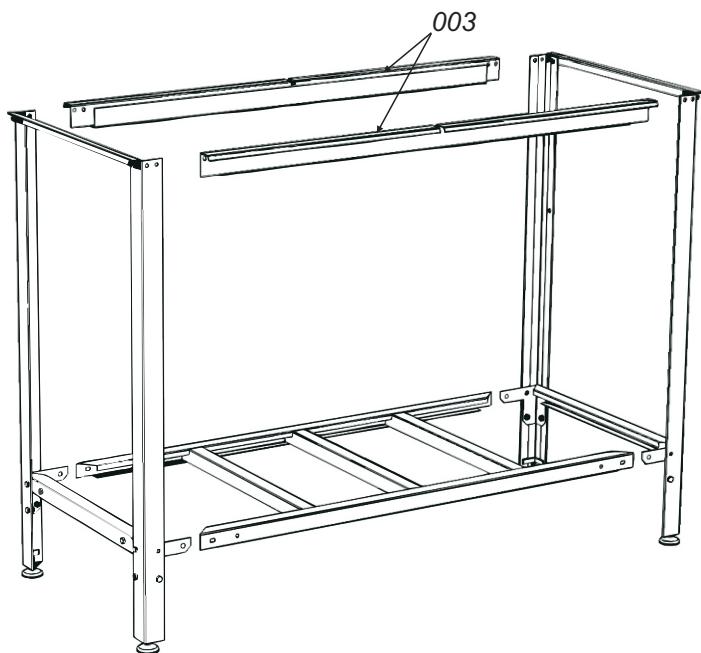
Болтовые соединения не затягивать, фиксировать от руки.

2

Собрать полку решетку

**3**

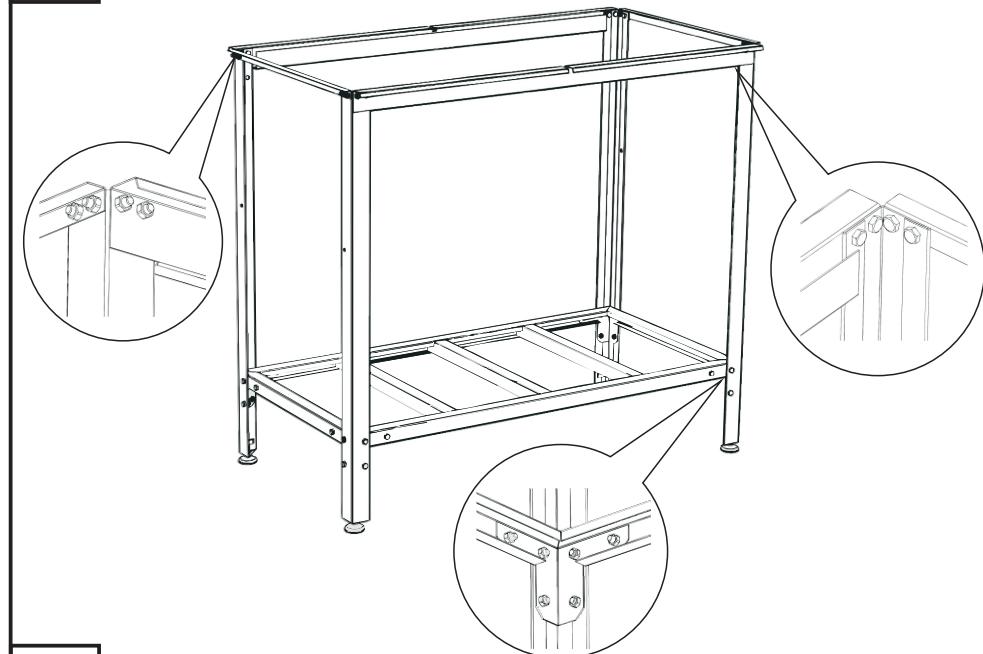
Соединить две собранные рамки и полку решетку в каркас



6

4

Затянуть все болтовые соединения

**5**

Вставить емкости в каркас



Надавить на емкость,
пока она не зафиксируется
на каркасе с двух
противоположных сторон

7